

BERICHTIGTE FASSUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
4. Februar 2010 (04.02.2010)

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2010/012012 A8

(51) Internationale Patentklassifikation:
H01H 71/24 (2006.01) H01H 69/00 (2006.01)

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/AT2009/000260

(22) Internationales Anmeldedatum:
2. Juli 2009 (02.07.2009)

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:
A 1190/2008 31. Juli 2008 (31.07.2008) AT

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme
von US): **MOELLER GEBÄUDEAUTOMATION
GMBH** [AT/AT]; Eugenia 1, A-3943 Schrems (AT).

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): **ZACH, Erich**
[AT/AT]; A-3873 Brand 115 (AT). **FAAST, Rainer** [AT/
AT]; Hauptstrasse 309, A-3871 Alt-Nagelberg (AT).

(74) Anwalt: **GIBLER & POTH PATENTANWÄLTE**
OEG; Dorotheergasse 7, A-1010 Wien (AT).

(81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für
jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL,
AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BR, BW, BY,
BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM,
DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM,
GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KM, KN,
KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA,
MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG,
NI, NO, NZ, OM, PE, PG, PH, PL, PT, RO, RS, RU, SC,
SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TJ, TM, TN, TR,
TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.

(84) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für
jede verfügbare regionale Schutzrechtsart): ARIPO (BW,
GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG,
ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU,
TJ, TM), europäisches (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE,
DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT,
LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, SE, SI,
SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN,
GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: SWITCHING DEVICE

(54) Bezeichnung : SCHALTGERÄT

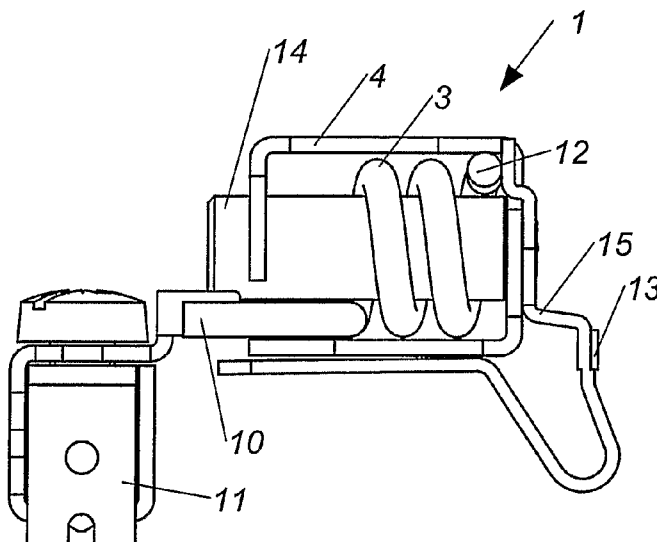


Fig. 3

(57) Abstract: In order to reduce the manufacturing, energy and raw material expenditure for a switching device, comprising a magnetic trigger module (1), wherein the magnetic trigger module (1) includes at least one armature (2), a coil (3), a yoke (4) and a yoke sleeve (5), wherein the armature (2) and the yoke sleeve (5) are arranged substantially aligned, wherein the coil (3) is arranged substantially around the armature (2) and/or the yoke sleeve (5), wherein the yoke (4) is arranged around the coil (3), and wherein the armature (2) is provided for at least indirectly triggering a disconnecting apparatus (16) of the switching device, it is proposed for the production of the switching device to have at least one first bending part (6) from the yoke sleeve (5).

(57) Zusammenfassung: Bei einem Schaltgerät, mit einer magnetischen Auslöseanordnung (1), wobei die magnetische Auslöseanordnung (1) wenigstens einen Anker (2), eine Spule (3), ein Joch (4) und eine Jochhülse (5) aufweist, wobei der Anker (2) und die Jochhülse (5) im Wesentlichen fluchtend angeordnet sind, wobei die Spule (3) im Wesentlichen um den Anker (2) und/oder die Jochhülse (5) herum angeordnet ist, wobei das Joch (4) um die Spule (3) herum angeordnet ist, und wobei der Anker (2) zum wenigstens mittelbaren Auslösen einer Trennvorrichtung des Schaltgeräts vor-

gesehen ist, wird zur Senkung des Fertigungs-, Energie- und Rohstoffaufwands zur Herstellung des Schaltgeräts vorgeschlagen, dass die Jochhülse (5) durch wenigstens einen ersten Biegeteil (6) gebildet ist.



Veröffentlicht:

— *mit internationalem Recherchenbericht (Artikel 21 Absatz 3)*

(15) Informationen zur Berichtigung:

siehe Mitteilung vom 8. April 2010

(48) Datum der Veröffentlichung dieser berichtigten Fassung:

8. April 2010