

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局(43) 国際公開日
2003 年 3 月 13 日 (13.03.2003)

PCT

(10) 国際公開番号
WO 03/021742 A1

- (51) 国際特許分類⁷: H02K 1/02
- (21) 国際出願番号: PCT/JP02/08937
- (22) 国際出願日: 2002 年 9 月 3 日 (03.09.2002)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願 2001-266327 2001 年 9 月 3 日 (03.09.2001) JP
特願 2001-378260 2001 年 12 月 12 日 (12.12.2001) JP
- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 日立粉末冶金株式会社 (HITACHI POWDERED METALS CO.,LTD.) [JP/JP]; 〒270-2295 千葉県 松戸市 稔台 5 2 0 番地 Chiba (JP). 本田技研工業株式会社 (HONDA GIKEN KOGYO KABUSHIKI KAISHA) [JP/JP]; 〒107-8556 東京都 港区 南青山二丁目 1 番 1 号 Tokyo (JP).
- (72) 発明者; および
- (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 浅香 一夫 (ASAKA,Kazuo) [JP/JP]; 〒270-2231 千葉県 松戸市 稔台 6 8 7 Chiba (JP). 荒川 友明 (ARAKAWA,Tomoaki)

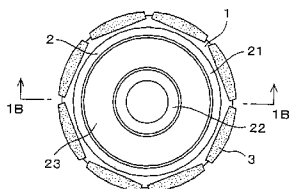
[JP/JP]; 〒340-0022 埼玉県 草加市 瀬崎町 4 8 4-1 1 Saitama (JP). 加賀谷 剛 (KAGAYA,Tsuyoshi) [JP/JP]; 〒277-0043 千葉県 柏市 南逆井 1-8-8 Chiba (JP). 新崎 知 (SHINZAKI,Satoru) [JP/JP]; 〒351-0193 埼玉県 和光市 中央一丁目 4 番 1 号 株式会社本田技術研究所内 Saitama (JP). 佐藤 浩光 (SATO,Hiroimitsu) [JP/JP]; 〒351-0193 埼玉県 和光市 中央一丁目 4 番 1 号 株式会社本田技術研究所内 Saitama (JP). 福田 健児 (FUKUDA,Kenji) [JP/JP]; 〒351-0193 埼玉県 和光市 中央一丁目 4 番 1 号 株式会社本田技術研究所内 Saitama (JP). 小川 博久 (OGAWA,Hirohisa) [JP/JP]; 〒351-0193 埼玉県 和光市 中央一丁目 4 番 1 号 株式会社本田技術研究所内 Saitama (JP). 堀江 達郎 (HORIE,Tatsuro) [JP/JP]; 〒351-0193 埼玉県 和光市 中央一丁目 4 番 1 号 株式会社本田技術研究所内 Saitama (JP). 岡村 明拓 (OKAMURA,Akihiro) [JP/JP]; 〒351-0193 埼玉県 和光市 中央一丁目 4 番 1 号 株式会社本田技術研究所内 Saitama (JP). 佐藤 克明 (SATO,Katsuaki) [JP/JP]; 〒351-0193 埼玉県 和光市 中央一丁目 4 番 1 号 株式会社本田技術研究所内 Saitama (JP). 小松 敏泰 (KOMATSU,Toshiyasu) [JP/JP]; 〒351-0193 埼玉県 和光市 中央一丁目 4 番 1 号 株式会社本田技術研究所内 Saitama (JP). 中原 洋一 (NAKAHARA,Youichi) [JP/JP]; 〒351-0193 埼玉県 和光市 中央一丁目 4 番 1 号 株式会社本田技術研究所内 Saitama (JP).

[続葉有]

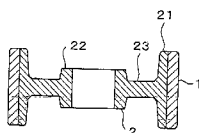
(54) Title: PERMANENT MAGNET TYPE ROTOR AND METHOD OF MANUFACTURING THE ROTOR

(54) 発明の名称: 永久磁石型ロータおよびその製造方法

A



B



(57) Abstract: A permanent magnet type rotor and a method of manufacturing the rotor, the rotor comprising an inside member (2), a generally annular outside member (1) having a soft magnetism and having an inner peripheral surface coming into contact with the outer peripheral surface of the outer ring part (21) of the inside member (2), and a plurality of permanent magnets (3) disposed on the outer peripheral surface of the outside member (1) at equal intervals in circumferential direction, wherein at least either of the inside member (2) and the outside member (1) is formed of a sintered material, and the inside material (2) and the outside material (1) are sinter-connected to each other, whereby a power generation motor itself can be thinned to reduce a weight, and can achieve a high output and a high efficiency.

[続葉有]



(74) 代理人: 末成 幹生 (SUENARI, Mikio); 〒104-0031 東京都中央区京橋二丁目6番14号日立第6ビル4階 Tokyo (JP). 添付公開書類: 国際調査報告書

(81) 指定国 (国内): AU, CA, CN, SG, US.

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

(84) 指定国 (広域): ヨーロッパ特許 (DE, ES, FR, GB, IT).

(57) 要約:

内側部材2と、軟磁性を有し内周が内側部材2の外輪部21外周と接する略環状の外側部材1と、外側部材1の外周に円周方向へ向けて等間隔に複数個配置された永久磁石3とを備えている。内側部材2と外側部材1の少なくともいずれか一方は焼結材料で構成され、かつ、内側部材2および外側部材1は互いに焼結接合されている。発電電動機自体の薄型化を図り軽量化を可能にするとともに、高出力かつ高効率を達成することができる。