

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局



(43) 国際公開日
2004 年 7 月 1 日 (01.07.2004)

PCT

(10) 国際公開番号
WO 2004/054488 A1

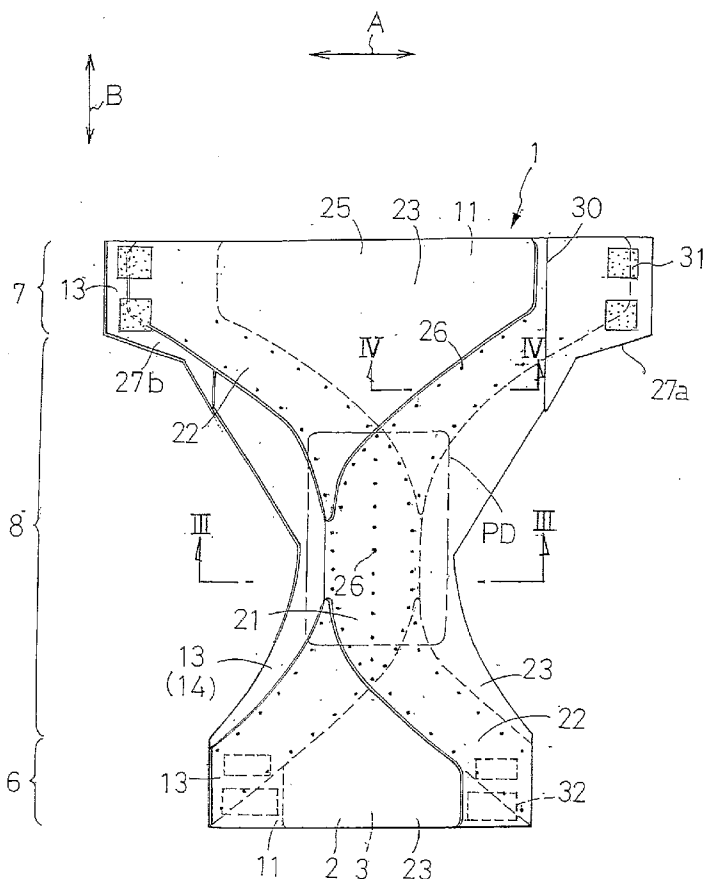
- (51) 国際特許分類⁷: A61F 13/15
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2003/015626
- (22) 国際出願日: 2003 年 12 月 5 日 (05.12.2003)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願 2002-362501
2002 年 12 月 13 日 (13.12.2002) JP
- (71) 出願人: ユニ・チャーム株式会社 (UNI-CHARM CO., LTD.) [JP/JP]; 〒799-0111 愛媛県 川之江市 金生町下分 1 8 2 番地 Ehime (JP).
- (72) 発明者: 島川 泰治 (SHIMAKAWA, Taiji); 〒769-1602 香川県 三豊郡豊浜町 和田浜高須賀 1 5 3 1-7 ユ

- ニ・チャーム株式会社テクニカルセンター内 Kagawa (JP). 三嶋 祥宜 (MISHIMA, Yoshitaka); 〒769-1602 香川県 三豊郡豊浜町 和田浜高須賀 1 5 3 1-7 ユニ・チャーム株式会社テクニカルセンター内 Kagawa (JP). 杉藤 智子 (SUGITO, Tomoko); 〒769-1602 香川県 三豊郡豊浜町 和田浜高須賀 1 5 3 1-7 ユニ・チャーム株式会社テクニカルセンター内 Kagawa (JP). 中嶋 海陽 (NAKAJIMA, Kaiyo); 〒769-1602 香川県 三豊郡豊浜町 和田浜高須賀 1 5 3 1-7 ユニ・チャーム株式会社テクニカルセンター内 Kagawa (JP).
- (74) 代理人: 白浜 吉治, 外 (SHIRAHAMA, Yoshiharu et al.); 〒105-0001 東京都 港区 虎ノ門 1 丁目 4 番 3 号 虎ノ門鳳ビル Tokyo (JP).
- (81) 指定国 (国内): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM,

/ 続葉有 /

(54) Title: DISPOSABLE WEARING ARTICLE PRODUCING METHOD

(54) 発明の名称: 使い捨て着用物品の製造方法



(57) Abstract: A disposable wearing article (1) formed so as to be elastically stretchable has front and rear girth regions (6, 7) and a below-the-crotch region (8), and is formed with a first elastic region (21), a second elastic region (22), and a third elastic region (23), with their stretch stresses gradually decreasing in the order mentioned. The wearing article (1) is formed through the steps of continuously feeding an elastically stretchable web in the machine direction, forming a group of slits of required shape so as to be symmetrical with respect to the widthwise central region of the web, and bending the web in the cross direction orthogonal to the machine direction so that its areas alternately overlap with the central region lying therebetween.

(57) 要約: 弾性的に伸長可能に形成された使い捨て着用物品 1 が前後胴周り域 6, 7 と股下域 8 とを有し、この着用物品 1 には伸長応力が順に低くなる第 1 弾性域 21 と、第 2 弾性域 22 と、第 3 弾性域 23 とが形成される。着用物品 1 は、弾性的に伸長可能なウエブを機械方向へ連続的に供給し、ウエブの幅方向中央域を挟んで対称となるように所要形状のスリット群を形成した後に、ウエブを中央域を間に挟んで互い違いに重なるように機械方向に直行する交差方向へ折曲する工程を経て形成される。



HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI 特許 (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

— 国際調査報告書

(84) 指定国 (広域): ARIPO 特許 (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア特許 (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ特許 (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI,

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。