



MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI,
NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RS, RU, SC, SD, SE,
SG, SK, SL, SM, SV, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA,
UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.

KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG,
CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU,
IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MT, NL, NO, PL, PT, RO, SE,
SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ,
GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

(84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY,

添付公開書類:

— 国際調査報告書

り形状を制御するための制御装置を具備し、制御装置は、前記保持具に保持されたシリコンウエーハの円周方向の位置に応じ、面取りするときのシリコンウエーハの外周部と面取り砥石の相対位置を変更制御するものであるシリコンウエーハの面取り装置、および製造方法ならびにエッチドシリコンウエーハである。これにより、エッチング工程後の面取り部の断面形状寸法のばらつきを抑制することができるシリコンウエーハの面取り装置および製造方法ならびにエッチドシリコンウエーハが提供される。