

【書類名】 要約書

【要約】

適時のタイミングでドレッシングを実施するように研磨装置を制御する。

研磨装置のコントローラは、測定装置によって測定された研磨パッドの研磨面の状態に基づいて、研磨パッドの研磨能力が閾値レベルを下回ると予測されるタイミングを決定し、予測タイミングの直前の空き時間スロットを、動作スケジュールにおける複数の空き時間スロットから特定し、特定された空き時間スロットにおいて、ドレッシング装置に、研磨パッドに対するドレッシング処理を行わせる。

【選択図】 図 7