

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
9. September 2005 (09.09.2005)

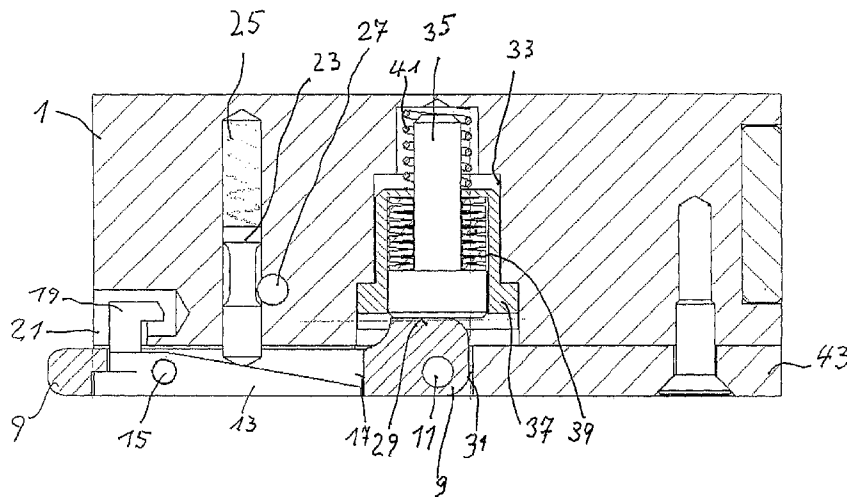
PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2005/083351 A1

- (51) Internationale Patentklassifikation⁷: **F41G 1/387**,
1/34, 1/35, 1/36, 1/393
- (21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP2005/001653
- (22) Internationales Anmeldedatum:
17. Februar 2005 (17.02.2005)
- (25) Einreichungssprache: Deutsch
- (26) Veröffentlichungssprache: Deutsch
- (30) Angaben zur Priorität:
10 2004 008 211.1
19. Februar 2004 (19.02.2004) DE
- (71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von
US): **HECKLER & KOCH GMBH** [DE/DE]; Heckler &
Koch Strasse 1, 78727 Oberndorf/Neckar (DE).
- (72) Erfinder; und
(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): **BECKMANN, Rudi**
[DE/DE]; Schwanenmoos 10, 78733 Aichhalden (DE).
- (74) Anwälte: **JACOBY, Georg** usw.; Samson & Partner,
Widenmayerstr. 5, 80538 München (DE).
- (81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für
jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL,
AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH,
CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES,
FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE,
KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD,
MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG,
PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, SY, TJ,
TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA,
ZM, ZW.
- (84) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für
jede verfügbare regionale Schutzrechtsart): ARIPO (BW,
[Fortsetzung auf der nächsten Seite])

(54) Title: ASSEMBLY DEVICE FOR FIREARMS

(54) Bezeichnung: MONTAGEEINRICHTUNG FÜR FEUERWAFFEN



(57) **Abstract:** The invention relates to an assembly device for firearms, said device comprising a clamping device by which means the assembly device can be selectively clamped especially to a profiled rail which is undercut on both sides, is applied to the firearm and extends approximately in the direction of the shot. Said clamping device carries a fixed clamping jaw arrangement (3), a mobile clamping jaw arrangement (5) opposite the same, and a pivoting lever (9) provided with a fine adjustment element for locking the mobile clamping jaw arrangement. The aim of the invention is to obtain an especially compact assembly device. To this end, the assembly device comprises a first spring arrangement (41) that loads the pivoting lever (9) in the opening direction, over the entire unlocking course, and a second spring arrangement (39) that forms the fine adjustment element, applying a much larger spring force than the first spring arrangement, and loading the pivoting lever (9), in the opening direction, over a range of spring that is so small that the assembly device is not released from the firearm when the second spring arrangement (39) is fully loaded.

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

WO 2005/083351 A1



GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

Veröffentlicht:

— mit internationalem Recherchenbericht

(57) Zusammenfassung: Die Erfindung betrifft eine Montageeinrichtung für Feuerwaffen mit einer Klemmeinrichtung, mit der die Montageeinrichtung insbesondere an eine beiderseits hinterschnittene, sich etwa in Schussrichtung erstreckende Profilschiene, die an der Feuerwaffe angebracht ist, wahlweise klemmbar ist, wobei die Klemmeinrichtung eine starre Klemmbackenanordnung (3) und, dieser gegenüberliegend, eine bewegliche (5) Klemmbackenanordnung trägt und wobei ein Schwenkhebel (9) mit einer Feineinstellung vorgesehen ist, um die bewegliche Klemmbackenanordnung zu verriegeln. Um eine besonders kompakte Montageeinrichtung zu erreichen, sind eine erste Federanordnung (41), die den Schwenkhebel (9) in Öffnungsrichtung über den gesamten Entriegelungsweg belastet, und eine zweite Federanordnung (39) vorgesehen, die die Feineinstellung bildet, eine sehr viel grössere Federkraft aufbringt als die erste und den Schwenkhebel (9) über einen, Federweg in Öffnungsrichtung belastet, der so klein ist, dass die Montageeinrichtung bei voll belasteter, zweiter Federanordnung (39) nicht von der Feuerwaffe freikommt.