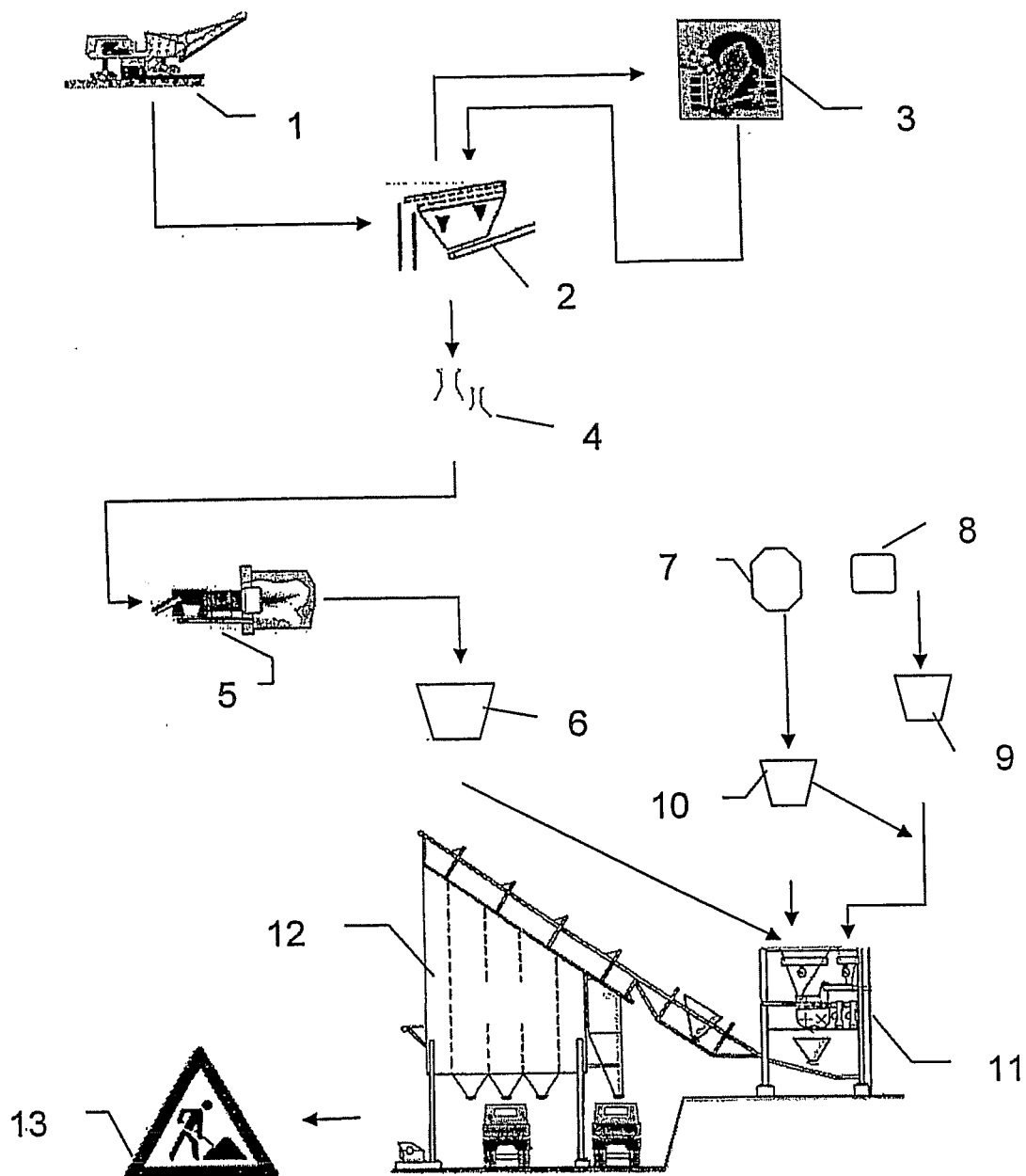


Fig. 1



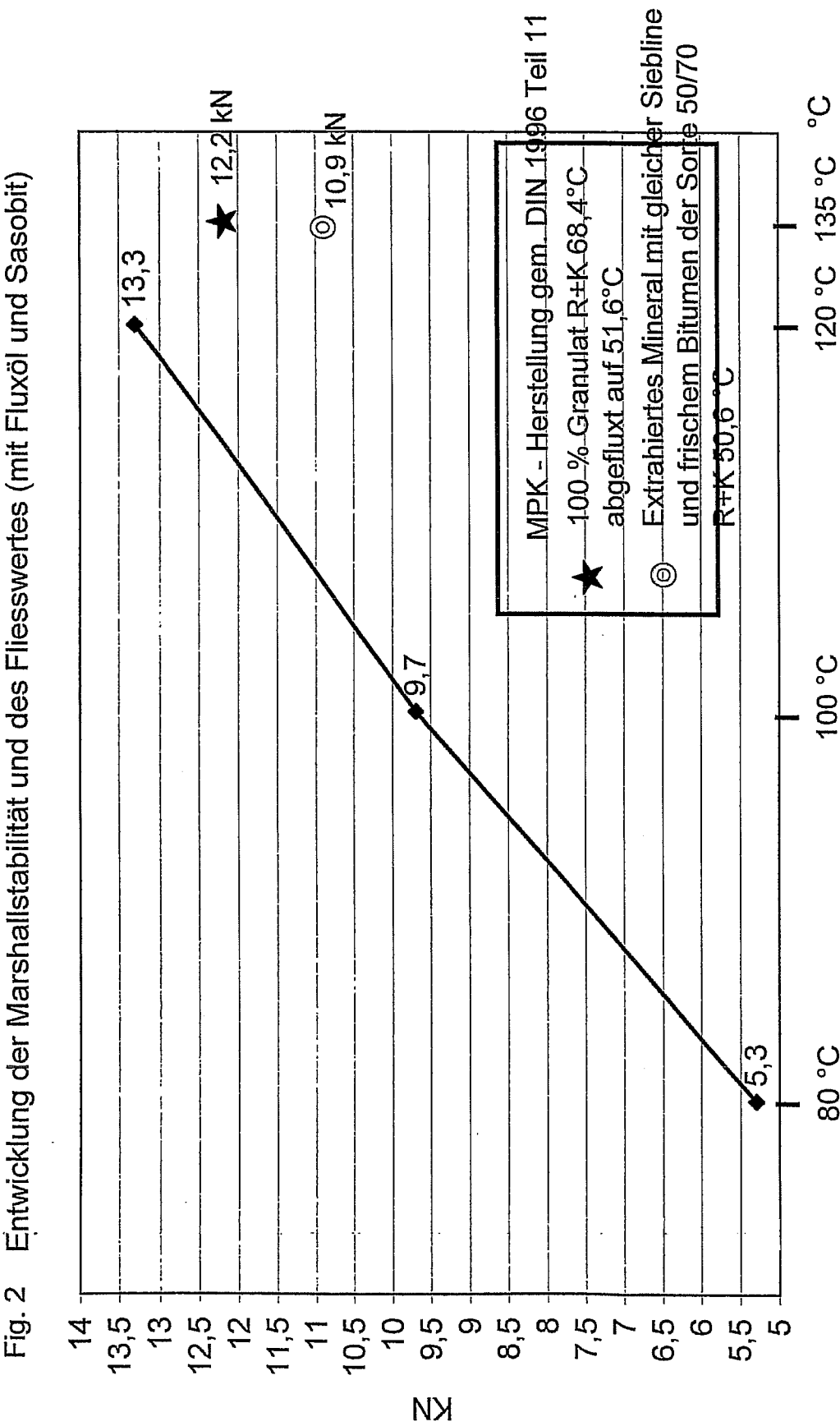


Fig. 3 Raumdichtenentwicklung MPK unter Verwendung von Fluxöl und Sasobit
bei unterschiedlichen Temperaturen

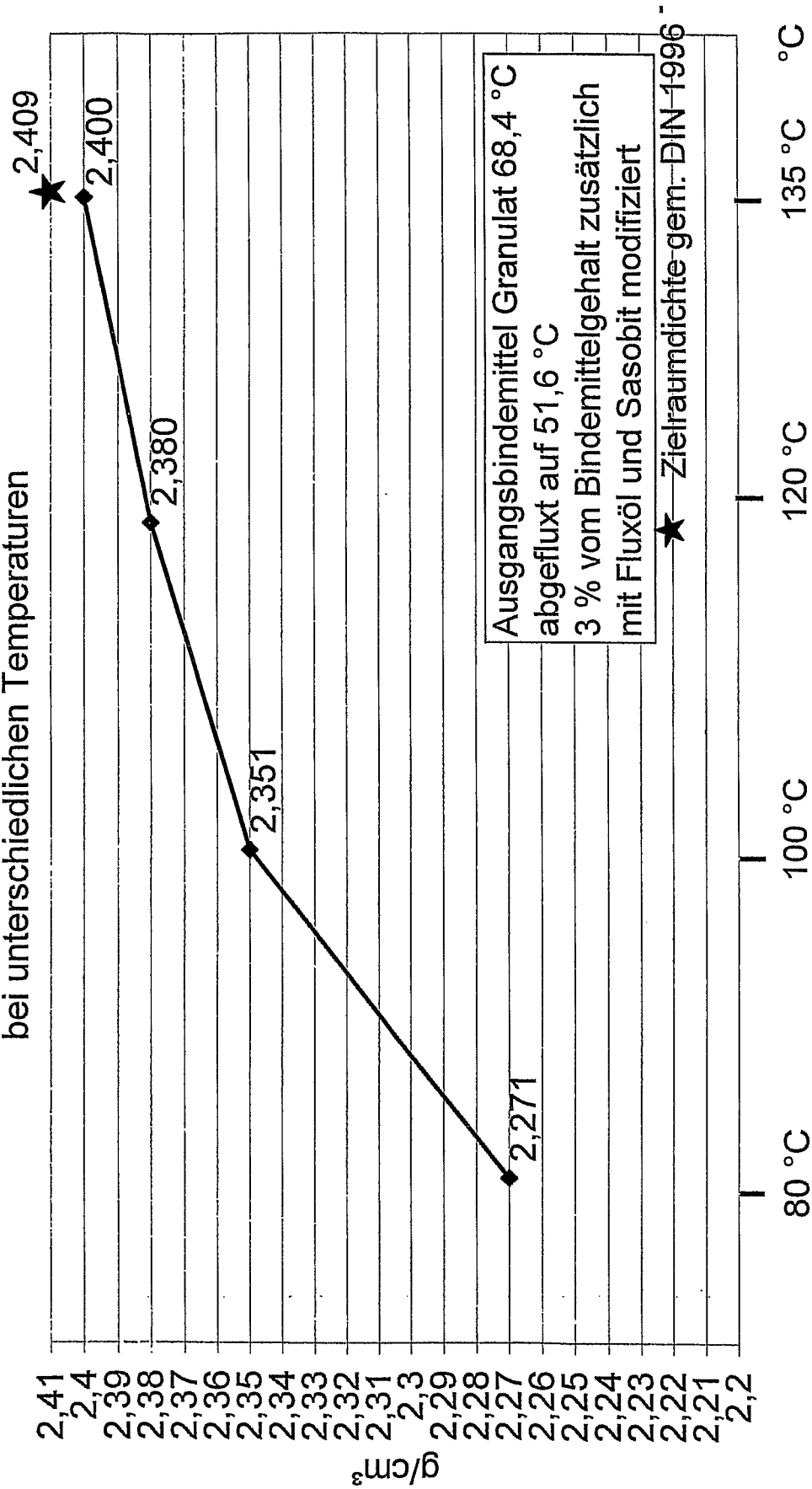


Fig. 4 Hohlrumentwicklung unter Verwendung von Fluxöl und Sasobit
bei unterschiedlichen Temperaturen

