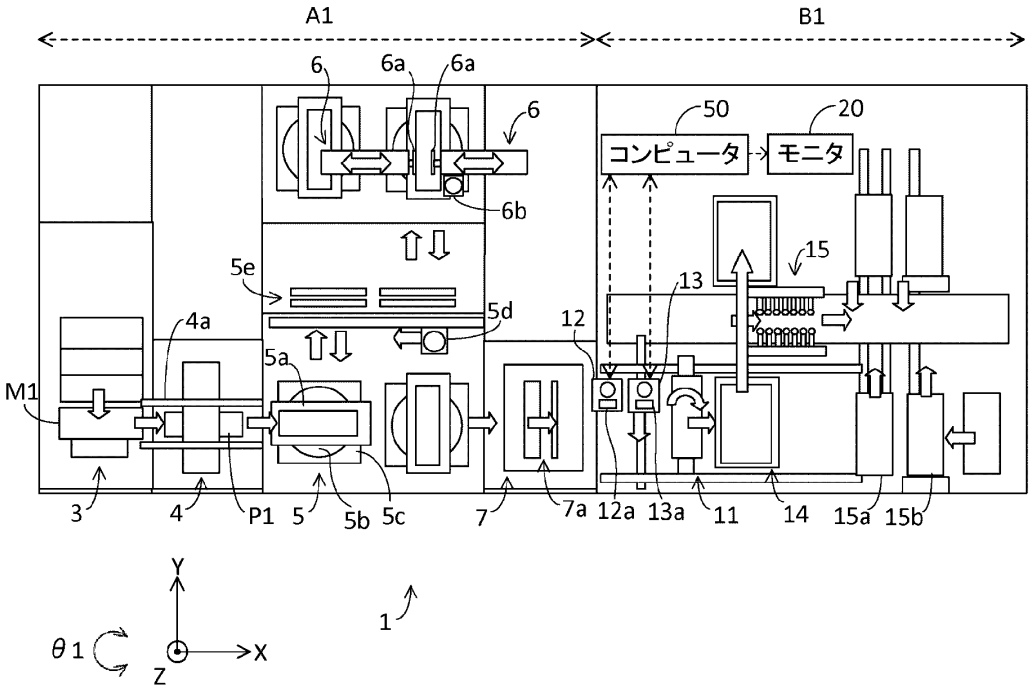
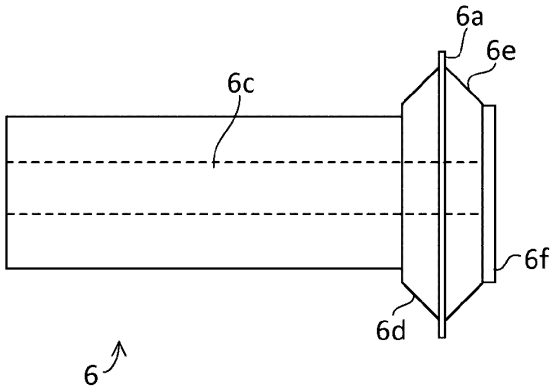
[図1]

FIG.1


A1
B1
6
6a
6a
6
6b
50
20
コンピュータ
モニタ
15
13
5e
5d
12
4a
5a
M1
3
4
P1
5
5b
5c
7
7a
12a
13a
11
14
15a
15b
Y
θ1
X
Z
1

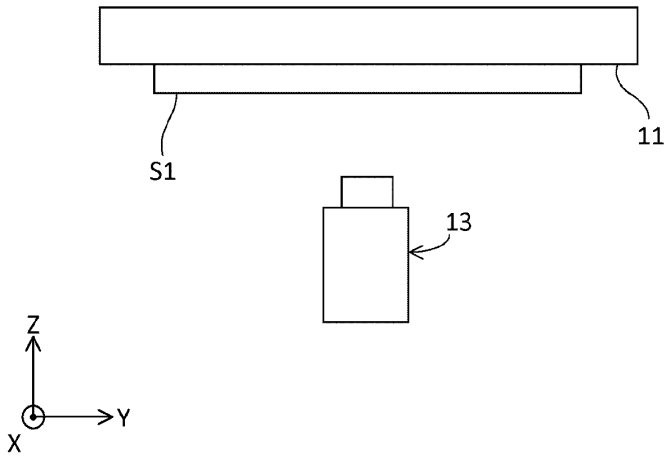
[図2]

FIG.2



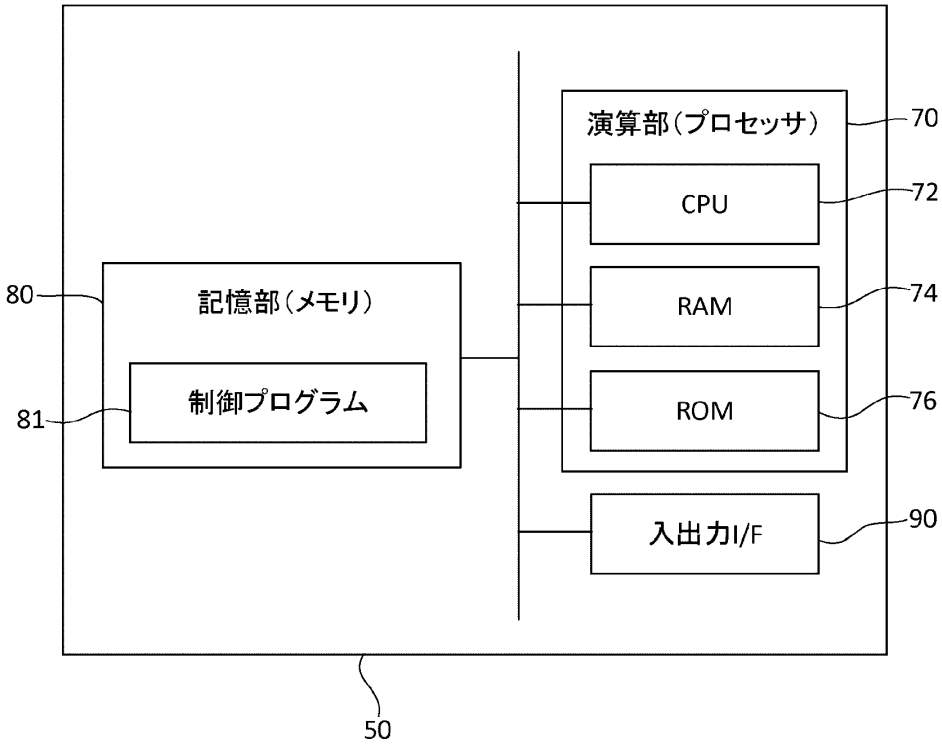
[図3]

FIG.3



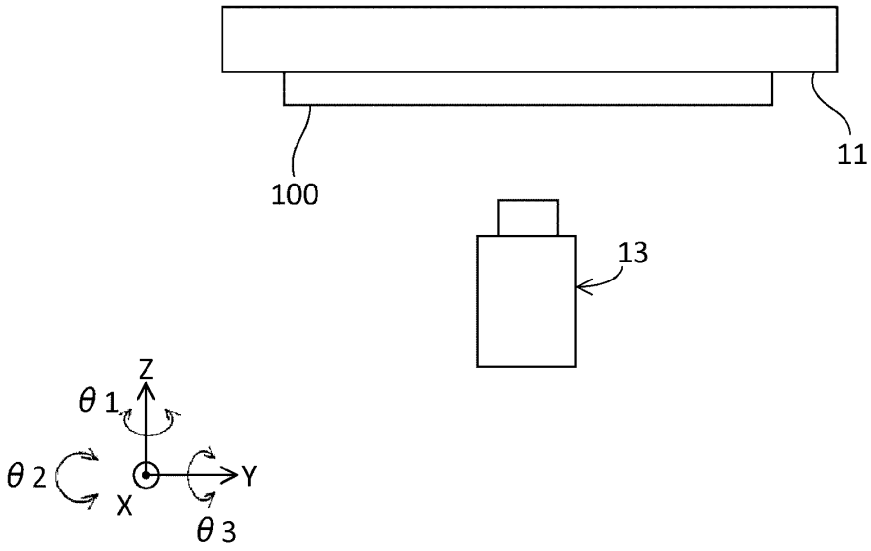
[図4]

FIG.4


演算部（プロセッサ）
70
CPU
72
RAM
74
ROM
76
入出力I/F
90
記憶部（メモリ）
80
制御プログラム
81
50

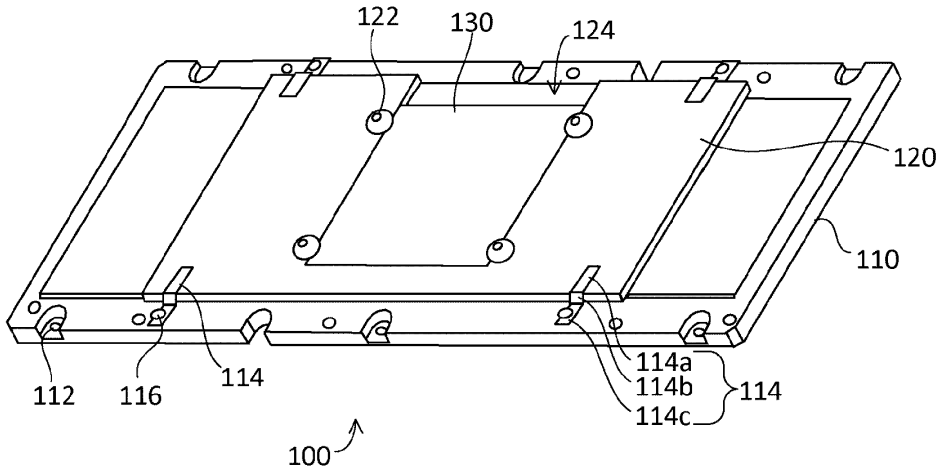
[図5]

FIG.5



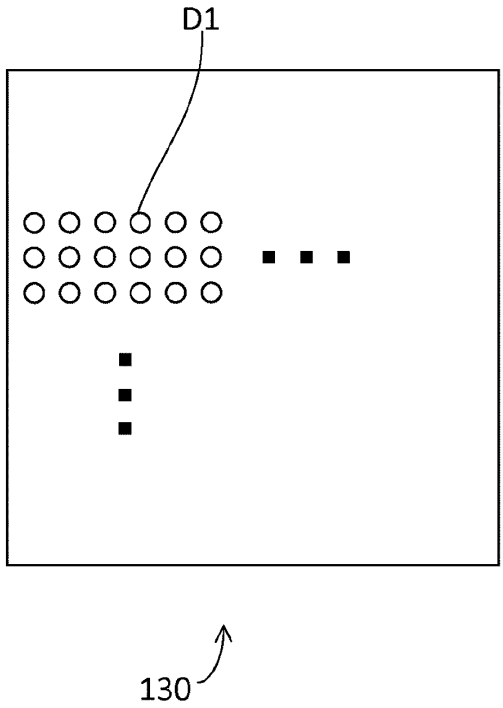
[図6]

FIG.6



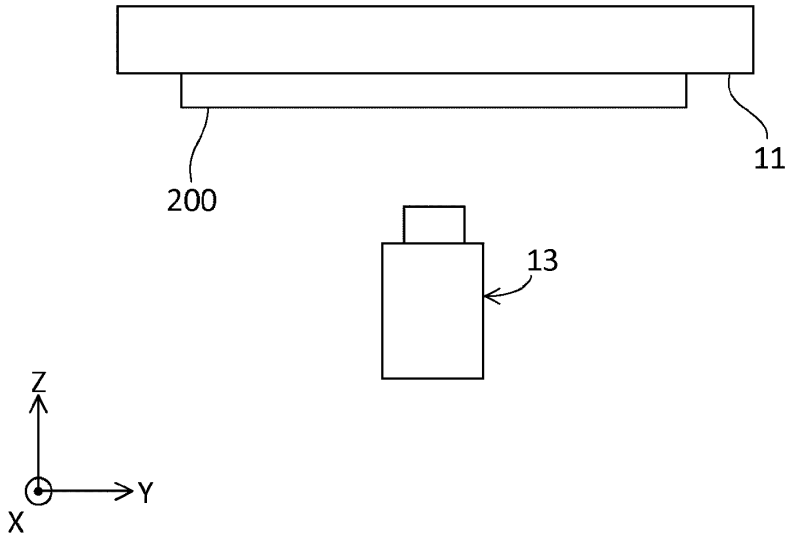
[図7]

FIG.7



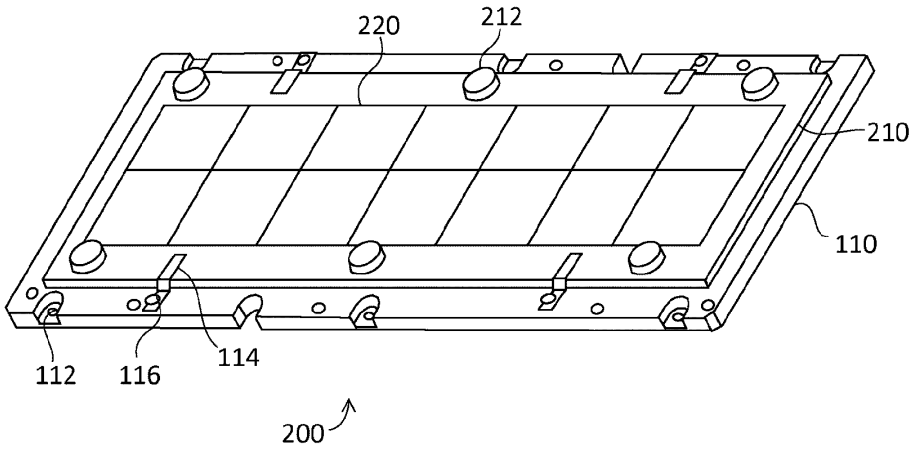
[図8]

FIG.8



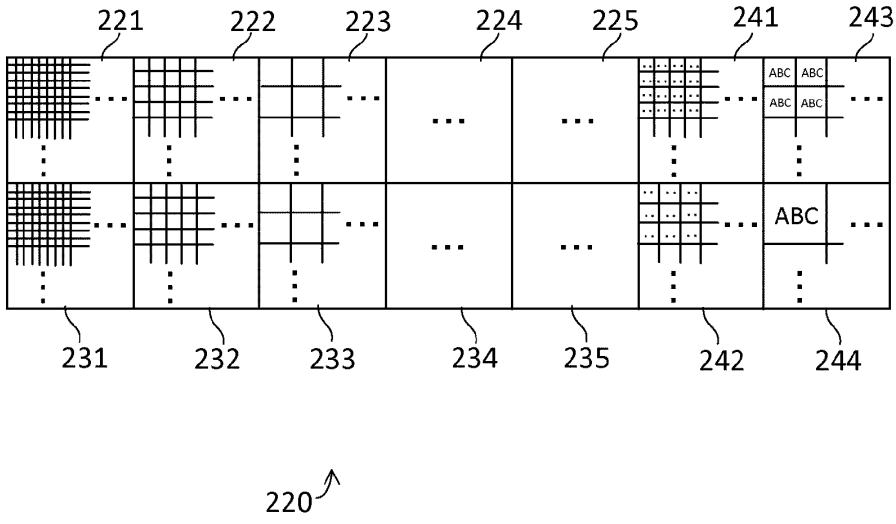
[図9]

FIG.9



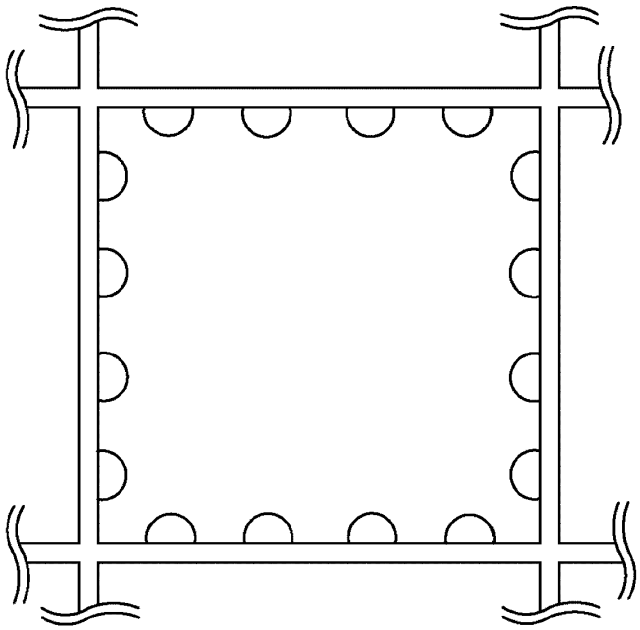
[図10]

FIG.10


221
222
223
224
225
241
243
ABC
ABC
ABC
ABC
ABC
231
232
233
234
235
242
244
220

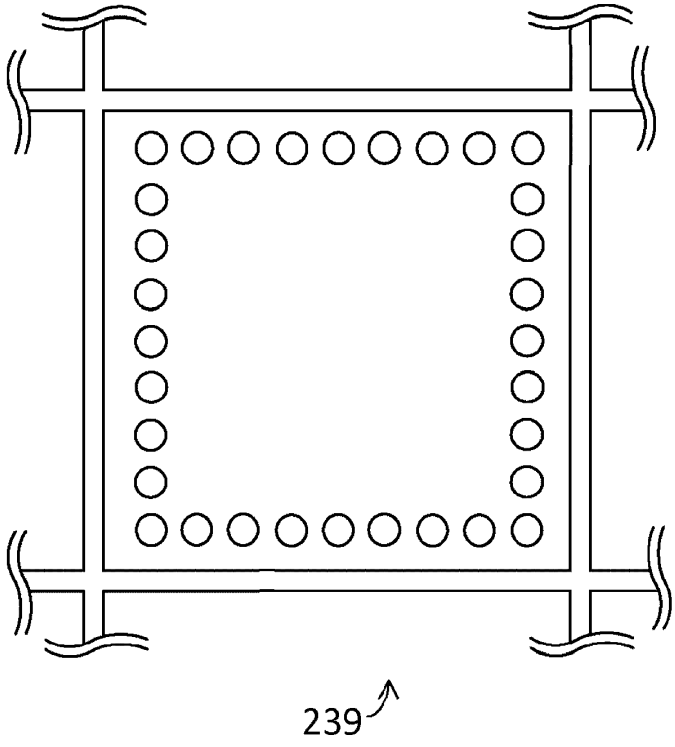
[図11]

FIG.11



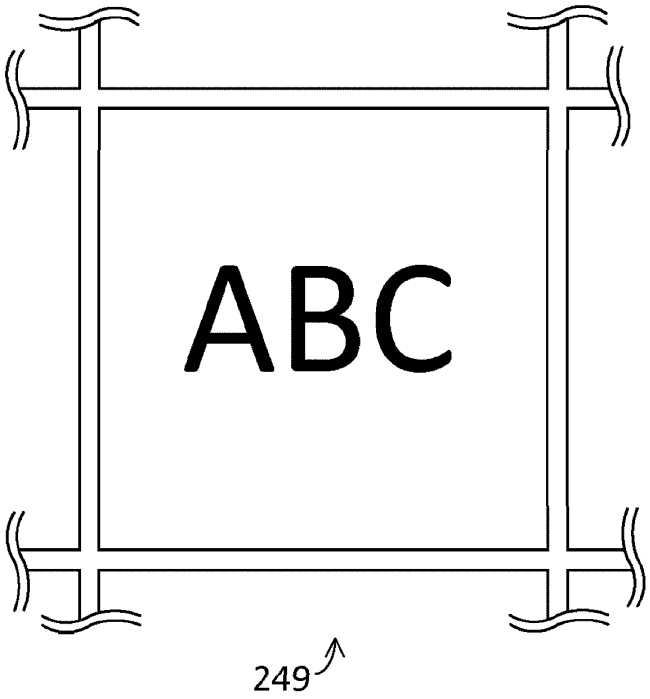
[図12]

FIG.12



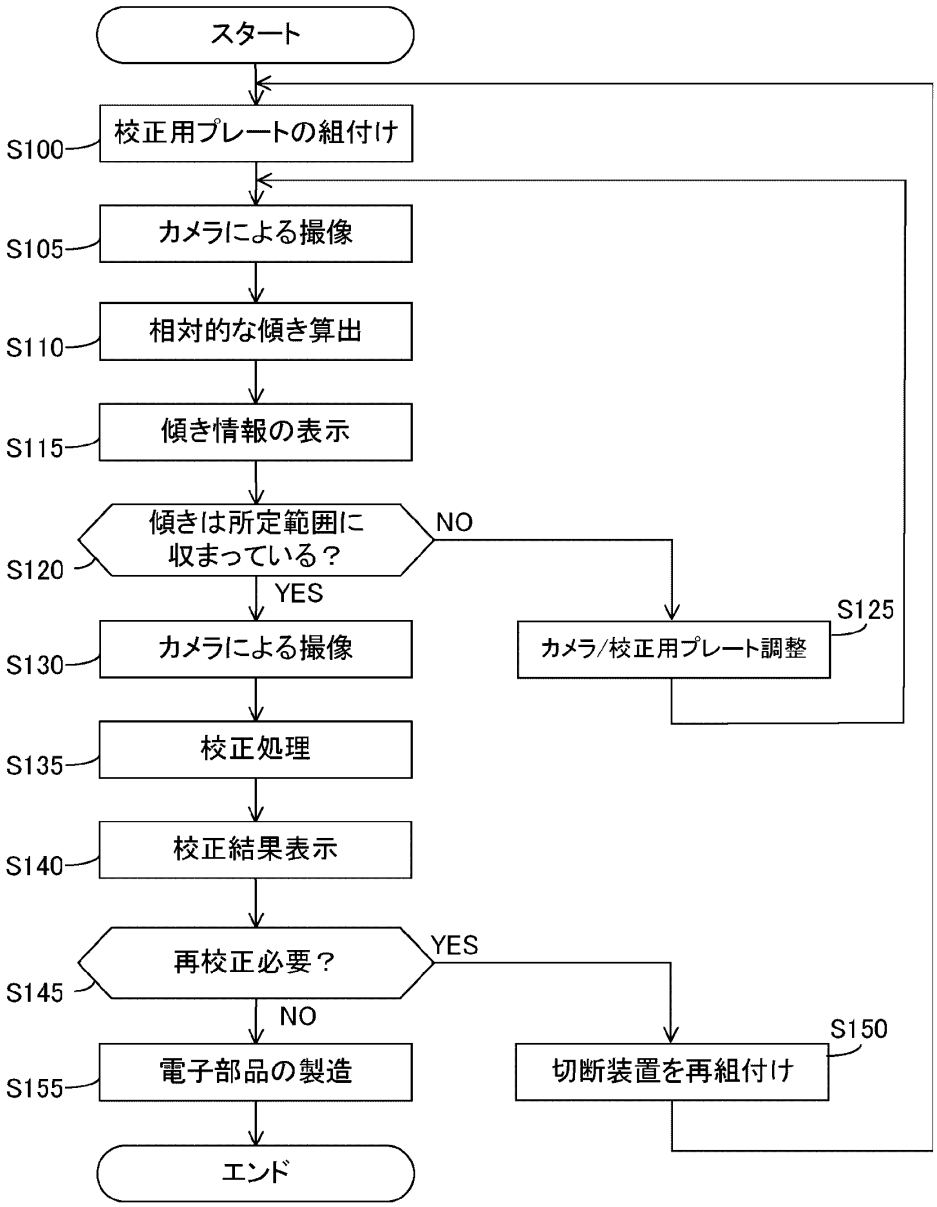
[図13]

FIG.13



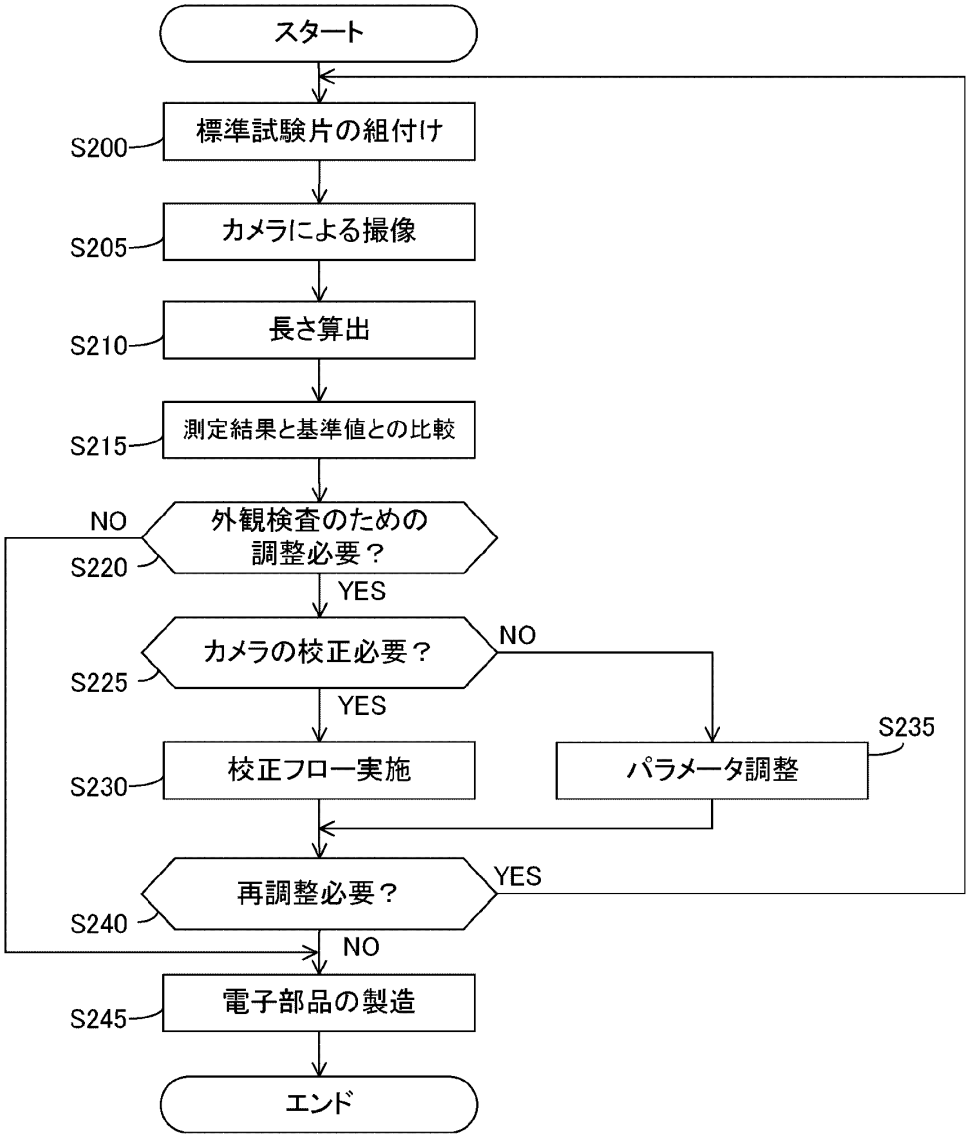
[図14]

FIG.14


スタート
S100
校正用プレートの組付け
S105
カメラによる撮像
S110
相対的な傾き算出
S115
傾き情報の表示
S120
傾きは所定範囲に収まっている？
NO
YES
S125
カメラ/校正用プレート調整
S130
カメラによる撮像
S135
校正処理
S140
校正結果表示
S145
再校正必要？
YES
NO
S150
切断装置を再組付け
S155
電子部品の製造
エンド

[図15]

FIG.15


スタート
S200
標準試験片の組付け
S205
カメラによる撮像
S210
長さ算出
S215
測定結果と基準値との比較
NO
S220
外観検査のための
調整必要？
YES
S225
カメラの校正必要？
NO
YES
S230
校正フロー実施
S235
パラメータ調整
S240
再調整必要？
YES
NO
S245
電子部品の製造
エンド