

(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局

(43) 国際公開日
2022年3月24日(24.03.2022)



(10) 国際公開番号

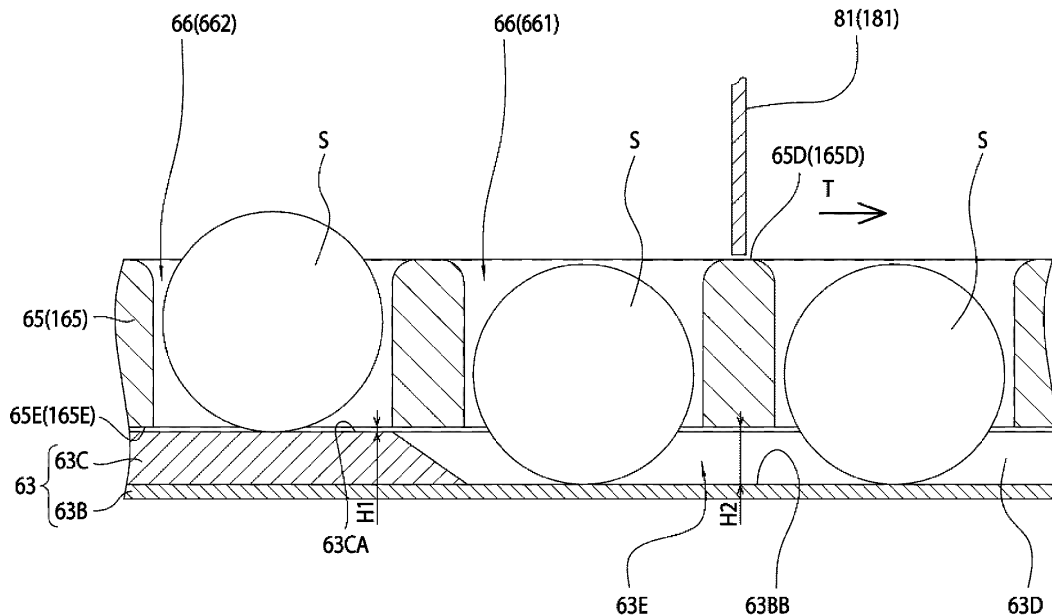
WO 2022/059781 A1

- (51) 国際特許分類:
A21C 9/06 (2006.01) B65G 47/14 (2006.01)
A21C 11/16 (2006.01) A23P 20/20 (2016.01)
B65G 47/08 (2006.01) A23P 30/25 (2016.01)
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2021/034335
- (22) 国際出願日: 2021年9月17日(17.09.2021)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願 2020-157851 2020年9月18日(18.09.2020) JP
- (71) 出願人: レオン自動機株式会社 (RHEON AUTOMATIC MACHINERY CO., LTD.) [JP/JP]; 〒3200071 栃木県宇都宮市野沢町2番地3 Tochigi (JP).
- (72) 発明者: 細谷 昌樹 (HOSOYA Masaki); 〒3200071 栃木県宇都宮市野沢町2番地3 レオン自動機株式会社内 Tochigi (JP). 大久保 裕文 (OKUBO Hirofumi); 〒3200071 栃木県宇都宮市野沢町2番地3 レオン自動機株式会社内 Tochigi (JP).
- (74) 代理人: 田中 伸一郎, 外 (TANAKA Shinichiro et al.); 〒1008355 東京都千代田区丸の内3丁目3番1号 新東京ビル 中村合同特許法律事務所 Tokyo (JP).
- (81) 指定国(表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ,

(54) Title: SOLID OBJECT SUPPLY DEVICE, AND FOOD MANUFACTURING DEVICE PROVIDED WITH SOLID OBJECT SUPPLY DEVICE

(54) 発明の名称: 固形物供給装置および固形物供給装置を備えた食品の製造装置

FIG.5



(57) Abstract: This solid object supply device (3) is provided with a rotary disk (66) which includes multiple containment holes (66) for holding solid objects (S), a support member (63) which is arranged below the rotary disk, and a guide member (81) which is arranged above the peripheral edge of the rotary disk. The support member includes a stepped portion (63E) which is continuous from upstream to downstream of the guide member, and a section which is positioned upstream with respect to the stepped portion. The interval (H2) between the bottom surface of the rotary disk and the

[続葉有]

WO 2022/059781 A1

BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DJ, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IR, IS, IT, JO, JP, KE, KG, KH, KN, KP, KR, KW, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, WS, ZA, ZM, ZW.

- (84) 指定国(表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

- 一 国際調査報告(条約第21条(3))

support member in the stepped portion is set so as to enable the solid bodies to move under the guide member from upstream to downstream. Further, the interval (H2) is greater than the interval (H1) between the bottom surface of the rotary disk and the support member in the aforementioned section.

(57) 要約: 本発明の固形物供給装置(3)は、固形物(S)を収容する複数の収容孔(66)を含む回転盤(66)と、回転盤の下方に配置された支持部材(63)と、回転盤の周縁部の上方に配置されたガイド部材(81)を備える。支持部材は、ガイド部材に対して上流側から下流側に連続する段差部(63E)と、段差部に対して上流側に位置する部分を含む。段差部における支持部材と回転盤の下面の間隔(H2)は、固形物がガイド部材の下方を上流側から下流側に移動できるように定められる。また、かかる間隔(H2)は、上記部分における支持部材と回転盤の下面の間隔(H1)よりも大きい。