

Beschreibung

Die Erfindung betrifft eine Einrichtung zur Durchführung der Zustellbewegung eines Arbeitsorgans, insbesondere eines Bondkopfes zu einer Arbeitsstation.

Aus der DE-PS 22 44 442 ist eine im wesentlichen mit elektrischen Mitteln betätigbare Einstellvorrichtung bekannt, welche ein Ständerglied sowie ein Läuferglied umfasst. Die dem Läuferglied zugewandte Fläche des Ständerglieds ist hierbei in Bezirke aufgeteilt, von den jeder Bezirk parallel zueinander verlaufende Rippen aus magnetisierbarem Material aufweist. An der Unterseite des Läuferglieds sind mit den genannten Bezirken zusammenwirkende, elektromagnetische Mittel derart angeordnet, dass bei Erregung der elektromagnetischen Mittel eine Bewegung des Läuferglieds in X- oder Y-Richtung erfolgen kann. Zwischen dem Läuferglied und dem Ständerglied kann weiterhin ein Luftzwischenraum vorgesehen sein, so dass als Kopfstück ausgebildete Läuferglied im wesentlichen auf einem Luftkissen über dem als Platte ausgebildeten Ständerglied schwebt.

Aus der US-A 4 654 571 ist eine Einrichtung bekannt, welche im wesentlichen eine zur Aufnahme eines kreisscheibenförmigen Halbleiterelementes ausgebildete Plattform umfaßt. Die Plattform ist mittels drei im Abstand zueinander angeordneter und als Luftlager ausgebildeter Ausleger auf einer ebenen Platte gelagert. Das auf der Plattform liegende Halbleiterelement wird hierbei von einem zugeordneten Phototeil über eine Photomaske entsprechend belichtet. Die Platte ist auf der der Plattform zugewandten Seite mit weitgehend über die gesamte Fläche verteilt angeordneten, magnetischen Elementen und die Plattform auf der der Platte bzw. der magnetischen Element zugewandten Seite mit vier symmetrisch zur vertikalen Achse der Plattform angeordneten Spulenkörpern versehen. Mittels der Magnet- und Spulenelement ist bei entsprechender Erregung die Plattform in X- und Y-Richtung in der Ebene relativ zu der Platte verstellbar. Die Luftlagerung geschieht entsprechend der US-A 4 654 571 ausschliesslich durch aus einem kreuzförmigen Schlitz austretende Druckluft. Hierdurch ist jedoch keine exakte Luftlagerung möglich. Ferner kann durch eine schachbrettförmige Anordnung von Magnelementen, welche mit entsprechenden Spulen in einem Körper zusammenwirken, niemals die Genauigkeit der Bewegung eines Arbeitselementes erreicht werden, wie dies für eine gattungsgemässe Zustellvorrichtung erforderlich ist.

Eine Aufgabe der Erfindung ist darauf gerichtet, eine Einrichtung zu schaffen, die mit einfachen Mitteln eine gegen vertikal am Trägerelement wirkende Kräfte gesicherte, hochdynamische und ex-

akte Zustellbewegung des mit einem Arbeitsorgan versehenen Trägerelements zu der Arbeitsstation ermöglicht.

Erfindungsgemäss wird diese Aufgabe durch die Merkmale von Anspruch 1 gelöst.

Ausführungsbeispiele sowie zweckmässige Ausgestaltungen und weitere erfindungswesentliche Merkmale ergeben sich aus der folgenden Beschreibung in Verbindung mit der Zeichnung und den einzelnen Patentansprüchen.

Die Erfindung wird nachstehend anhand der Zeichnung beschrieben. Es zeigt:

Figur 1 ein erstes, schematisch dargestelltes Ausführungsbeispiel einer Einrichtung zur Durchführung einer Zustellbewegung eines Arbeitsorgans zu einer Arbeitsstation;

Figur 2 ein zweites, schematisch dargestelltes Ausführungsbeispiel der Einrichtung zur Durchführung der Zustellbewegung des Arbeitsorgans; Figur 3 ein drittes, schematisch dargestelltes Ausführungsbeispiel der Einrichtung zur Durchführung der Zustellbewegung des Arbeitsorgans,

Fig. 4 die in grösserem Massstab und in perspektivischer Ansicht dargestellte Einrichtung gemäss Fig.1,

Fig. 5 eine gemäss Pfeilrichtung V in Fig.4 schematisch dargestellte Unterseite eines Trägerelements für das Arbeitsorgan,

Fig. 6 eine im Schnitt gemäss der Linie VI-VI in Fig.4 dargestellte Führungsvorrichtung für die Einrichtung gemäss Fig.1,

Fig. 7 eine gemäss Pfeilrichtung VII in Fig.4 schematisch dargestellte Unteransicht eines Führungsteils für die Einrichtung gemäss Fig.1,

Fig. 8 eine gemäss Pfeilrichtung VIII in Fig.4 schematisch dargestellte Vorderansicht des Führungsteils für die Einrichtung gemäss Fig.1,

Fig. 9 eine schematisch dargestellte erste Variante der Führungsvorrichtung für die Einrichtung gemäss Fig.1 oder Fig.3,

Fig.10 eine schematisch dargestellte zweite Variante der Führungsvorrichtung für die Einrichtung gemäss Fig.1 oder Fig.3,

Fig.11 einen Schnitt gemäss der Linie XI-XI durch die Führungsvorrichtung gemäss Fig.10,

Fig.12 eine schematisch dargestellte Mess-Vorrichtung für die Einrichtung gemäss Fig.1 und Fig.4.

In den Figuren 1,2 und 3 ist zur Verdeutlichung der Erfindung als allgemeine System-Übersicht jeweils eine in ihrer Gesamtheit mit 100,100' oder 100'' bezeichnete Einrichtung schematisch dargestellt, welche zur Durchführung einer Zustellbewegung eines Arbeitsorgans (in den Figuren 1 bis 3 nicht dargestellt) zu einer Arbeitsstation ausgebildet ist. Die Zustellbewegung des Arbeitsorgans zu einem entsprechend zugeordneten Transportband

110 (nur in Fig.1 dargestellt) oder dergleichen erfolgt hierbei etwa längs zweier, in der Ebene etwa rechtwinklig zueinander orientierter Koordinaten in X- und/oder Y-Richtung.

Die Einrichtung 100 gemäss Fig.1 umfasst im wesentlichen eine Grundplatte 10, eine Gleitplatte 15, ein Trägerelement 20 für das nicht näher dargestellte Arbeitsorgan, einen ersten Antrieb 25 für eine in Y-Richtung und einen zweiten Antrieb 30 für eine in X-Richtung orientierte Zustellbewegung des Trägerelements 20 sowie eine mit dem Trägerelement 20 in Wirkverbindung stehende Führungsvorrichtung 50. Das Trägerelement 20 ist zur Aufnahme des Arbeitsorgans (Teil 45 in Fig.4) und eines Auslegers 40 ausgebildet. An der dem Transportband 110 zugewandten Seite ist an dem Ausleger 40 weiterhin ein optisches Abtastelement 41 (Sensor) vorgesehen.

Die Einrichtung 100' gemäss Fig.2 umfasst im wesentlichen eine Grundplatte 10', eine Gleitplatte 15', ein Trägerelement 20' mit Ausleger 40' und Abtastelement 41', einen ersten Antrieb 25' für die in X-Richtung und einen zweiten Antrieb 30' für die in Y-Richtung orientierte Zustellbewegung. Abweichend von der Einrichtung 100 gemäss Fig.1 ist bei der Einrichtung 100' anstelle der Führungsvorrichtung 50 ein weiterer, korrespondierend zu dem ersten Antrieb 25' angeordneter dritter Antrieb 31 vorgesehen. Weiterhin erkennt man in Fig.2 den Antrieben 25' und 30' sowie 31 zugeordnete Messorgane 42,43 und 44, welche Messorgane für eine Abstandsmessung sowie für eine Parallelitätsmessung und Regelung ausgebildet und entsprechend angeordnet sind.

Die Einrichtung 100'' gemäss Fig.3 umfasst im wesentlichen eine Grundplatte 10'', eine Gleitplatte 15'', ein Trägerelement 20'' mit Ausleger 40'' und Abtastelement 41''. Abweichend von Fig.1 und Fig.2 sind bei diesem Ausführungsbeispiel zwei schematisch dargestellte, an sich bekannte Gleichstrom-Linearmotoren 32,32' vorgesehen, welche jeweils über eine entsprechend ausgebildete Führungsvorrichtung 35 und 35' für die eigentliche Zustellbewegung des Trägerelements 20'' mit dem entsprechenden Trägerelement in Wirkverbindung stehen. Die einzelne Führungsvorrichtung 35 oder 35' hat ein aus einem Flansch 36 und Steg 37 gebildetes T-förmiges Schiebeteil 38 und ist mit dem Steg 37 zwischen zwei Führungsteilen 39,39' angeordnet. Der Flansch 36 ist für die Wirkverbindung mit dem Trägerelement 20'' auf der dem Trägerelement 20'' zugewandten Seite mit einem vakuumvorspannbaren Luftlager 3 (Fig.8) versehen, während der Steg 37 mittels einem sogenannten Gegendrucklager 4 (Fig.6) zwischen den beiden Führungen 39,39' angeordnet und gelagert ist. Den beiden Führungsvorrichtungen 35,35' sind weiterhin entsprechende Messorgane 33,34 zugeordnet.

Bei den vorstehend beschriebenen Ausführungsbeispielen der Einrichtung 100,100' und 100'' gemäss Figur 1,2 und 3 ist das jeweilige Trägerelement 20,20' und 20'' mittels einem vakuumvorspannbaren Luftkissenlager 1, welches nachstehend als Luftlager 1 bezeichnet ist, gegen vertikale Kräfte gesichert an der Gleitplatte 15,15' und 15'' in der Ebene in X- und /oder Y-Richtung frei beweglich gelagert. Bei einem nicht dargestellten Ausführungsbeispiel kann das Luftkissenlager 1, unter Beibehaltung der gleichen Funktionsbedingungen, auch als sogenanntes magnetisierbares Schwebelager ausgebildet sein.

Fig.4 zeigt als bevorzugtes Ausführungsbeispiel die in grösserem Massstab und in perspektivischer Ansicht dargestellte Einrichtung 100 und man erkennt die Grundplatte 10, die Gleitplatte 15, das Trägerelement 20 mit dem Ausleger 40, die beiden Antriebe 25 und 30 sowie die Führungsvorrichtung 50.

Die Grundplatte 10 hat eine absolut ebene Montagefläche 11, welche als Auflage- und Befestigungsfläche für die beiden Antriebe 25,30 sowie für die Gleitplatte 15 vorgesehen und entsprechend ausgebildet ist.

Die Gleitplatte 15 ist mit nicht näher dargestellten Mitteln auf der Grundplatte 10 befestigt und ist auf der dem Trägerelement 20 und der Führungsvorrichtung 50 zugewandten Seite mit einer ebenen Gleitfläche 16 versehen. Die Gleitfläche 16 hat zur Bildung eines sogenannten Luftlagers eine entsprechend ausgebildete, vorzugsweise geschliffene Oberflächenstruktur. Die Grundplatte 10 sowie die Gleitplatte 15 können unter Beibehaltung der entsprechenden Auflage-, Befestigungs- und Gleitflächen auch als eine Baueinheit einstückig ausgebildet sein.

Das Trägerelement 20 ist vorzugsweise als kastenförmiger Hohlkörper mit einer Ausnehmung 46 zur Aufnahme und Befestigung des Arbeitsorgans 45, beispielsweise zur Aufnahme eines für die Halbleitertechnik entsprechend ausgebildeten Greiferorgans 45 ausgebildet. An der mit 21 bezeichneten Unterseite des Trägerelements 20 ist zur Kompensation vertikal am Trägerelement 20 wirkender Kräfte ein vakuumvorspannbare Luftlager 1 angeordnet.

Fig.5 zeigt gemäss Pfeilrichtung V in Fig.4 das an der Unterseite 21 des Trägerelements 20 angeordnete Luftlager 1 und man erkennt eine als Vertiefung oder Ausnehmung ausgebildete Vakuumzone 22, welche vollumfänglich von einer mit im Abstand zueinander angeordneten Bohrungen 23' oder dergleichen versehenen Druckluftzone 23 umgeben ist.

Die Führungsvorrichtung 50 umfasst ein Führungsteil 51 sowie ein Schiebeteil 60. Das im Profilquerschnitt U-förmig ausgebildete Führungsteil 51

hat zwei etwa parallel zueinander angeordnete und durch einen Flansch 52 miteinander verbundene Stege 53,54. Das Führungsteil 51 ist mit den beiden Stegen 53,54 auf der Gleitfläche 16 der Gleitplatte 15 angeordnet und mit nicht näher dargestellten Befestigungsmitteln lösbar befestigt. Die beiden dem Schiebeteil 60 zugewandten Innenseiten 53' und 54' der Stege 53,54 sind als Gegendrucklager 4 ausgebildet.

Fig.6 zeigt im Schnitt gemäss der Linie VI-VI in Fig.4 als Ausführungsbeispiel das Führungsteil 51 mit dem an der einen Innenseite 53' angeordnete Gegendrucklager 4 und man erkennt zwei durch eine Vertiefung oder Ausnehmung 57 im Abstand zueinander angeordnete und getrennte Druckluftzonen 55,55', welche mit im Abstand zueinander angeordneten Bohrungen 56,56' versehen sind.

Das im wesentlichen quaderförmig ausgebildete Schiebeteil 60 ist einerseits auf der der Seitenwand 24 des Trägerelements 20 zugewandten Stirnseite 61 mit einem Luftlager 3 und andererseits auf der der Gleitfläche 16 der Gleitplatte 15 zugewandten Unterseite 65 mit einem Luftlager 2 versehen.

Fig.7 zeigt gemäss Pfeilrichtung VII in Fig.4 das an der Unterseite 65 des Schiebeteils 60 angeordnete Luftlager 2 und man erkennt zwei durch eine Ausnehmung oder Vertiefung 68 im Abstand zueinander angeordnete Druckluftzonen 67,67', in welchen jeweils eine als Ausnehmung oder Vertiefung ausgebildete Vakuumzone 66,66' angeordnet ist. In den einzelnen Druckluftzonen 67,67' sind entsprechend im Abstand zueinander angeordnete Bohrungen 69,69' vorgesehen.

Fig.8 zeigt gemäss Pfeilrichtung VIII in Fig.4 das an der Stirnseite 61 des Schiebeteils 60 angeordnete Luftlager 3 und man erkennt eine als Ausnehmung oder Vertiefung ausgebildete Vakuumzone 62 sowie eine die Vakuumzone 62 umgebende Druckluftzone 63,63' mit im Abstand zueinander angeordneten Bohrungen 64,64'.

An dieser Stelle sei darauf hingewiesen, dass das an der Unterseite 21 des Trägerelements 20 angeordnete Luftlager 1 (Fig.5) und das an der Unterseite 65 des Schiebeteils 60 angeordnete Luftlager 2 (Fig.7) sowie das an der Stirnseite 61 des Schiebeteils 60 angeordnete Luftlager 3 (Fig.8) jeweils als ein vakuumvorspannbares Luftlager ausgebildet ist, während das den beiden Seitenflächen 60',60'' des Schiebeteils 60 zugeordnete und an den Innenseiten 53',54' der Stege 53,54 angeordnete Luftlager 4 (Fig.6) vorzugsweise als ein sogenanntes Gegendrucklager ausgebildet ist. Die einzelnen Luftlager 1,2,3 und 4 sind zur Erzeugung des erwähnten Vakuums oder für die Druckluftzufuhr über ein nicht näher dargestelltes und in den einzelnen Elementen angeordnetes Kanalsystem mit einer entsprechenden Energiequelle wirkver-

bunden.

Die beiden elektromotorischen ausgebildeten Antriebe 25 und 30 gemäss Fig.4 sind in ihrem konstruktiven Aufbau sowie in ihrer Funktionsweise miteinander identisch. An dieser Stelle werden lediglich die wesentlichen Elemente des einen Antriebs 25 beschrieben:

Der Antrieb 25 umfasst einen mit Magneten (nicht dargestellt) versehenen Statorkörper 28, einen in entsprechend ausgebildeten Schlitzen 29 (nur ein Schlitz dargestellt) des Statorkörpers 28 angeordneten Spulenkörper 27, welcher an einem Trärglied 26 angeordnet ist.

Der Statorkörper 28 hat mindestens zwei in parallelem Abstand zueinander angeordnete Schlitze 29 und ist mit nicht näher dargestellten Mitteln an der Oberfläche 11 der Grundplatte 10 angeordnet, vorzugsweise lösbar befestigt.

Das Trärglied 26 ist zur Aufnahme des Spulenkörpers 27 ausgebildet und mit nicht näher dargestellten Mitteln an dem Trägerelement 20 lösbar befestigt. Zur Aufnahme eines nicht bezeichneten Spulenkörpers für den Antrieb 30 ist an dem Trägerelement 20 ein weiteres Trärglied 26' vorgesehen. Die einzelnen, nicht näher bezeichneten Elemente des Antriebs 30 sind mit den Elementen 27,28 und 29 des Antriebs 25 identisch.

Die einzelnen Teile der elektromotorischen Antriebe 25 und 30 gemäss Fig.1 und Fig.4 sowie die Teile 25',30',31 gemäss Fig.2 sind derart ausgebildet und zueinander angeordnet, dass bei entsprechender Gleichstrom- oder Gleichstrompuls-Erregung des Spulenkörpers 27 eine horizontale Hubbewegung der miteinander wirkverbundenen Teile 27,26 und 20 relativ zu dem Statorkörper 28 in X- und/oder Y-Richtung erzeugt wird. Aufgrund der besonderen Ausbildung und Anordnung der Teile 26 und 27 in den Schlitzen 29 des Statorkörpers 28 kann zusätzlich zu der im wesentlichen linearen Bewegung in X- oder Y-Richtung auch eine etwa quer dazu, d.h., eine etwa parallel zum Windungsverlauf des Spulenkörpers 27 orientierte Bewegung erzeugt werden. Diese sogenannte ergiebige Querbewegung ist abhängig von den Innenmassen der beispielsweise kastenrahmenartig ausgebildeten Teile 26,27 in bezug zu dem Aussenmass des, von den Teilen 26,27 vollumfänglich umgebenen, nicht näher dargestellten und bezeichneten mittleren Flansches des Statorkörpers 28.

Bei dem in Fig.4 dargestellten Ausführungsbeispiel des elektromotorischen Antriebs 25 ist das Trärglied 26 für den Spulenkörper 27 starr mit dem Trägerelement 20 verbunden und bildet eine relativ zu dem feststehenden Statorkörper 28 in horizontaler Ebene weitgehend frei bewegliche, schwebende Baueinheit. Das Trärglied 26 ist hierbei derart an dem Trägerelement 20 angeordnet und mit nicht dargestellten Mitteln befestigt, dass der auf das

Trägerelement 20 wirkende Kraftfluss im wesentlichen durch den Schwerpunkt des Trägerelements 20 verläuft. Das Trägerelement 20 zusammen mit dem Spulenkörper 27 und dem Trägerglied 26 sind hierbei relativ zu dem feststehenden Statorkörper 28 in eine erste Richtung, welche mit der Spulennachse (nicht bezeichnet) etwa gleichsinnig verläuft, sowie in eine zweite, etwa rechtwinklig dazu orientierte Richtung bewegbar. Der elektromotorische Antrieb 30 ist analog dem Antrieb 25 ausgebildet.

Bei einer nicht dargestellten Variante der elektromotorischen Antriebe besteht jedoch auch die Möglichkeit, den Statorkörper 28 und das Trägerelement 20 oder 20' als eine Baueinheit auszubilden und das Trägerglied 26 mit dem Spulenkörper 27 feststehend auszubilden und anzuordnen. Hierbei ist das Trägerelement 20, 20' zusammen mit dem Statorkörper relativ zu einem feststehend angeordneten Trägerglied für den Spulenkörper in eine die erste, mit der Spulennachse etwa gleichsinnig verlaufenden Richtung, sowie in die zweite, etwa rechtwinklig dazu orientierte Richtung bewegbar.

An dieser Stelle sei darauf hingewiesen, dass die in den Figuren 1, 2 und 4 schematisch dargestellten Antriebe 25, 25' und 30, 30' sowie 31 in ihrem speziellen, konstruktiven Aufbau sowie in ihrer Wirkungsweise nicht Gegenstand dieser Erfindung sind und deshalb hier nicht näher beschrieben werden.

Fig. 9 zeigt eine schematisch dargestellte Variante einer Führungsvorrichtung 150 für die in Fig. 1 dargestellte Einrichtung 100, und man erkennt die Grundplatte 10 mit der darauf angeordneten Gleitplatte 15 sowie das auf der Gleitplatte in X- und/oder Y-Richtung verstellbare und mit den hier nicht dargestellten Antrieben wirkverbundene Trägerelement 20. Das Trägerelement 20 ist ebenfalls mittels dem in Fig. 5 dargestellten, vakuumvorspannbaren Luftlager 1 auf der Gleitplatte 15 frei beweglich verstellbar angeordnet. Die Führungsvorrichtung 150 umfasst ein mit einem Flansch 161 und einem etwa quer dazu angeordneten Steg 162 im Querschnitt T-förmig ausgebildetes Schiebeteil 160, welches mit dem Steg 162 an einem balkenartig ausgebildeten Führungsteil 151 geführt ist. Das Führungsteil 151 ist mit nicht dargestellten Mitteln an der Oberfläche der Gleitplatte 15 lösbar befestigt. Die dem Trägerelement 20 zugewandte, vertikal orientierte Flanschfläche 161' sowie die dem Steg 162 zugewandte, vertikal orientierte Führungsfläche 151' sind jeweils mit einem vakuumvorspannbaren Luftlager 3, wie beispielsweise in Fig. 8 dargestellt, versehen.

Fig. 10 zeigt eine weitere, schematisch dargestellte Variante einer mit 250 bezeichneten Führungsvorrichtung für das Trägerelement 20 der Ein-

richtung 100 gemäss Fig. 1, und man erkennt die Grundplatte 10, die Gleitplatte 15 sowie das gegen vertikale Kräfte mittels dem in Fig. 5 dargestellten Luftlager 1 vakuumvorspannt auf der Gleitplatte 15 verstellbare Trägerelement 20 für den hier nicht dargestellten Bondkopf. Die Führungsvorrichtung 250 umfasst ein aus einem balkenartigen Flansch 261 und einem plattenartigen Steg 262 im wesentlichen zweiteilig ausgebildetes Schiebeteil 260. Der Steg 262 ist mittels einem an den Teilen 261 und 262 integrierten und federelastisch wirkenden Blechstreifen 263 mit dem Flansch 261 wirkverbunden. Das Schiebeteil 260 ist, wie in Fig. 11 im Schnitt gemäss der Linie XI-XI in Fig. 10 dargestellt, in zwei seitlich auf der Gleitplatte 15 angeordneten Führungsteilen 251, 251' gehalten und mit geringem Spalt 264 im Abstand zu der Gleitplatte 15 angeordnet. Die dem Trägerelement 20 zugewandte, vertikale Flanschfläche 261' ist mit einem vakuumvorspannbaren Luftlager 3, wie beispielsweise in Fig. 8 dargestellt, versehen. Zwischen den beiden Führungsteilen 251, 251' und dem Steg 262 ist als Verbindungselement jeweils ein Profilkörper, im dargestellten Beispiel ein zylindrischer Profilkörper 252, 252' vorgesehen, wobei die Teile 251, 251' sowie der Steg 262 mit entsprechend dem Profilkörper ausgebildeten Ausnehmungen versehen ist. Zwischen der Aussenfläche des einzelnen Profilkörpers 252, 252' und der Ausnehmung im Steg 262 des Schiebeteiles 260 ist jeweils ein nicht näher dargestelltes Luftlager 265, 265' vorgesehen.

Zum Erfassen der momentanen Stellung des Trägerelements 20, 20' oder 20'' und zur entsprechenden Steuerung beziehungsweise Betätigung der zugeordneten elektromotorischen Antriebe 25, 30 oder 25', 30', 31 oder 32, 32' sind an den Einrichtungen 100, 100' oder 100'' entsprechend ausgebildete Messorgane vorgesehen und angeordnet, mittels welchen in Abhängigkeit eines Ergebnisses, beispielsweise eines Vergleichs-Ergebnisses der jeweilige in X- oder Y-Richtung wirkende Antrieb betätigt, beispielsweise von einem Gleichstrom-Erregungsimpuls betätigt wird.

Bei dem bevorzugten Ausführungsbeispiel der Einrichtung 100 gemäss Fig. 1 beziehungsweise Fig. 4 sind in dem Trägerelement 20, wie in Fig. 12 schematisch dargestellt, auf der der Gleitplatte 15 zugewandten Unterseite 21 in einer entsprechend ausgebildeten Ausnehmung 18 zwei Messelemente 72, 73 angeordnet und mit nicht näher dargestellten Mitteln lösbar befestigt. In einer Ausnehmung 17 der Gleitplatte 15 sind zwei den Messelementen 72, 73 zugeordnete Messköpfe 70 und 71 angeordnet und mit nicht dargestellten Mitteln befestigt. Die einzelnen Elemente 70 bis 75 bilden zusammen eine optronische Mess-Vorrichtung 80. Als Messelemente 72, 73 können beispielsweise sogenannte Glas-Massstäbe vorgesehen sein, von wel-

chen der eine mit in X-Richtung und der andere mit in Y-Richtung orientierten Strcheinheiten versehen ist. Als Messelement kann auch eine einstückig ausgebildete, mit in X- und Y-Richtung orientierten Strcheinheiten versehene Platte oder dergleichen in die Ausnehmung 18 eingebaut oder an geeigneter Stelle des Trägerelements 20 angeordnet werden. Mittels der vorzugsweise optronisch arbeitenden Messköpfe 70,71 werden von den am Trägerelement 20 angeordneten Messelementen 72,73 stellungsabhängige Daten ermittelt und in Signale umgewandelt, welche über Leitungen 74,75 beispielsweise den elektromotorischen Antrieben 25,30 oder aber einer der Antriebe 25,30 entsprechend betätigende Steuereinrichtung (nicht dargestellt) zugeführt werden.

Patentansprüche

1. Einrichtung zur Durchführung der Zustellbewegung eines Arbeitsorgans, insbesondere eines als Greifer ausgebildeten Bondkopfes zu einer Arbeitssation, mit einem zur Aufnahme des Arbeitsorganes ausgebildeten und auf einer Gleitplatte (15, 15', 15'') od. dgl. angeordneten Trägerelement (20, 20', 20''), das mit mindestens zwei Antrieben (25, 30), beispielsweise mit elektromotorischen Antrieben wirkverbunden und relativ zu der Gleitplatte (15, 15', 15'') längs zweier, in der Ebene etwa rechtwinklig zueinander orientierter Koordinaten in X- und Y-Richtung verstellbar ist, wobei das Trägerelement (20, 20', 20'') im wesentlichen mit dem sich bewegenden Teil des elektromotorischen Antriebes wirkverbunden und mittels einem der Gleitplatte (15, 15', 15'') zugeordneten Gleitlager in vorgegebener, horizontaler Ebene mit Translations- und Rotationsfreiheitsgrade beweglich und weitgehend frei schwebend an der Gleitplatte (15, 15', 15'') angeordnet ist und durch mindestens ein an der der Gleitplatte (15, 15', 15'') zugewandten Unterseite (21) angeordnetes und etwa aus einer Vakuumzone (22) sowie einer die Vakuumzone (22) umschliessenden Druckluftzone (23) gebildetes Luftkissenlager (1) vakuumvorgespannt auf der Gleitplatte (15, 15', 15'') angeordnet ist.
2. Einrichtung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass das Trägerelement (20, 20', 20'') durch mindestens ein an der der Gleitplatte (15, 15', 15'') zugewandten Unterseite (21) vorgesehenes und magnetisierbar ausgebildetes Schwebelager angeordnet ist.
3. Einrichtung nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, dass das Trägerelement (20) mit einem ersten Antrieb (25) für die in Y-Richtung orientierte Bewegung, mit einem zweiten Antrieb (30) für die in X-Richtung orientierte Bewegung und auf der dem ersten Antrieb (25) gegenüberliegenden Seite mit einer Führungsvorrichtung (50, 150, 250) sowie mit einer dem Trägerelement (20) entsprechend zugeordneten, optronischen Mess-Vorrichtung (80) wirkverbunden ist, wobei die Mess-Vorrichtung (80) zum Erfassen der relativ zur Gleitplatte (15) in X- und /oder Y-Richtung orientierten Bewegung des Trägerelements (20) sowie zur Betätigung einer Steuerung der beiden Antriebe (25, 30) ausgebildet ist (Fig. 1, 12).
4. Einrichtung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass dem Trägerelement (20') für die in X-Richtung orientierte Bewegung zwei korrespondierend zueinander angeordnete Antriebe (25' und 31) und für die in Y-Richtung orientierte Bewegung ein Antrieb (30') zugeordnet ist, und dass zum Erfassen der in X- und/oder Y-Richtung orientierten Bewegung und zur Parallelitätsmessung sowie zur Betätigung einer Steuerung der Antriebe (25', 30' und 31) entsprechend ausgebildete und damit wirkverbundene Messorgane (42, 43, 44) vorgesehen sind (Fig. 2).
5. Einrichtung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass
 - a) für die in X- und Y-Richtung orientierte Bewegung je ein über eine Führungsvorrichtung (35, 35') mit dem Trägerelement (20'') in Wirkverbinding stehender an sich bekannter Gleichstrom-Linearmotor (32, 32') vorgesehen ist,
 - b) die Führungsvorrichtung (35, 35') je ein zwischen zwei Führungsteilen (39, 39') geführtes und T-förmig ausgebildetes schiebeteil (38) umfasst,
 - c) das Schiebeteil (38) mit dem Steg (37) mittels einem als Gegendrucklager ausgebildeten Luftlager (4) zwischen den Führungsteilen (39, 39') linear geführt und mit dem Flansch (36) mittels einem orthogonal zur Gleitplatte (15'') angeordneten, vakuumvorgespannbaren Luftlager (3) mit dem Trägerelement (20'') wirkverbunden ist, und
 - d) den Führungsvorrichtungen (35, 35') zum Erfassen der in X- und Y-Richtung orientierten Bewegung sowie zur Betätigung der Steuerung der beiden Gleichstrom-Linearmotoren (32, 32') entsprechend ausgebildete Messorgane (33, 34) zugeordnet sind (Fig. 3).
6. Einrichtung nach Anspruch 3, dadurch gekennzeichnet, dass die Führungsvorrichtung (50) im



chen der eine mit in X-Richtung und der andere mit in Y-Richtung orientierten Stricheinheiten versehen ist. Als Messelement kann auch eine einstückig ausgebildete, mit in X- und Y-Richtung orientierten Stricheinheiten versehene Platte oder dergleichen in die Ausnehmung 18 eingebaut oder an geeigneter Stelle des Trägerelements 20 angeordnet werden. Mittels der vorzugsweise optronisch arbeitenden Messköpfe 70,71 werden von den am Trägerelement 20 angeordneten Messelementen 72,73 stellungsabhängige Daten ermittelt und in Signale umgewandelt, welche über Leitungen 74,75 beispielsweise den elektromotorischen Antrieben 25,30 oder aber einer die Antriebe 25,30 entsprechend betätigende Steuereinrichtung (nicht dargestellt) zugeführt werden.

Patentansprüche

1. Einrichtung zur Durchführung der Zustellbewegung eines Arbeitsorgans, insbesondere eines als Greifer ausgebildeten Bondkopfes zu einer Arbeitssation, mit einem zur Aufnahme des Arbeitsorgans ausgebildeten und auf einer Gleitplatte (15, 15', 15'') od. dgl. angeordneten Trägerelement (20, 20', 20''), das mit mindestens zwei Antrieben (25, 30), beispielsweise mit elektromotorischen Antrieben wirkverbunden und relativ zu der Gleitplatte (15, 15', 15'') längs zweier, in der Ebene etwa rechtwinklig zueinander orientierter Koordinaten in X- und Y-Richtung verstellbar ist, wobei das Trägerelement (20, 20', 20'') im wesentlichen mit dem sich bewegenden Teil des elektromotorischen Antriebes wirkverbunden und mittels einem der Gleitplatte (15, 15', 15'') zugeordneten Gleitlager in vorgegebener, horizontaler Ebene mit Translations- und Rotationsfreiheitsgrade beweglich und weitgehend frei schwebend an der Gleitplatte (15, 15', 15'') angeordnet ist und durch mindestens ein an der der Gleitplatte (15, 15', 15'') zugewandten Unterseite (21) angeordnetes und etwa aus einer Vakuumzone (22) sowie einer die Vakuumzone (22) umschliessenden Druckluftzone (23) gebildetes Luftkissenlager (1) vakuumvorgespannt auf der Gleitplatte (15, 15', 15'') angeordnet ist.
2. Einrichtung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass das Trägerelement (20, 20', 20'') durch mindestens ein an der der Gleitplatte (15, 15', 15'') zugewandten Unterseite (21) vorgesehenes und magnetisierbar ausgebildetes Schwebelager angeordnet ist.
3. Einrichtung nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, dass das Trägerelement (20) mit einem ersten Antrieb (25) für die in Y-

Richtung orientierte Bewegung, mit einem zweiten Antrieb (30) für die in X-Richtung orientierte Bewegung und auf der dem ersten Antrieb (25) gegenüberliegenden Seite mit einer Führungsvorrichtung (50, 150, 250) sowie mit einer dem Trägerelement (20) entsprechend zugeordneten, optronischen Mess-Vorrichtung (80) wirkverbunden ist, wobei die Mess-Vorrichtung (80) zum Erfassen der relativ zur Gleitplatte (15) in X- und /oder Y-Richtung orientierten Bewegung des Trägerelements (20) sowie zur Betätigung einer Steuerung der beiden Antriebe (25, 30) ausgebildet ist (Fig.1,12).

4. Einrichtung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass dem Trägerelement (20') für die in X-Richtung orientierte Bewegung zwei korrespondierend zueinander angeordnete Antriebe (25' und 31) und für die in Y-Richtung orientierte Bewegung ein Antrieb (30') zugeordnet ist, und dass zum Erfassen der in X- und/oder Y-Richtung orientierten Bewegung und zur Parallelitätsmessung sowie zur Betätigung einer Steuerung der Antriebe (25', 30' und 31) entsprechend ausgebildete und damit wirkverbundene Messorgane (42, 43, 44) vorgesehen sind (Fig.2).
5. Einrichtung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass
 - a) für die in X- und Y-Richtung orientierte Bewegung je ein über eine Führungsvorrichtung (35, 35') mit dem Trägerelement (20'') in Wirkverbindung stehender an sich bekannter Gleichstrom-Linearmotor (32, 32') vorgesehen ist,
 - b) die Führungsvorrichtung (35, 35') je ein zwischen zwei Führungsteilen (39, 39') geführtes und T-förmig ausgebildetes schiebeteil (38) umfasst,
 - c) das Schiebeteil (38) mit dem Steg (37) mittels einem als Gegendrucklager ausgebildeten Luftlager (4) zwischen den Führungsteilen (39, 39') linear geführt und mit dem Flansch (36) mittels einem orthogonal zur Gleitplatte (15'') angeordneten, vakuumvorgespannbaren Luftlager (3) mit dem Trägerelement (20'') wirkverbunden ist, und
 - d) den Führungsvorrichtungen (35, 35') zum Erfassen der in X- und Y-Richtung orientierten Bewegung sowie zur Betätigung der Steuerung der beiden Gleichstrom-Linearmotoren (32, 32') entsprechend ausgebildete Messorgane (33, 34) zugeordnet sind (Fig.3).
6. Einrichtung nach Anspruch 3, dadurch gekennzeichnet, dass die Führungsvorrichtung (50) im



- wesentlichen ein Führungsteil (51) und ein Schiebeteil (60) umfasst, und dass das Schiebeteil (60) einerseits an einer Stirnseite (61) mit einem orthogonal zur Gleitplatte (15) angeordneten, vakuumvorspannbaren Luftlager (3) mit dem Trägerelement (20) und andererseits mit einem etwa parallel zur Gleitplatte (15) angeordneten, vakuumvorspannbaren Luftlager (2) mit der Gleitplatte (15) wirkverbunden ist (Fig.4).
7. Einrichtung nach Anspruch 6, dadurch gekennzeichnet, dass das Führungsteil (51) zwei in parallelem Abstand zueinander und rechtwinklig zur Gleitplatte (15) angeordnete Stege (53,54) aufweist, zwischen welchen das Schiebeteil (60) mittels einem als Gegendrucklager ausgebildeten Luftlager (4) in Y-Richtung verschiebbar geführt ist (Fig.4).
8. Einrichtung nach Anspruch 7, dadurch gekennzeichnet, dass das aus den Stegen (53,54) und einem die Stege miteinander verbindenden Flansch (52) gebildete Führungsteil (51) im Profilquerschnitt U-förmig ausgebildet und an den Innenseiten (53',54') der Stege (53,54) mit dem gegen zwei Seitenflächen (60',60'') des Schiebeteils (60) wirkenden Gegendrucklager (4) versehen ist (Fig.4).
9. Einrichtung nach Anspruch 1,3 oder 4, dadurch gekennzeichnet, dass die elektromotorischen Antriebe (25,30,25'; 30',31 oder 32,32') als elektrische Gleichstrom- oder Gleichstrompuls-Linearantriebe ausgebildet sind.
10. Einrichtung nach Anspruch 1 und 9, gekennzeichnet durch die Verwendung elektromotorischer Antriebe (25,30), bei welchen der Statorkörper (28) einen - an sich bekannten - E-förmigen Profilquerschnitt mit im Abstand zueinander angeordneten und an den Innenseiten mit Magnetkörpern versehene Flanschen aufweist, und dass der zwischen den Flanschen in entsprechenden Ausnehmungen (29) in der Ebene frei bewegliche und mit dem Trägerglied (26) wirkverbundene Spulenkörper (27) bei entsprechender Gleichstrom-Erregung derart betätigt wird, dass der etwa kastenrahmenartig ausgebildete und den mittleren, als Pol vorgesehenen Flansch umgreifende Spulenkörper (27) zusammen mit dem Trägerglied (26) in eine erste, entsprechend der Achse des Spulenkörpers (27) orientierte Richtung sowie in eine zweite, im wesentlichen quer dazu orientierte Richtung bewegbar ist.
11. Einrichtung nach Anspruch 1,3 oder 4, dadurch gekennzeichnet, dass das durch eine entsprechende, elektrische Gleichstrom- oder Gleichstrompuls-Erregung bewegte Element des elektromotorischen Antriebs (25,30;25',30',31 oder 32,32') mit dem Trägerelement (20;20' oder 20'') als eine Baueinheit ausgebildet ist, bei welcher Baueinheit die Kraftflussrichtung des bewegten Antriebselements im wesentlichen durch den Schwerpunkt des Trägerelements (20,20',20'') erfolgt.
12. Einrichtung nach einem der Ansprüche 1,3 oder 4, dadurch gekennzeichnet, dass
- a) jeder Antrieb (25,30,31) einen feststehend auf einer Grundplatte (10) angeordneten, mit zwei horizontal in parallelem Abstand zueinander angeordneten Schlitzen (29) versehenen Statorkörper (28) sowie ein am Trägerelement (20) angeordnetes, zur Aufnahme eines mit dem Statorkörper (28) in Wirkverbindung stehender Spulenkörper (27) vorgesehenes Trägerglied (26,26') umfasst, und
 - b) der Spulenkörper (27) mit dem Trägerglied (26,26') bei entsprechender Gleichstrom-Erregung des Spulenkörpers (27) relativ zu dem Statorkörper (28) in eine erste Richtung (X) der und/oder rechtwinklig dazu in eine zweite Richtung (Y) bewegbar ist.
13. Einrichtung nach Anspruch 10 und 11, dadurch gekennzeichnet, dass das Trägerelement (20 oder 20') mit dem Trägerglied (26 oder 26'') und dem jeweiligen Spulenkörper als eine starre Baueinheit ausgebildet ist.
14. Einrichtung nach Anspruch 3 und 6 bis 12, gekennzeichnet durch die Vereinigung folgender Merkmale: dass
- a) das mit den elektromotorischen Antrieben (25,30) in Wirkverbindung stehende Trägerelement (20) durch das parallel zur Gleitplatte (15) angeordnete, vakuumvorspannbare Luftlager (1) frei beweglich auf der Gleitplatte (15) angeordnet ist,
 - b) das Trägerelement (20) mit der einen Seitenwand (24) durch das orthogonal zur Gleitplatte (15) angeordnete, vakuumvorspannbare Luftlager (3) an der Stirnseite (61) des Schiebeteils (60) in X-Richtung verschiebbar geführt ist,
 - c) das Schiebeteil (60) durch das parallel zur Gleitplatte (15) angeordnete, vakuumvorspannbare Luftlager (2) auf der Gleitplatte (15) sowie durch das Gegendruck-Luftlager (4) zwischen den beiden Stegen (53,54) des Führungsteils (51) in Y-Richtung verschiebbar geführt ist, und



- d) die im wesentlichen mit dem Trägerelement (20) in Wirkverbindung stehende, optronische Mess-Vorrichtung (80) zum Erfassen der in Y- und/oder Y-Richtung orientierten Bewegung des Trägerelements (20) sowie zur Betätigung der Steuerung des entsprechenden Antriebs (25,30) ausgebildet ist (Fig.4).
15. Einrichtung nach Anspruch 3, dadurch gekennzeichnet, dass die optronische Messvorrichtung (80)
- a) mindestens ein mit dem Trägerelement (20) wirkverbundenes, mit in X- und Y-Richtung orientierten Stricheinheiten versehenes Messelement (72,72), und
 - b) auf der dem Messelement (72,73) zugewandten Seite mindestens einen, in bezug auf Messelement (72,73) feststehend an der Gleitplatte (15) angeordneten, optronischen Messkopf (70,71) umfasst, und dass
 - c) von dem Messkopf (70,71) eine in bezug auf das Trägerelement (20) stellungsabhängige Betätigung der Steuerung der Antriebe (25,30) erfolgt.
16. Einrichtung nach Anspruch 14, dadurch gekennzeichnet, dass das plattenartige Messelement (72,73) in einer der Oberfläche (16) Gleitplatte (15) zugewandten Ausnehmung (18) des Trägerelements (20) und der Messkopf (70,71) in einer dem Trägerelement (20) zugewandten Ausnehmung (17) der Gleitplatte (15) angeordnet sind.
17. Einrichtung nach Anspruch 3, dadurch gekennzeichnet, dass die Führungsvorrichtung (150) ein an einem mit der Gleitplatte (15) fest verbundenen Führungsteil (151) linear geführtes, T-förmig ausgebildetes Schiebeteil (160) umfasst, welches
- a) mit dem Flansch (161) durch das vakuumvorspannbare Luftlager (3) mit dem Trägerelement (20), und
 - b) mit dem Steg (162) durch ein vakuumvorspannbares Luftlager (3) mit der Gleitplatte (15) und dem Führungsteil (151) wirkverbunden ist (Fig.9).
18. Einrichtung nach Anspruch 3, dadurch gekennzeichnet, dass die Führungsvorrichtung (250) ein zwischen zwei im Abstand zueinander auf der Gleitplatte (15) angeordneten Führungsteilen (251,251') gelagertes, etwa T-förmig ausgebildetes Schiebeteil (260) umfasst, welches
- a) mit dem Flansch (261) durch das vakuumvorspannbare Luftlager (3) mit dem Trägerelement (20), und
 - b) mit dem Steg (262) in horizontaler Ebene im Abstand (264) zur Gleitplatte (15) zwischen zwei Führungsteilen (251,251') angeordnet und mittels zwei in entsprechend ausgebildeten Ausnehmungen angeordneten Profilkörper-Kupplungselementen (252,252') gelagert ist, wobei
 - c) in den Ausnehmungen des Steges (252) jeweils ein auf das entsprechende Kupplungselement (252,252') wirkendes Gegen-druck-Luftlager (265,265') vorgesehen ist.
19. Einrichtung nach einem der Ansprüche 1,3 oder 4, gekennzeichnet durch die Verwendung von elektromotorischen Antrieben (25,30 oder 25',30',31), bei welcher Verwendung das Trägerelement (20,20') zusammen mit dem Spulenkörper (27) und dem Trärglied (26) relativ zu dem feststehend angeordneten Statorkörper (28) in eine erste, mit der Spulenachse etwa gleichsinnig verlaufende Richtung sowie in eine zweite, rechtwinklig dazu orientierte Richtung bewegbar ist.
20. Einrichtung nach einem der Ansprüche 1,3 oder 4, gekennzeichnet durch die Verwendung von elektromotorischen Antrieben, bei welcher Verwendung das Trägerelement (20,20') zusammen mit dem entsprechenden Statorkörper relativ zu einem feststehend angeordneten Trärglied für den Spulenkörper in eine erste, mit der Spulenachse etwa gleichsinnig verlaufende Richtung sowie in eine zweite, rechtwinklig dazu orientierte Richtung bewegbar ist.

Claims

1. A device for carrying out feed motion of a workpiece, in particular a bond head formed as a gripper, towards a work station, with a support element (20, 20', 20'') arranged on a sliding plate (15, 15', 15'') or the like and formed for receiving the workpiece, which element is operatively connected to at least two drives (25, 30), for example to electric motor drives and is able to be adjusted relative to the sliding plate (15, 15', 15'') along two coordinates directed in the X direction and Y direction in the plane approximately at right angles relative to each other, wherein the support element (20, 20', 20'') is operatively connected substantially to the moving part of the electric motor drive, and by means of a sliding bearing associated with the sliding plate (15, 15', 15''), is able to be moved in the predetermined horizontal plane with translational and rotational degrees of freedom and extensively freely suspended on the sliding plate (15, 15', 15'') and



- is arranged in a vacuum-biassed manner on the sliding plate (15, 15', 15'') by means of at least one air cushion bearing (1) arranged on the lower side (21) facing the sliding plate (15, 15', 15'') and formed for example from a vacuum zone (22) as well as a pressure air zone (23) surrounding the vacuum zone (22).
2. A device according to claim 1, characterised in that the support element (20, 20', 20'') is arranged by means of at least one suspended bearing provided on the lower side (21) facing the sliding plate (15, 15', 15'') and formed so that it is magnetisable.
 3. A device according to claim 1 or 2, characterised in that the support element (20) is operatively connected to a first drive (25) for the movement directed in the Y direction, to a second drive (30) for the movement directed in the X direction and on the side opposing the first drive (25) is operatively connected to a guide device (50, 150, 250) as well as to an optronic measuring device (80) associated with the support element (20), wherein the measuring device (80) is formed to detect the movement of the support element (20), directed relative to the sliding plate (15) in the X direction and/or the Y direction, as well as to activate a control of the two drives (25, 30) (Figures 1, 12).
 4. A device according to claim 1, characterised in that associated with the support element (20') for the movement directed in the X direction there are two drives (25' and 31) arranged correspondingly relative to each other and, for the movement directed in the Y direction, one drive (30') and in that for detecting the movement directed in the X direction and/or the Y direction and for parallel measurement as well as for activation of a control of the drives (25', 30' and 31) there are provided correspondingly formed measuring elements (42, 43, 44) operatively connected thereto (Figure 2).
 5. A device according to claim 1, characterised in that
 - a) there is provided in each case for the movement directed in the X direction and the Y direction a direct current-linear motor (32, 32'), known per se, operatively connected to the support element (20'') by way of a guide device (35, 35'),
 - b) the guide device (35, 35') comprises in each case a slide part (38) formed in a T-shape and guided between two guide parts (39, 39'),
 - c) the slide part (38) with the web (37) is guided linearly between the guide parts (39, 39'), by means of an air bearing (4) formed as a counter pressure bearing, and, with the flange (36), is operatively connected to the support element (20'') by means of a vacuum-biassed air bearing (3) arranged orthogonally to the sliding plate (15''), and
 - d) correspondingly formed measuring elements (33, 34) are associated with the guide devices (35, 35') for detecting the movement directed in the X direction and the Y direction, as well as for activating the control of the two direct current-linear motors (32, 32') (Figure 3).
 6. A device according to claim 3, characterised in that the guide device (50) comprises substantially a guide part (51) and a slide part (60), and in that the slide part (60), on the one hand, is operatively connected to the support element (20) on one end side (61) with an air bearing (3), which is vacuumed-biassed and arranged orthogonally to the slide part (15), and, on the other hand, is operatively connected to the sliding plate (15), with an air bearing (2), which is vacuum-biassed and arranged parallel to the sliding plate (15) (Figure 4).
 7. A device according to claim 6, characterised in that the guide part (51) has two webs (53, 54) arranged in parallel spacing relative to each other and at right angles to the sliding plate (15), between which webs the slide part (60) is guided in a displaceable manner in the Y direction by means of an air bearing (4) formed as a counter pressure bearing (Figure 4).
 8. A device according to claim 7, characterised in that the guide part (51) formed from the webs (53, 54) and a flange (52) connecting the webs to each other, is formed in profile cross-section in a U-shape and, on the inner sides (53', 54') of the webs (53, 54), is provided with the counter pressure bearing (4) acting against two side faces (60', 60'') of the slide part (60) (Figure 4).
 9. A device according to claim 1, 3 or 4, characterised in that the electric motor drives (25, 30, 25'; 30', 31 or 32, 32') are formed as electric direct current-linear drives or direct current-pulse linear drives.
 10. A device according to claim 1 and 9, characterised by the use of electric motor drives (25, 30), in which the stator body (28) has an E-



shaped profile cross-section, known per se, with flanges arranged spaced relative to each other and provided on the inner sides with magnetic bodies, and in that the coil body (27) freely movable in the plane in corresponding recesses (29) between the flanges and operatively connected to the support element (26), is activated with corresponding direct current excitation such that the coil body (27) embracing the central flange provided as a pole and formed in a box-frame shape is able to be moved together with the support element (26) into a first direction directed corresponding to the axis of the coil body (27) as well as into a second direction directed substantially transverse thereto.

11. A device according to claim 1, 3 or 4, characterised in that the element of the electric motor drive (25, 30; 25', 30', 31 or 32, 32'), moved by a corresponding electric direct current excitation or direct current pulse excitation, is formed with the support element (20; 20' or 20'') as a constructional unit, in which unit the direction of the flux of force of the moved drive element occurs substantially through the centre of gravity of the support element (20, 20', 20'').

12. A device according to one of claims 1, 3 or 4, characterised in that

a) each drive (25, 30, 31) comprises a stator body (28) arranged in a fixed manner on a base plate (10), and provided with two slits (29), arranged horizontally in parallel spacing relative to each other, as well as a support element (26, 26') arranged on the support element (20), for receiving a coil body (27) operatively connected to the stator body (28), and

b) the coil body (27) with the support element (26, 26'), with corresponding direct current excitation of the coil body (27) is able to be moved relative to the stator body (28) in a first direction (X) and/or at right angles thereto in a second direction (Y).

13. A device according to claim 10 and 11, characterised in that the support element (20 or 20') is formed with the support element (26 or 26') and the respective coil body as a rigid constructional unit.

14. A device according to claim 3 and 6 to 12, characterised through the combination of the following features:

a) the support element (20) operatively connected to the electric motor drives (25, 30) is arranged freely mobile on the sliding

plate (15), by means of the air bearing (1) which is vacuum-biased and arranged parallel to the sliding plate (15),

b) the support element (20) is guided with the one side wall (24) by means of the vacuum-biased air bearing (3), arranged orthogonally to the sliding plate (15), on the end side (61) of the slide part (60), in a displaceable manner in the X direction,

c) the slide part (60) is guided through the air bearing (2) which is vacuum-biased and arranged parallel to the sliding plate (15) on the sliding plate (15) as well as through the counter pressure air bearing (4) between the two webs (53, 54) of the guide part (51) in a displaceable manner in the Y direction, and

d) the optronic measuring device (80) operatively connected to the support element (20) is formed to detect movement of the support element (20) directed in the Y direction and/or Y direction, as well as for activating the control of the corresponding drive (25, 30) (Figure 4).

15. A device according to claim 3, characterised in that the optronic measuring device (80) comprises

a) at least one measuring element (72, 72) operatively connected to the support element (20) and provided with strip units directed in the X direction and the Y direction and

b) on the side facing the measuring element (72, 73) has at least one optronic measuring head (70, 71) arranged relative to the measuring element (72, 73) in a fixed manner on the sliding plate (15) and

c) from the measuring head (70, 71) an activation of the control of drives (25, 30), dependant upon the position occurs relative to the support element (20).

16. A device according to claim 14, characterised in that the plate-like measuring element (72, 73) is arranged in a recess (18) of the support element (20) facing the surface (16) (of) the sliding plate (15) and the measuring head (70, 71) is arranged in a recess (17) of the sliding plate (15) facing the support element (20).

17. A device according to claim 3, characterised in that the guide device (150) comprises a sliding part (160) guided in a linear manner on a guide part (151) firmly connected to the sliding plate (15) and formed in a T-shape, which sliding part



- a) together with the flange (161) is operatively connected to the support element (20) through the air bearing (3) which is vacuum-biased, and
- b) together with the web (162) is operatively connected to the sliding plate (15) and the guide part (151) through an air bearing (3) which is vacuum-biased (Figure 9).
18. A device according to claim 3, characterised in that the guide device (250) comprises an approximately T-shaped sliding part (260), supported between two guide parts (251, 251') arranged spaced relative to each other on the sliding plate (15), which sliding part
- a) is arranged with the flange (261) by means of the vacuum-biased air bearing (3), with the support element (20) and
- b) with the web (262) in the horizontal plane and spaced (264) relative to the sliding plate (15) between two guide parts (251, 251') and by means of two profile body-coupling elements (252, 252') arranged in correspondingly formed recesses, wherein
- c) in the recesses of the web (252) in each case there is provided a counter pressure air bearing (265, 265') acting on the corresponding coupling element (252, 252').
19. A device according to one of claims 1, 3 or 4, characterised by the use of electric motor drives (25, 30 or 25', 30', 31), in which application the support element (20, 20') is able to be moved together with the coil body (27) and the support element (26), relative to the stator body (28) arranged in a fixed manner, in a first direction extending approximately equally with the coil axis as well as into a second direction directed at right angles thereto.
20. A device according to one of claims 1, 3 or 4, characterised by the application of electric motor drives, in which application the support element (20, 20') together with the corresponding stator body is able to be moved relative to a support element, arranged in a fixed manner, for the coil body, in a first direction extending approximately in the same direction as the coil axis, as well as in a second direction directed at right angles thereto.

Revendications

1. Dispositif pour l'exécution du mouvement d'avance d'un organe de travail, en particulier d'une tête de bonding conçue comme une pince, vers un poste de travail, avec un élément support (20, 20', 20'') disposé sur une

plaque de glissement (15, 15', 15'') ou similaire et conçue pour la réception de l'organe de travail, élément qui est relié activement avec au moins deux entraînements (25, 30), par exemple avec des entraînements électromoteurs et qui est déplaçable, de manière relative par rapport à la plaque de glissement (15, 15', 15'') le long de deux coordonnées orientées dans le plan sensiblement en angle droit l'une par rapport à l'autre dans les sens X et Y, l'élément support (20, 20', 20'') étant relié activement essentiellement avec la partie mobile de l'entraînement électromoteur et, au moyen d'un palier de glissement associé à la plaque de glissement (15, 15', 15''), étant mobile dans le plan horizontal prédéterminé à des degrés de liberté en rotation et en translation et étant disposé contre la plaque de glissement (15, 15', 15'') de manière à planer largement librement et étant disposé sur la plaque de glissement (15, 15', 15'') en étant précontraint par vide, au moyen d'au moins un palier de coussin d'air (1) qui est disposé sur la face inférieure (21) tournée vers la plaque de glissement (15, 15', 15'') et qui est formé à partir d'une zone de vide (22) ainsi que d'une zone d'air comprimé (23) entourant la zone de vide (22).

2. Dispositif selon la revendication 1, caractérisé en ce que l'élément support (20, 20', 20'') est disposé par au moins un palier planant conçu pour être magnétisable et prévu sur la face inférieure (21) tournée vers la plaque de glissement (15, 15', 15'').
3. Dispositif selon la revendication 1 ou 2, caractérisé en ce que l'élément support (20) est relié activement à un premier entraînement (25) pour le mouvement orienté dans le sens Y, à un second entraînement (30) pour le mouvement orienté dans le sens X et, sur la face opposée au premier entraînement (25), à un dispositif de guidage (50, 150, 250) ainsi qu'à un dispositif de mesure (80) optoélectronique associé en conséquence à l'élément support (20), le dispositif de mesure (80) étant destiné à saisir le mouvement de l'élément support (20), orienté dans le sens X et/ou Y d'une manière relative par rapport à la plaque de glissement (15) ainsi qu'à actionner une commande des deux entraînements (25, 30) (fig. 1, 12).

4. Dispositif selon la revendication 1, caractérisé en ce que l'élément support (20'), pour le mouvement orienté dans le sens X, est associé à deux entraînements (25' et 31) disposés de manière à correspondre l'un par rapport à l'autre



tre et pour le mouvement orienté dans le sens Y à un entraînement (30), et en ce que pour la saisie du mouvement orienté dans le sens X et/ou Y et pour la mesure du parallélisme ainsi que pour l'actionnement d'une commande des entraînements (25', 30' et 31), il est prévu des organes de mesure (42, 43, 44) reliés activement et conçus en conséquence. (fig. 2).

5. Dispositif selon la revendication 1, caractérisé en ce que

a) pour le mouvement orienté dans le sens X et Y, il est prévu respectivement un moteur linéaire à courant continu (32, 32') connu en soi relié activement à l'élément support (20'') par un dispositif de guidage (35, 35'),

b) le dispositif de guidage (35, 35') comprend à chaque fois une pièce coulissante (38) en forme de T et guidée entre deux pièces de guidage (39, 39'),

c) la pièce coulissante (38) est guidée linéairement par la traverse (37), au moyen d'un palier d'air (4) servant de palier de contre-pression, entre les pièces de guidage (39, 39') et est reliée activement par le flasque (36) au moyen d'un palier d'air (3) précontraint par vide disposé de manière orthogonale par rapport à la plaque de glissement (15''), à l'élément support (20''), et

d) les dispositifs de guidage (35, 35') sont associés à des organes de mesure (33, 34) conçus en conséquence pour la saisie du mouvement orienté dans le sens X et Y ainsi que pour l'actionnement de la commande des deux moteurs linéaires à courant continu (32, 32') (fig. 3).

6. Dispositif selon la revendication 3, caractérisé en ce que le dispositif de guidage (50) comprend essentiellement une pièce de guidage (51) et une pièce coulissante (60) et en ce que la pièce coulissante (60) est reliée activement, d'une part, sur une face frontale (61) à l'élément support (20), par le biais d'un palier d'air (3) précontraint par vide disposé de manière orthogonale par rapport à la plaque de glissement (15) et, d'autre part, à la plaque de glissement (15) par le biais d'un palier d'air (2) précontraint par vide disposé sensiblement parallèlement à la plaque de glissement (15) (fig. 4).

7. Dispositif selon la revendication 6, caractérisé en ce que la pièce de guidage (51) présente deux traverses (53, 54) disposées à distance et parallèlement l'une par rapport à l'autre en formant un angle droit par rapport à la plaque

de glissement (15), traverses entre lesquelles la pièce coulissante (60) est guidée de manière coulissante dans le sens Y au moyen d'un palier d'air (4) faisant office de palier de contre-pression (fig. 4).

8. Dispositif selon la revendication 7, caractérisé en ce que la pièce de guidage (51) formée à partir des traverses (53, 54) et d'un flasque (52) reliant les traverses entre elles présente une coupe transversale profilée en forme de U et elle est munie sur les faces internes (53', 54') des traverses (53, 54), d'un palier de contre-pression (4) agissant contre deux surfaces latérales (60', 60'') de la pièce coulissante (60) (fig. 4).

9. Dispositif selon la revendication 1, 3 ou 4, caractérisé en ce que les entraînements électromoteurs (25, 30, 25' ; 30', 31 ou 32, 32') sont conçus comme des entraînements linéaires électriques à courant continu ou à impulsion de courant continu.

10. Dispositif selon la revendication 1 et 9, caractérisé par l'utilisation d'entraînements électromoteurs (25, 30), où le corps de stator (28) présente une coupe transversale profilée en forme de E connue en soi avec des flasques disposés à distance les uns des autres et munis sur les faces internes de corps magnétiques et en ce que le corps de bobine (27), mobile librement dans le plan entre les flasques dans des évidements correspondants (29) et relié activement à l'organe support (26), est activé à la suite d'une excitation par courant continu de sorte que le corps de bobine (27) en forme de cadre en caisson entourant le flasque central servant de pôle est mobile ensemble avec l'organe support (26) dans une première direction orientée de manière à correspondre à l'axe du corps de bobine (27) et dans une seconde direction orientée sensiblement transversalement à la première.

11. Dispositif selon la revendication 1, 3 ou 4, caractérisé en ce que l'élément de l'entraînement électromoteur (25, 30 ; 25', 30', 31 ou 32, 32'), qui est déplacé par une excitation électrique correspondante par courant continu ou par impulsion de courant continu, est conçu ensemble avec l'élément support (20, 20' ou 20'') comme une unité de montage, unité de montage où la direction de l'écoulement de la force de l'élément d'entraînement déplacé s'effectue par le centre de gravité de l'élément support (20, 20', 20'').



12. Dispositif selon l'une des revendications 1, 3 ou 4, caractérisé en ce que

- a) chaque entraînement (25, 30, 31) comprend un corps de stator (28) disposé fixement sur une plaque de base (10) et muni de deux fentes (29) disposées horizontalement à distance parallèlement l'une à l'autre, ainsi qu'un organe support (26, 26') disposé sur l'élément support (20) et prévu pour la réception d'un corps de bobine (27) relié activement au corps de stator (28), et
- b) le corps de bobine (27) et l'organe support (26, 26') sont mobiles ensemble à la suite de l'excitation correspondante par courant continu du corps de bobine (27) par rapport au corps de stator (28), dans une première direction (X) et/ou dans une seconde direction (Y) en angle droit par rapport à la première.

13. Dispositif selon la revendication 10 et 11, caractérisé en ce que l'élément support (20 ou 20'), l'organe support (26 ou 26') et le corps de bobine respectif sont conçus comme une unité de montage rigide.

14. Dispositif selon la revendication 3 et 6 à 12, caractérisé par la réunion des caractéristiques suivantes, en ce que

- a) l'élément support (20) relié activement aux entraînements électromoteurs (25, 30) est disposé de manière mobile librement sur la plaque support (15) par le palier d'air (1) précontraint par vide et est disposé parallèlement à la plaque de glissement (15),
- b) l'élément support (20) est guidé de manière coulissante dans la direction X par une de ses parois latérales (24) par le biais du palier d'air (3) disposé de manière orthogonale à la plaque de glissement (15) et précontraint par vide et, ce, le long de la face frontale (61) de la pièce coulissante (60),
- c) la pièce coulissante (60) est guidée de manière coulissante dans la direction Y par le palier d'air (2) précontraint par vide, disposé parallèlement à la plaque de glissement (15), sur la plaque de glissement (15) ainsi que par le palier d'air de contre-pression (4) entre les deux traverses (53, 54) de la pièce de guidage (51), et
- d) le dispositif de mesure (80) optoélectronique essentiellement relié activement à l'élément support (20) sert à la saisie du mouvement orienté dans le sens Y et/ou X de l'élément support (20) ainsi qu'à l'actionnement de la commande de l'entraînement correspondant (25, 30).

15. Dispositif selon la revendication 3, caractérisé en ce que le dispositif de mesure optoélectronique (80) comprend

- a) au moins un élément de mesure (72, 73) relié activement à l'élément support (20) muni de graduations orientées dans le sens X et Y, et
- b) sur la face tournée vers l'élément de mesure (72, 73), au moins une tête de mesure (70, 71) optoélectronique disposée fixement contre la plaque de glissement (15) en ce qui concerne l'élément de mesure (72, 73), et que
- c) à partir de la tête de mesure (70, 71), il se produit un actionnement de la commande des entraînements (25, 30) en fonction de la position de l'élément support (20).

16. Dispositif selon la revendication 14, caractérisé en ce que l'élément de mesure (72, 73) en forme de plaque est disposé dans un évidement (18) de l'élément support (20), tourné vers la surface (16) de la plaque de glissement (15) et la tête de mesure (70, 71) est disposée dans un évidement (17) de la plaque de glissement (15) tourné vers l'élément support (20).

17. Dispositif selon la revendication 3, caractérisé en ce que le dispositif de guidage (150) comprend une pièce coulissante (160) en forme de T guidée linéairement le long d'une pièce de guidage (151) reliée fixement à la plaque de glissement (15), pièce coulissante qui est reliée activement

- a) par le flasque (161), par le biais du palier d'air (3) précontraint par vide, à l'élément support (20) et,
- b) par la traverse (162), par le biais du palier d'air (3) précontraint par vide, à la plaque de glissement (15) et à la pièce de guidage (151) (fig. 9).

18. Dispositif selon la revendication 3, caractérisé en ce que le dispositif de guidage (250) comprend une pièce coulissante (260) sensiblement en forme de T, logée entre deux pièces de guidage (251, 251') disposées sur la plaque de glissement (15) à distance l'une de l'autre, pièce coulissante

- a) qui est reliée activement par le flasque (261) par le biais du palier d'air (3) précontraint par vide à l'élément support (20), et
- b) qui est disposée, par la traverse (262) dans le plan horizontal à distance (264) de la plaque de glissement (15) entre deux pièces de guidage (251, 251') et qui est logée au moyen de deux éléments d'accouplement de corps profilé (252, 252') dispo-



sés dans des évidements conçus en conséquence, auquel cas

c) il est prévu dans les évidements de la traverse (252) à chaque fois un palier d'air de contre-pression (265, 265') agissant sur l'élément d'accouplement correspondant (252, 252').

5

19. Dispositif selon l'une des revendications 1, 3 ou 4 caractérisé par l'utilisation d'entraînements électromoteurs (25, 30 ou 25', 30', 31), par l'utilisation desquels l'élément support (20, 20'), le corps de bobine (27) et l'organe support (26) sont mobiles ensemble de manière relative par rapport au corps de stator (28) disposé fixement, dans une première direction allant sensiblement dans le même sens que l'axe de la bobine, ainsi que dans une seconde direction orientée en angle droit par rapport à la première.

10

15

20

20. Dispositif selon l'une des revendications 1, 3 ou 4, caractérisé par l'utilisation d'entraînements électromoteurs, par l'utilisation desquels l'élément support (20, 20') et le corps de stator correspondant sont mobiles ensemble de manière relative par rapport à un organe support disposé fixement pour le corps de bobine, dans une première direction allant sensiblement dans le même sens que l'axe de la bobine ainsi que dans une seconde direction orientée en angle droit par rapport à la première.

25

30

35

40

45

50

55

14