

(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局

(43) 国際公開日
2022年6月2日(02.06.2022)



(10) 国際公開番号

WO 2022/114060 A1

- (51) 国際特許分類:
C03B 29/02 (2006.01) C03C 23/00 (2006.01)
C03B 33/09 (2006.01) B23K 26/354 (2014.01)
C03C 19/00 (2006.01)
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2021/043198
- (22) 国際出願日: 2021年11月25日(25.11.2021)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
1-2020-06805 2020年11月25日(25.11.2020) VN
- (71) 出願人: H O Y A 株 式 会 社 (HOYA CORPORATION) [JP/JP]; 〒1608347 東京都新宿区西新宿六丁目10番1号 Tokyo (JP).
- (72) 発明者: 東 修平 (AZUMA, Shuhei); フニイエン省, イエンマイ県, リューハコミユ

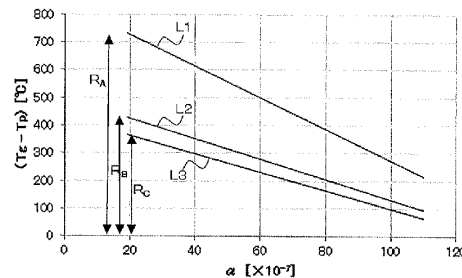
ン, 第二タンロン工業団地, プロットA-9 Hung Yen (VN).

(74) 代理人: グローバル・アイピー東京特許業務法人(GLOBAL IP TOKYO); 〒1600023 東京都新宿区西新宿8丁目3番30号 カーメル11 Tokyo (JP).

(81) 指定国(表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DJ, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IR, IS, IT, JO, JP, KE, KG, KH, KN, KP, KR, KW, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL,

(54) Title: METHOD FOR MANUFACTURING GLASS PLATE, METHOD FOR MANUFACTURING GLASS SUBSTRATE FOR MAGNETIC DISK, METHOD FOR MANUFACTURING MAGNETIC DISK, AND ANNULAR GLASS PLATE

(54) 発明の名称: ガラス板の製造方法、磁気ディスク用ガラス基板の製造方法、磁気ディスクの製造方法、及び円環形状のガラス板



(57) Abstract: Provided is a method for manufacturing a glass plate, the method including a chamfering process for chamfering an end surface of the glass plate, wherein the chamfering process comprises: a step for forming a chamfered surface by irradiating the end surface of the glass plate with laser light; and a step for heating the glass plate before forming the chamfered surface. When T_p [°C] is the temperature of the glass blank when the glass blank is heated, T_g [°C] is the glass transition point of the glass blank, and α [1/°C] is the average linear expansion coefficient of the glass blank, $(T_g - T_p) \leq -5.67 \times 10^{-7} \cdot \alpha + 840$ is satisfied.

(57) 要約: ガラス板の端面に面取を行う面取処理を含むガラス板の製造方法において、前記面取処理は、前記ガラス板の端面にレーザ光を照射して面取面を形成するステップと、前記面取面を形成する前に前記ガラス板を加熱するステップと、を備える。前記ガラス素板を加熱したときの前記ガラス素板の温度を T_p [°C] とし、前記ガラス素板のガラス転移点を T_g [°C] とし、前記ガラス素板の平均線膨張係数を α [1/°C] としたとき、 $(T_g - T_p) \leq -5.67 \times 10^{-7} \cdot \alpha + 840$ を満足する。

[続葉有]

ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG,
US, UZ, VC, VN, WS, ZA, ZM, ZW.

(84) 指定国(表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

— 国際調査報告 (条約第21条(3))