

(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局



(43) 国際公開日
2009年12月10日(10.12.2009)

(10) 国際公開番号
WO 2009/148002 A1

- (51) 国際特許分類:
H02B 13/02 (2006.01) H02G 5/08 (2006.01)
H02G 5/06 (2006.01)
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2009/059930
- (22) 国際出願日: 2009年5月25日(25.05.2009)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願 2008-147649 2008年6月5日(05.06.2008) JP
- (71) 出願人(米国を除く全ての指定国について): 株式会社日本AEパワーシステムズ(JAPAN AE POWER SYSTEMS CORPORATION) [JP/JP]; 〒1050003 東京都港区西新橋三丁目8番3号 Tokyo (JP).
- (72) 発明者; および
- (75) 発明者/出願人(米国についてのみ): 篠原亮一(SHINOHARA, Ryoichi) [JP/JP]; 〒3168501 茨城県日立市国分町一丁目1番1号株式会社日本AEパワーシステムズ 国分事業所内 Ibaraki (JP). 加藤達朗(KATO, Tatsurou) [JP/JP]; 〒3191221 茨城県日立市大みか町七丁目2番1号株式会社日立製作所 エネルギー・環境システム研究所内 Ibaraki (JP). 六戸敏昭(ROKUNOHE, Toshiaki)

[JP/JP]; 〒3191221 茨城県日立市大みか町七丁目2番1号株式会社日立製作所 エネルギー・環境システム研究所内 Ibaraki (JP).

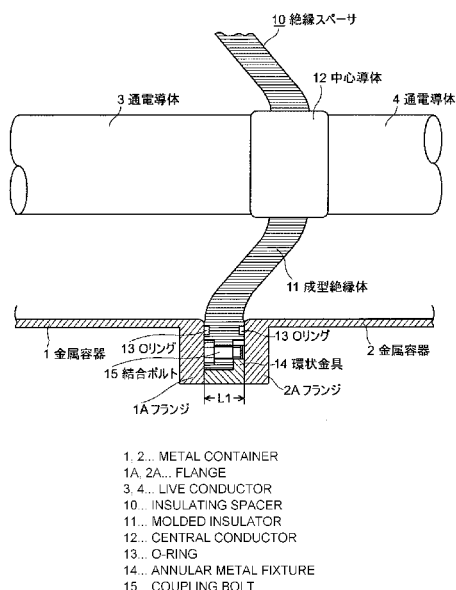
- (74) 代理人: 高田幸彦(TAKADA, Yukihiko); 〒3100062 茨城県水戸市大町一丁目2番6号 Ibaraki (JP).
- (81) 指定国(表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RS, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.
- (84) 指定国(表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

[続葉有]

(54) Title: INSULATING SPACER FOR GAS-INSULATED ELECTRICAL EQUIPMENT

(54) 発明の名称: ガス絶縁電気機器用絶縁スペーサ

図 1



(57) Abstract: Provided is an insulating spacer for gas-insulated electrical equipment, said spacer being highly reliable and capable of being economically manufactured, as well as having a simple structure. The insulating spacer (10) comprises a molded insulator (11) having an embedded central conductor (12), wherein the molded insulator (11) part is disposed between the flanges (1A, 2A) of metal containers (1, 2) and is coupled by means of multiple penetrating bolts (5). The external circumference of the molded insulator (11) of the insulating spacer (10) is made smaller than the flanges (1A, 2A), and the insulating spacer (10) is provided with a thin section (11A), one lateral side of which is formed into a thin ring. An annular metal fixture (14) having an L-shaped cross-section is fitted onto the thin section (11A) of the molded insulator (11), said fixture defining the dimensions of the space between the flanges (1A, 2A) and forming a current path between the metal containers (1, 2). The annular metal fixture (14) is affixed to the thin section (11A) of the molded insulator (11) by multiple coupling bolts (15).

(57) 要約: 信頼性が高くしかも構成が簡単で、経済的に製作できるガス絶縁電気機器用絶縁スペーサが求められている。本発明の絶縁スペーサ10は、中心導体12を埋め込む成型絶縁体11を有しており、この成型絶縁体11部分を金属容器1、2のフランジ1A、2A間に配置し、複数本の締結貫通ボルト5により連結固定する。この絶縁スペーサ10は、成型絶縁体11の外周側をフランジ1A、2A寸法より短くすると共に一方の側面を薄い環状に成型した薄肉部11Aを設けている。成型絶縁体11の薄肉部11Aには、フランジ1A、2A間の寸法を規定し、かつ金属容器1、2間の電流通路を形成する断面L字状の環状金具14を嵌め合わせて配置し、環状金具14と成型絶縁体11の薄肉部11Aとを、複数の結合ボルト15により固定している。

1A、2A間の寸法を規定し、かつ金属容器1、2間の電流通路を形成する断面L字状の環状金具14を嵌め合わせて配置し、環状金具14と成型絶縁体11の薄肉部11Aとを、複数の結合ボルト15により固定している。



添付公開書類:

— 国際調査報告 (条約第 21 条(3))