

(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局

(43) 国際公開日
2022年6月16日(16.06.2022)



(10) 国際公開番号

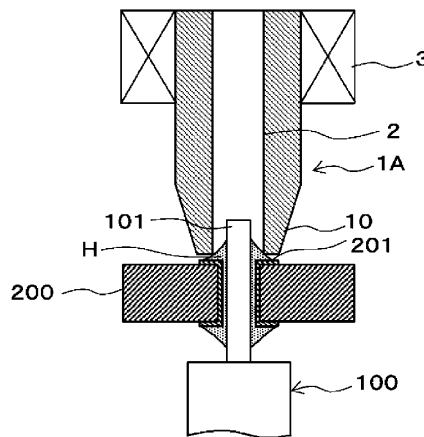
WO 2022/123988 A1

- (51) 国際特許分類:
B23K 3/02 (2006.01) *B23K 35/363* (2006.01)
B23K 35/14 (2006.01)
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2021/041302
- (22) 国際出願日: 2021年11月10日(10.11.2021)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願 2020-205897 2020年12月11日(11.12.2020) JP
特願 2021-154190 2021年9月22日(22.09.2021) JP
- (71) 出願人: 千住金属工業株式会社(SENJU METAL INDUSTRY CO., LTD.) [JP/JP]; 〒1208555 東京都足立区千住橋戸町 2 3 番地 Tokyo (JP).
- 株式会社デンソー(DENSO CORPORATION) [JP/JP]; 〒4488661 愛知県刈谷市昭和町 1 丁目 1 番地 Aichi (JP).
- (72) 発明者: 倉澤 陽子(KURASAWA Yoko); 〒1208555 東京都足立区千住橋戸町 2 3 番地 千住金属工業株式会社内 Tokyo (JP). 鬼塚基泰(ONITSUKA Motohiro); 〒1208555 東京都足立区千住橋戸町 2 3 番地 千住金属工業株式会社内 Tokyo (JP). ▲徳▼▲富▼ 尚志(TOKUTOMI Hisashi); 〒1208555 東京都足立区千住橋戸町 2 3 番地 千住金属工業株式会社内 Tokyo (JP). 遠藤 慶(ENDO Kei); 〒4488661 愛知県刈谷市昭和町 1 丁目 1 番地 株式会社デンソー内 Aichi (JP). 浜元 和幸(HAMAMOTO

(54) Title: FLUX FOR RESIN-CORED SOLDER, RESIN-CORED SOLDER, AND SOLDERING METHOD

(54) 発明の名称: やに入りはんだ用フラックス、やに入りはんだ及びはんだ付け方法

[図2C]



(57) Abstract: The purpose of the present invention is to provide flux by which discharge of sediment is promoted, resin-cored solder in which the flux is used, and a soldering method. This flux for resin-cored solder contains 60-99.9 mass% (inclusive) of a rosin ester relative to the mass of the entire flux, and contains 0.1-15 mass% (inclusive) of covalent-bond halides relative to the mass of the entire flux. The flux for the resin-cored solder is used in linear resin-cored solder that is supplied to through-holes formed along the central axis of a soldering iron.

[続葉有]

WO 2022/123988 A1

Kazuyuki); 〒4488661 愛知県刈谷市昭和町 1 丁目 1 番地 株式会社デンソー内 Aichi (JP).

(74) 代理人: 荒 船 博 司, 外 (ARAFUNE, Hiroshi et al.); 〒1000006 東京都千代田区有楽町一丁目 1 番 3 号 東京宝塚ビル 1 7 階 光陽国際特許法律事務所内 Tokyo (JP).

(81) 指定国(表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DJ, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IR, IS, IT, JO, KE, KG, KH, KN, KP, KR, KW, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, WS, ZA, ZM, ZW.

(84) 指定国(表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

— 国際調査報告 (条約第21条(3))

(57) 要約: 堆積物の排出が促進されるフラックス、このフラックスを使用したやに入りはんだ及びはんだ付け方法を提供することを目的とする。やに入りはんだ用フラックスは、ロジンエステルを、フラックス全体の質量に対して 60 質量%以上 99.9 質量%以下、共有結合ハロゲン化物を、フラックス全体の質量に対して 0.1 質量%以上 15 質量%以下含む。やに入りはんだ用フラックスは、はんだごての中心軸に沿って形成された貫通孔に供給される線状のやに入りはんだに使用される。