



(51) 국제특허분류:

B23C 3/12 (2006.01)

B23D 19/00 (2006.01)

B24B 9/00 (2006.01)

B23Q 3/00 (2006.01)

(21) 국제출원번호:

PCT/KR2011/000246

(22) 국제출원일:

2011년 1월 13일 (13.01.2011)

(25) 출원언어:

한국어

(26) 공개언어:

한국어

(30) 우선권정보:

10-2010-0013382 2010년 2월 12일 (12.02.2010) KR

(71) 출원인 (US 을(를) 제외한 모든 지정국에 대하여): 주식회사 대성지티 (DAESUNG GOLDEN TECHNOLOGY CO., LTD) [KR/KR]; 대전 대덕구 오정동 436-15, 306-819 Daejeon (KR).

(72) 발명자: 겸

(75) 발명자/출원인 (US 에 한하여): 전병우 (JEON, Byung-Woo) [KR/KR]; 대전 대덕구 오정동 436-15, 306-819 Daejeon (KR). 전병권 (JEON, Byung-Kwon) [KR/KR]; 대전시 대덕구 오정동 635-1 번지 신동아 아파트 2-206, 306-787 Daejeon (KR).

(74) 대리인: 진용석 (JIN, Yong-Suk); 대전광역시 서구 둔산동 915 번지 청사오피스텔 513 호, 302-828 Daejeon (KR).

(81) 지정국 (별도의 표시가 없는 한, 가능한 모든 종류의 국내 권리의 보호를 위하여): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KM, KN, KP, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PE, PG, PH, PL, PT, RO, RS, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.

(84) 지정국 (별도의 표시가 없는 한, 가능한 모든 종류의 역내 권리의 보호를 위하여): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), 유라시아 (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), 유럽 (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

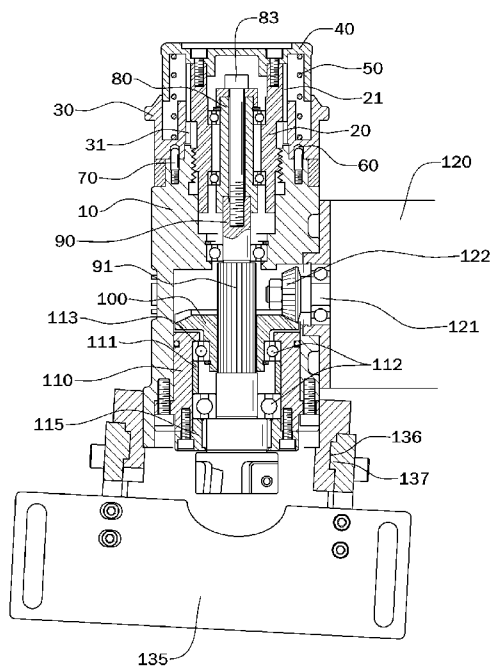
공개:

— 국제조사보고서 없이 공개하며 보고서 접수 후 이를 별도 공개함 (규칙 48.2(g))

(54) Title: CHAMFER DEVICE FOR MACHINING WELD BEAD SURFACE WHICH ALLOWS ONE-TOUCH CHAMFERING-AMOUNT ADJUSTMENT

(54) 발명의 명칭 : 원터치식 면취량 조절이 가능한 용접 비드면 가공용 면취기

[Fig. 2]



(57) Abstract: The present invention relates to a chamfer device for machining a weld bead surface, which specifically carries out a chamfering process on the welding bead surfaces of objects to be processed (such as metal sheet materials and pipes). In the present invention, immediately after a chamfering-amount-adjustment unit has been rotated and released, a position-setting pin is inserted into a securing recess in the chamfering-amount-adjustment unit, while the chamfering amount is adjusted in precise units and simultaneously locked at a predetermined chamfering amount which is automatically maintained, and the adjustment of the chamfering amount is achieved in a straightforward fashion with just one touch. When the chamfering-amount-adjustment unit is operated, a mobile cutter shaft moves vertically and as it does so the chamfering amount is adjusted in such a way that the chamfering amount can be immediately and rapidly adjusted while continuously operating without regard to any cutter rotation action.

(57) 요약서: 본 발명은 피가공물(금속판재, 파이프 등)에 용접 비드면을 전용으로 면취가공하는 용접 비드면 가공용 면취기에 관한 것이다. 이러한 본 발명은 면취량 조절구를 회전조작한 후 놓는 순간 상기 면취량 조절구의 고정홈에 위치 설정핀이 끼워지면서 면취량이 단위별로 정확하게 조절됨과 동시에 설정된 면취량의 록킹을 자동으로 유지하면서도 이와 같은 면취량의 조절이 원터치 방식으로 간편하게 이루어지며, 상기 면취량 조절구의 조작시 이동커터축이 상하로 이동하면서 면취량이 조절되어 상기 커터의 회전작동 여부와 관계없이 작업도중에도 면취량을 즉석으로 신속하게 조절할 수 있음을 발명의 특징으로 한다.