

(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局

(43) 国際公開日
2015 年 4 月 23 日(23.04.2015)



(10) 国際公開番号

WO 2015/056781 A1

- (51) 国際特許分類:
B32B 27/18 (2006.01) B29C 51/00 (2006.01)
B32B 27/32 (2006.01)
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2014/077698
- (22) 国際出願日: 2014 年 10 月 17 日(17.10.2014)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願 2013-216168 2013 年 10 月 17 日(17.10.2013) JP
- (71) 出願人: 日清食品ホールディングス株式会社
(NISSIN FOODS HOLDINGS CO., LTD.) [JP/JP]; 〒
5328524 大阪府大阪市淀川区西中島 4 丁目 1 番
1 号 Osaka (JP).
- (72) 発明者: 上野 友央(UENO, Tomohiro); 〒5328524
大阪府大阪市淀川区西中島 4 丁目 1 番 1 号 日
清食品ホールディングス株式会社内 Osaka (JP).
田中 充(TANAKA, Mitsuru); 〒5328524 大阪府大
阪市淀川区西中島 4 丁目 1 番 1 号 日清食品
ホールディングス株式会社内 Osaka (JP).
- (74) 代理人: 上野 英樹(UENO, Hideki); 〒1700013 東
京都豊島区東池袋 1-28-1-901 U P
S C 上野特許事務所 Tokyo (JP).
- (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保
護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA,
BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN,
CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES,
FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN,
IR, IS, KE, KG, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS,
LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY,
MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT,
QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM,
ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US,
UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.
- (84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保
護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW,
MZ, NA, RW, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユー
ロピア (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), ヨー
ロッパ (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE,
ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC,
MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR),
OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM,
ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

— 国際調査報告 (条約第 21 条(3))

(54) Title: THERMOPLASTIC RESIN SHEET AND MOLDED BODY

(54) 発明の名称: 熱可塑性樹脂シート及び成形体

(57) Abstract: [Problem] To provide a food-use molded article that exhibits excellent antistatic properties and water repellency and maintains the inherent external appearance and mechanical properties of the molded article even in a deep-drawn section having a high drawing ratio during molding or even when molding is performed at a high temperature. [Solution] A laminate sheet is prepared having a multilayer configuration of two or more layers of two or more types, comprising a thermoplastic resin, a main layer made up of talc and a white pigment, and, on the opposite side, a skin layer comprising an antistatic resin composition containing at least one type of thermoplastic resin and an antistatic agent. By thermoforming a sheet comprising the resin composition, it is possible to obtain a molded article exhibiting water repellency and excellent antistatic properties effective for preventing contamination and soup powder adhesion. The polymeric antistatic agent has a fatty acid ester sulfonate as the main component, the surface resistivity is preferably $10^{13}\Omega/\square$ or less, and the water droplet contact angle is 90° or greater. The laminate sheet is preferably manufactured by co-extrusion.

(57) 要約: 【課題】食品用成形品において、成形時の高い絞り比を有する深絞り部や高温の成形においても、優れた帯電防止性および撥水性を有し、その本来の外観や機械的物性を損なうことのないものを提供する。【解決手段】2種2層以上の多層構成において、熱可塑性樹脂と、タルクおよび白顔料から成るメイン層と、反対側に少なくとも一種の熱可塑性樹脂と帯電防止剤を含む帯電防止性樹脂組成物をスキン層とした積層シートを調製する。前記樹脂組成物で構成されたシートを熱成形することにより、コンタミネーションやスプ粉未付着防止に効果がある帯電防止性に優れたかつ撥水性を有する成形品が得られる。高分子型帯電防止剤としては脂肪酸エステルスルホン酸塩を主成分とするもので、表面抵抗率は $10^{13}\Omega/\square$ 以下であることが好ましく、水滴接触角が 90° 以上である。該積層シートは、共押出法で製造することが好ましい。

WO 2015/056781 A1