

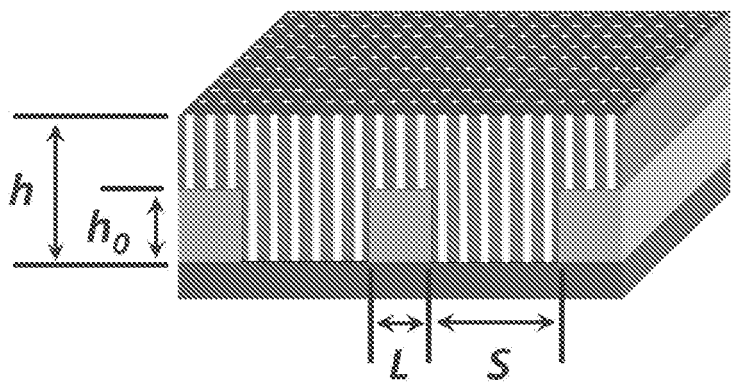


Figure 1

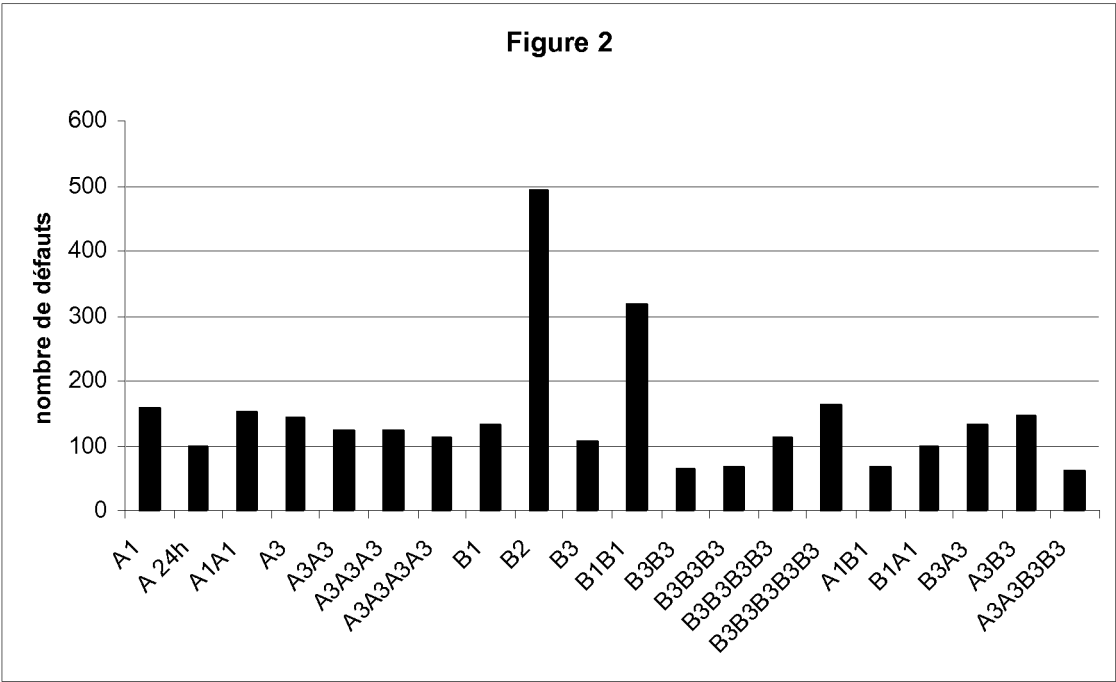


Figure 3: Evolution du nombre total de défauts en fonction du nombre de greffage (5min) effectués avec le polymère A

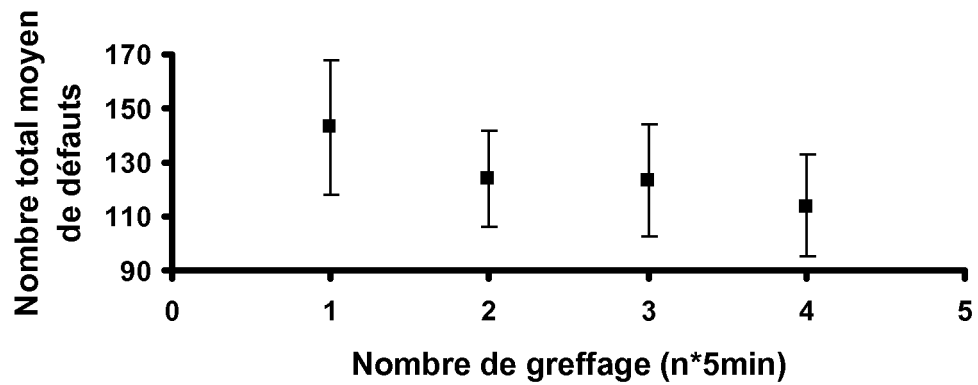


Figure 4: Evolution du nombre total de défauts en fonction du nombre de greffage (5min) effectués avec le polymère B

