

(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局



(43) 国際公開日
2011年6月3日(03.06.2011)

PCT

(10) 国際公開番号
WO 2011/064964 A1

- (51) 国際特許分類:
G01N 11/04 (2006.01) B29C 45/76 (2006.01)
B29C 45/27 (2006.01)
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2010/006733
- (22) 国際出願日: 2010年11月17日(17.11.2010)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願 2009-265872 2009年11月24日(24.11.2009) JP
- (71) 出願人(米国を除く全ての指定国について): 住友ベークライト株式会社(SUMITOMO BAKE-LITE CO., LTD.) [JP/JP]; 〒1400002 東京都品川区東品川2丁目5番8号 Tokyo (JP).
- (72) 発明者; および
- (75) 発明者/出願人(米国についてのみ): 西川 敦准(NISHIKAWA, Atsunori) [JP/JP]; 〒1400002 東京都品川区東品川2丁目5番8号住友ベークライト株式会社内 Tokyo (JP).
- (74) 代理人: 速水 進治(HAYAMI, Shinji); 〒1410031 東京都品川区西五反田7-9-2 五反田T Gビル9階 Tokyo (JP).
- (81) 指定国(表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PE, PG, PH, PL, PT, RO, RS, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.
- (84) 指定国(表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア(AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ(AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

[続葉有]

(54) Title: METAL DIE FOR MEASURING FLOW CHARACTERISTICS, METHOD FOR MEASURING FLOW CHARACTERISTICS, RESIN COMPOSITION FOR SEALING SEMICONDUCTOR, AND METHOD FOR MANUFACTURING SEMICONDUCTOR DEVICE

(54) 発明の名称: 流動特性測定用金型、流動特性測定方法、半導体封止用樹脂組成物及び半導体装置の製造方法

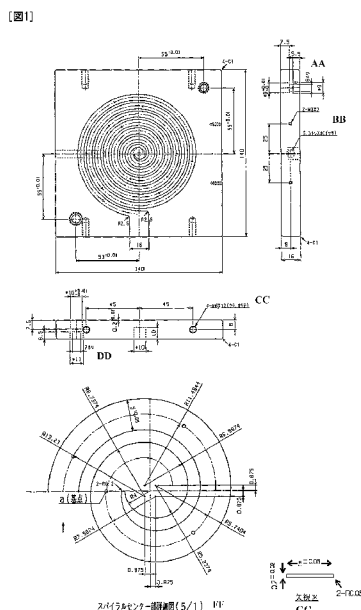


FIG. 1:
AA: 6 DRILL
BB: 6.5 DRILL
CC: 4-M6x12 (FRONT, REAR)
DD: 7 DRILL
EE: a (BASE POINT)
FF: DETAILED DRAWING OF SPIRAL CENTER SECTION (5/1)
GG: VIEW ON ARROW

(57) Abstract: Disclosed is a metal die for measuring flow characteristics, which is to be used for the purpose of measuring the flow characteristics of a resin composition by applying the resin composition, i.e., a subject to be measured, to a channel provided in the metal die. The metal die for measuring flow characteristics is characterized in that the shortest distance from the cross-section gravity center to the outline of the cross-section shape of the channel is 0.02-0.4 mm. The method for measuring flow characteristics is characterized in that the resin composition, i.e., the subject to be measured, is applied to the channel of the metal die and the resin composition is made to flow in one direction, and the flow distance from the start point to the end point of the flow of the resin composition is obtained as a flow length.

(57) 要約: 本発明によれば、金型に設けられた流路に被測定物である樹脂組成物を注入して樹脂組成物の流動特性を測定するために使用する流動特性測定用金型であって、流路の断面形状における断面重心から外郭線までの最小距離が0.02 mm以上、0.4 mm以下であることを特徴とする流動特性測定用金型、およびこの流動特性測定用金型の流路に被測定物である樹脂組成物を注入して一方向に流動させ、樹脂組成物の流動の始点から終点までの流動距離を流動長として求めることを特徴とする流動特性測定方法が提供される。

WO 2011/064964 A1