

BERICHTIGTE FASSUNG

(19) Weltorganisation für geistiges

Eigentum

Internationales Büro

(43) Internationales

Veröffentlichungsdatum

10. Mai 2013 (10.05.2013)



WIPO | PCT



(10) Internationale Veröffentlichungsnummer

WO 2013/064139 A8

(51) Internationale Patentklassifikation:

G01L 1/24 (2006.01) G01B 11/16 (2006.01)

G01N 3/06 (2006.01)

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/DE2012/001055

(22) Internationales Anmeldedatum:

31. Oktober 2012 (31.10.2012)

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:

10 2011 117 401.3

31. Oktober 2011 (31.10.2011)

DE

(71) Anmelder: ROLLS-ROYCE DEUTSCHLAND LTD &
CO KG [DE/DE]; Eschenweg 11, OT Dahlewitz, 15827
Blankenfelde-Mahlow (DE).

(72) Erfinder: HAUBOLD, Thomas; Hilde-Coppi-Strasse 18,
61273 Wehrheim (DE). HENNIG, Wolfgang; 20 Old
Dryburn Way, Durham DH1 5SE (GB). FELDMANN,
Goetz; Hans-Rother-Steg 66, 61440 Oberursel (DE).

(74) Anwalt: KRONTHALER, SCHMIDT & COLL.;
Pfarrstrasse 14, 80538 München (DE).

(81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für
jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL,

AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW,
BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DK, DM,
DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT,
HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KM, KN, KP,
KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA, MD,
ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI,
NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU,
RW, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ,
TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA,
ZM, ZW.

(84) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für
jede verfügbare regionale Schutzrechtsart): ARIPO (BW,
GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, SZ,
TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ,
RU, TJ, TM), europäisches (AL, AT, BE, BG, CH, CY,
CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT,
LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE,
SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA,
GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Erklärungen gemäß Regel 4.17:

— Erfindenerklärung (Regel 4.17 Ziffer iv)

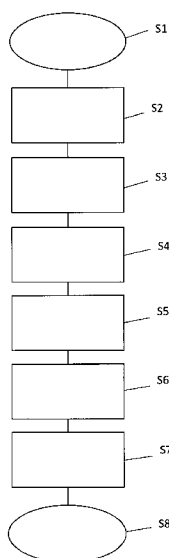
Veröffentlicht:

— mit internationalem Recherchenbericht (Artikel 21 Absatz
3)

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: METHOD FOR DETERMINING A MACHINING RESULT DURING SURFACE MACHINING OF COMPONENTS

(54) Bezeichnung : VERFAHREN ZUR ERMITTLUNG EINES BEARBEITUNGSERGEBNISSES BEI EINER
OBERFLÄCHENBEARBEITUNG VON BAUTEILEN



(57) Abstract: Proposed is a method for determining a machining result during surface machining of components, having the following method steps of: providing a component (S2), applying at least one device, which changes under pressure, to the component (S3), machining the surface of the component provided with the at least one device (S4), evaluating the machining operation on the basis of the change in the at least one device as a result of the surface machining of the component (S7). Here, it is proposed that at least one device is in the form of a film which changes at least one property during the surface machining of the component.

(57) Zusammenfassung: Es wird ein Verfahren zur Ermittlung eines Bearbeitungsergebnisses bei einer Oberflächenbearbeitung von Bauteilen mit folgenden Verfahrensschritten vorgeschlagen: Bereitstellung eines Bauteils (S2), Aufbringung wenigstens einer sich unter Druckeinwirkung verändernden Einrichtung auf das Bauteil (S3), Oberflächenbearbeitung des mit der wenigstens einen Einrichtung versehenen Bauteils (S4), Auswertung des Bearbeitungsvorgangs anhand der Veränderung der wenigstens einen Einrichtung durch die Oberflächenbearbeitung des Bauteils (S7). Dabei wird vorgeschlagen, dass wenigstens eine Einrichtung als eine Folie ausgebildet ist, welche wenigstens eine Eigenschaft bei der Oberflächenbearbeitung des Bauteils ändert.



(48) Datum der Veröffentlichung dieser berichtigten

Fassung:

3. Januar 2014

Frühere Berichtigung:

siehe Mitteilung vom 11. Juli 2013

(15) Informationen zu Berichtigungen:

siehe Mitteilung vom 3. Januar 2014