



(51) Clasificación Internacional de Patentes:
C04B 28/06 (2006.01) **B28C 5/08** (2006.01)
C04B 14/04 (2006.01)

(21) Número de la solicitud internacional:
PCT/ES2012/070265

(22) Fecha de presentación internacional:
20 de abril de 2012 (20.04.2012)

(25) Idioma de presentación: español

(26) Idioma de publicación: español

(30) Datos relativos a la prioridad:
P201130642 20 de abril de 2011 (20.04.2011) ES

(72) Inventor; e

(71) Solicitante : **FRADERA PELLICER, Carlos** [ES/AD];
Residencial "El Cortalet" Edificio A. Esc.E, 2º 3ª, L'aldosa-
la Massana (AD).

(74) Mandatarios: **CURELL SUÑOL, Marcelino** et al.;
Curell Suñol SLP, Passeig de Gràcia, 65 bis, E-08008
Barcelona (ES).

(81) Estados designados (a menos que se indique otra cosa,
para toda clase de protección nacional admisible): AE,

AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BR,
BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE,
DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH,
GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KM,
KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA,
MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG,
NI, NO, NZ, OM, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU,
RW, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ,
TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA,
ZM, ZW.

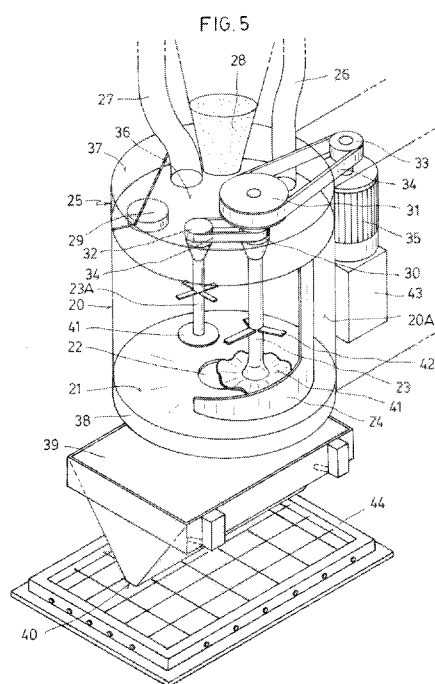
(84) Estados designados (a menos que se indique otra cosa,
para toda clase de protección regional admisible):
ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW,
SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), euroasiática (AM, AZ,
BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europea (AL, AT, BE,
BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR,
HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL,
PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG,
CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Publicada:

— con informe de búsqueda internacional (Art. 21(3))

(54) Title: IMPROVED METHOD FOR THE PRODUCTION OF A CEMENT MORTAR BODY AND UNIT FOR THE PRODUCTION THEREOF

(54) Título : MÉTODO MEJORADO PARA LA FABRICACIÓN DE UN CUERPO DE MORTERO DE CEMENTO Y UNA INSTALACIÓN PARA SU REALIZACIÓN



(57) Abstract: The invention relates to a method and unit for the production of a cement mortar body (2) moulded with a cement mortar. According to the invention, the following elements are introduced into a vertical mixer provided with a drain in the flat base thereof, namely: a quantity of water, corresponding to a quantity between 29 wt.-% and 32 wt.-% of the cement mass, followed by additives and colourants; a quantity of aggregate having a rounded surface, a grain-size distribution of between 0.1 and 1 mm and a silica content of 99.5%; and a quantity of cement with particles of the order of 5 microns, corresponding to between 27 wt.-% and 37 wt.-% of the total dry mass of the aggregate and cement. The mixing operation is continued until a completely homogeneous mass is obtained, with full hydration of the cement, and said mass is poured into a mould.

(57) Resumen: Método y instalación para la fabricación de un cuerpo (2) de mortero de cemento que está moldeado con un mortero de cemento. En una amasadora vertical, dotada de desagüe en el fondo plano de la misma, se introduce una cantidad de agua correspondiente a una cantidad comprendida entre el 29% y el 32% en peso de la masa de cemento, y se añaden aditivos y colorantes; se incorpora una cantidad de árido que presenta una superficie redondeada, una granulometría comprendida entre 0,1 y 1 mm y un contenido en sílice del 99,5%, y una cantidad de cemento de partículas del orden de 5 micras comprendida entre el 27% y el 37% en peso de la masa total en seco de árido y cemento; se continúa la operación de amasado hasta conseguir; con una perfecta hidratación del cemento, una masa totalmente homogénea, la cual es vertida en un molde.