

(12) DEMANDE INTERNATIONALE PUBLIÉE EN VERTU DU TRAITÉ DE COOPÉRATION EN MATIÈRE DE BREVETS (PCT)

(19) Organisation Mondiale de la
Propriété Intellectuelle
Bureau international



(43) Date de la publication internationale
30 janvier 2014 (30.01.2014)

WIPO | PCT

(10) Numéro de publication internationale
WO 2014/016521 A1

(51) Classification internationale des brevets :
C08G 69/04 (2006.01) **B29C 47/40** (2006.01)
C08G 69/28 (2006.01) **B29C 47/60** (2006.01)
B29C 47/00 (2006.01) **B29C 47/10** (2006.01)

(21) Numéro de la demande internationale :
PCT/FR2013/051793

(22) Date de dépôt international :
25 juillet 2013 (25.07.2013)

(25) Langue de dépôt : français

(26) Langue de publication : français

(30) Données relatives à la priorité :
1257317 27 juillet 2012 (27.07.2012) FR

(71) Déposant : **SETUP PERFORMANCE** [FR/FR]; 10 route
du Chaffard, F-38290 Frontonas (FR).

(72) Inventeurs : **LAGNEAUX, Didier**; 50 chemin des Cas-
cades, F-74290 Bluffy (FR). **GIMENEZ, Jérôme**; 11 c
Avenue des Combattants, F-69500 Bron (FR). **BROSSE,**
Anne-Carine; 28 rue du Trianon, F-38300 Bourgoin
Jailieu (FR). **GOUJARD, Laurent**; 29 rue d'Arsonval, F-
69800 Saint-priest (FR). **SAUTEL, Henri**; 24, rue Antoine
Pericaud, F-69008 Lyon (FR).

(74) Mandataires : **SARLIN, Laure** et al.; 51 Avenue Jean
Jaurès, BP 7073, F-69301 Lyon Cedex 07 (FR).

(81) États désignés (sauf indication contraire, pour tout titre
de protection nationale disponible) : AE, AG, AL, AM,
AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY,
BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM,
DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT,
HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KN, KP, KR,
KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA, MD, ME,
MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ,
OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SC,
SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN,
TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.

(84) États désignés (sauf indication contraire, pour tout titre
de protection régionale disponible) : ARIPO (BW, GH,
GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, SZ, TZ,
UG, ZM, ZW), eurasien (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ,
TM), européen (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK,
EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV,
MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM,
TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW,
KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Publiée :

- avec rapport de recherche internationale (Art. 21(3))
- avant l'expiration du délai prévu pour la modification des
revendications, sera republiée si des modifications sont re-
çues (règle 48.2.h))

(54) Title : METHOD FOR PREPARING A POLYAMIDE BY REACTIVE EXTRUSION, AND EXTRUDER ADAPTED FOR THE IMPLEMENTATION OF SUCH A METHOD

(54) Titre : PROCÉDÉ DE PRÉPARATION DE POLYAMIDE PAR EXTRUSION RÉACTIVE ET EXTRUDEUSE ADAPTÉE POUR LA MISE EN ŒUVRE D'UN TEL PROCÉDÉ

(57) Abstract : The invention concerns a method for preparing a polyamide from one or a plurality of monomers suitable for the preparation of a polyamide characterised in that the selected monomer or monomers are introduced, without any prior reaction and without any prior preparation of the corresponding salt, into an extruder comprising at least two feed screws rotating in a co-rotating manner and in that all of the steps of reaction and polycondensation, starting initially with the selected monomer or monomers, and making it possible to achieve the desired polyamide, are carried out in an extruder comprising at least two feed screws rotating in a co-rotating manner, and the polycondensation is carried out by conducting at least two operations of evacuating the by-product or by-products formed by the polycondensation reaction.

(57) Abrégé : L'invention a pour objet un procédé de préparation d'un polyamide à partir d'un ou plusieurs monomères adaptés à la préparation de polyamide caractérisé en ce que le ou les monomères sélectionnés, sont introduits sans réaction préalable et sans pré-
paration préalable du sel correspondant, dans une extrudeuse comportant au moins deux vis d'acheminement tournant de manière co-
rotative et en ce que toutes les étapes de réaction et de polycondensation, en partant initialement du ou des monomères sélectionnés,
et permettant d'aboutir au polyamide désiré, sont menées dans une extrudeuse comportant au moins deux vis d'acheminement tour-
nant de manière co-rotative, et la polycondensation est réalisée en réalisant au moins deux opérations d'évacuation du ou des sous-
produit(s) formé(s) par la réaction de polycondensation.



WO 2014/016521 A1