

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局(43) 国際公開日
2007年5月3日 (03.05.2007)

PCT

(10) 国際公開番号
WO 2007/049545 A1

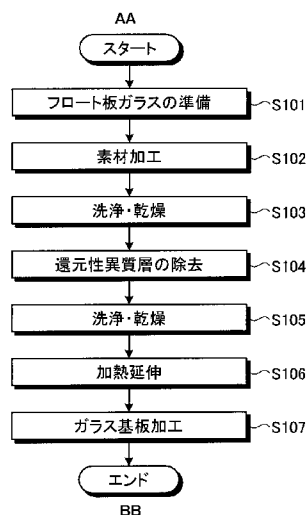
- (51) 国際特許分類:
C03B 23/037 (2006.01) C03C 15/00 (2006.01)
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2006/321035
- (22) 国際出願日: 2006年10月23日 (23.10.2006)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願 2005-312856
2005年10月27日 (27.10.2005) JP
- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 古河電気工業株式会社 (THE FURUKAWA ELECTRIC CO., LTD.) [JP/JP]; 〒1008322 東京都千代田区丸の内二丁目2番3号 Tokyo (JP).
- (72) 発明者; および
- (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 鈴木 哲雄

- (SUZUKI, Tetsuo) [JP/JP]; 〒1008322 東京都千代田区丸の内二丁目2番3号 古河電気工業株式会社内 Tokyo (JP). 立石 俊章 (TATEISI, Toshiaki) [JP/JP]; 〒1008322 東京都千代田区丸の内二丁目2番3号 古河電気工業株式会社内 Tokyo (JP). 熊田 哲哉 (KUMADA, Tetsuya) [JP/JP]; 〒1008322 東京都千代田区丸の内二丁目2番3号 古河電気工業株式会社内 Tokyo (JP).
- (74) 代理人: 酒井 宏明 (SAKAI, Hiroaki); 〒1006019 東京都千代田区霞が関三丁目2番5号 霞が関ビルディング 酒井国際特許事務所 Tokyo (JP).
- (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KM, KN, KP, KR,

[続葉有]

(54) Title: PROCESS FOR PRODUCING GLASS BAR

(54) 発明の名称: ガラス条の製造方法



S101 PREPARATION OF FLOAT PLATE GLASS
 S102 MATERIAL PROCESSING
 S103 WASHING/DRYING
 S104 REMOVAL OF REDUCING HETEROGENEOUS LAYER
 S105 WASHING/DRYING
 S106 HEATING/DRAWING
 S107 GLASS SUBSTRATE PROCESSING
 AA START
 BB END

(57) Abstract: A process for producing a glass bar which comprises: a reducing-heterogeneous-layer removal step in which at least part of a reducing heterogeneous layer present on a surface of a plate glass produced by the float process is removed; and a heating drawing step in which the plate glass from which at least part of the reducing heterogeneous layer has been removed is softened by heating in a heating oven and is drawn to a given thickness to form a glass bar. By the process, a thin rod-shaped glass bar having excellent surface smoothness can be produced even through the heating/drawing of a plate glass produced by the float process.

(57) 要約: フロート法によって製造された板ガラスの表面の還元性異質層の少なくとも一部を除去する還元性異質層除去工程と、前記還元性異質層の少なくとも一部を除去した前記板ガラスを加熱炉内で加熱して軟化させ、所望の厚さに延伸してガラス条を成形する加熱延伸工程とを含む。これにより、フロート法によって製造された板ガラスを加熱延伸する場合であって

[続葉有]

WO 2007/049545 A1



KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, LY, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RS, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, SV, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.

- (84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE,

IS, IT, LT, LU, LV, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

— 国際調査報告書

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。