

(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局

(43) 国際公開日
2012年4月5日(05.04.2012)



(10) 国際公開番号
WO 2012/043704 A1

- (51) 国際特許分類:
G11B 5/84 (2006.01) *C03B 11/00* (2006.01)
B30B 9/00 (2006.01)
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2011/072337
- (22) 国際出願日: 2011年9月29日(29.09.2011)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願 2010-221316 2010年9月30日(30.09.2010) JP
特願 2010-253791 2010年11月12日(12.11.2010) JP
- (71) 出願人(米国を除く全ての指定国について): H
O Y A 株式会社(HOYA CORPORATION) [JP/JP];
〒1610032 東京都新宿区中落合2丁目7番5号
Tokyo (JP).
- (72) 発明者; および
- (75) 発明者/出願人(米国についてのみ): 村上 明
(MURAKAMI, Akira) [JP/JP]; 〒1610032 東京都新
宿区中落合2丁目7番5号 H O Y A 株式会
社内 Tokyo (JP). 大澤 誠 (OSAWA, Makoto)
[JP/JP]; 〒1610032 東京都新宿区中落合2丁目7
番5号 H O Y A 株式会社内 Tokyo (JP). 杉山
伸博(SUGIYAMA, Nobuhiro) [JP/JP]; 〒1610032 東
京都新宿区中落合2丁目7番5号 H O Y A

株式会社内 Tokyo (JP). 佐藤 崇 (SATOU,
Takashi) [JP/JP]; 〒1610032 東京都新宿区中落合
2丁目7番5号 H O Y A 株式会社内 Tokyo
(JP). 谷野 秀和 (TANINO, Hidekazu) [JP/JP]; 〒
1610032 東京都新宿区中落合2丁目7番5号
H O Y A 株式会社内 Tokyo (JP). 磯野 英樹
(ISONO, Hideki) [JP/JP]; 〒1610032 東京都新宿区
中落合2丁目7番5号 H O Y A 株式会社内
Tokyo (JP). 越阪部 基延 (OSAKABE, Kinobu)
[JP/JP]; 〒1610032 東京都新宿区中落合2丁目7
番5号 H O Y A 株式会社内 Tokyo (JP). 本橋
孝朗 (MOTOHASHI, Takao) [JP/JP]; 〒1610032 東京
都新宿区中落合2丁目7番5号 H O Y A 株
式会社内 Tokyo (JP).

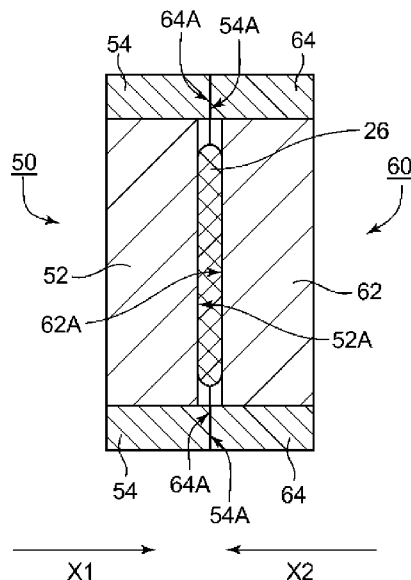
- (74) 代理人: アイアット国際特許業務法人 (IAT
WORLD PATENT LAW FIRM); 〒1640012 東京都
中野区本町4丁目44-18 ヒューリック中
野ビル7階 Tokyo (JP).
- (81) 指定国(表示のない限り、全ての種類の国内保
護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA,
BB, BG, BH, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO,
CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI,
GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS,
KE, KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS,
LT, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX,
MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PE, PG, PH, PL,

[続葉有]

(54) Title: METHOD OF MANUFACTURING GLASS BLANK FOR MAGNETIC RECORDING MEDIUM GLASS SUB-
STRATE, MAGNETIC RECORDING MEDIUM GLASS SUBSTRATE MANUFACTURING METHOD, MAGNETIC
RECORDING MEDIUM MANUFACTURING METHOD, AND DEVICE FOR MANUFACTURING GLASS BLANK FOR
MAGNETIC RECORDING MEDIUM GLASS SUBSTRATE

(54) 発明の名称: 磁気記録媒体ガラス基板用ガラスブランク製造方法、磁気記録媒体ガラス基板製造方
法、磁気記録媒体製造方法、および、磁気記録媒体ガラス基板用ガラスブランクの製造装置

[図7]



(57) Abstract: To achieve improvement in evenness, provided are a method of manufacturing a glass blank for a magnetic recording medium glass substrate, and a magnetic recording medium glass substrate manufacturing method, a magnetic recording medium recording method, and a device for manufacturing a glass blank for a magnetic recording medium glass substrate, which employ said method of manufacturing a glass blank for a magnetic recording medium glass substrate, wherein: a pair of press-forming molds, which are positioned in opposition in the horizontal direction upon a piece of molten glass, and having effectively identical press-forming faces and press-forming face temperatures, are brought into approximately simultaneous contact with the piece of molten glass, press-forming same, producing a glass sheet; and the continuous time of the pressing of the glass sheet is controlled such that, upon extracting the glass sheet after sustained pressing thereof by the pair of molds, the evenness of the glass blank is 10μm or less.

(57) 要約:

[続葉有]



PT, QA, RO, RS, RU, RW, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.

ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

- (84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE,

添付公開書類:

— 国際調査報告 (条約第 21 条(3))

平坦度の改善を図ること。 溶融ガラス塊に対して、水平方向に対向配置され、プレス成形面およびプレス成形面の温度が実質同一である一対のプレス成形型を略同時に接触させた後にプレス成形して板状ガラスを作製し、板状ガラスを一対の成形型によりプレスし続けた後に取り出す際に、板状ガラスのプレス継続時間をガラスブランクの平坦度が $10\ \mu\text{m}$ 以下となるように制御する磁気記録媒体ガラス基板用ガラスブランクの製造方法、ならびに、これを用いた磁気記録媒体ガラス基板製造方法、磁気記録媒体製造方法、および、磁気記録媒体ガラス基板用ガラスブランクの製造装置。