

(12) DEMANDE INTERNATIONALE PUBLIÉE EN VERTU DU TRAITÉ DE COOPÉRATION EN MATIÈRE DE BREVETS (PCT)

(19) Organisation Mondiale de la
Propriété Intellectuelle
Bureau international



(43) Date de la publication internationale
19 juin 2014 (19.06.2014)

WIPO | PCT

(10) Numéro de publication internationale
WO 2014/091108 A1

(51) Classification internationale des brevets :
B09B 3/00 (2006.01) **H01J 9/52** (2006.01)
B03B 9/06 (2006.01)

(21) Numéro de la demande internationale :
PCT/FR2013/052854

(22) Date de dépôt international :
26 novembre 2013 (26.11.2013)

(25) Langue de dépôt : français

(26) Langue de publication : français

(30) Données relatives à la priorité :
1261866 11 décembre 2012 (11.12.2012) FR

(71) Déposants : **VEOLIA PROPLETE** [FR/FR]; 163-169
avenue Georges Clémenceau, F-92000 Nanterre (FR).
TRIADÉ ELECTRONIQUE [FR/FR]; 52 Avenue des
Champs Pierreux, F-92000 Nanterre (FR).

(72) Inventeurs : **SANGLIER, Christophe**; 5 Boulevard Léon
Feix, F-95100 Argenteuil (FR). **MAITROT, Aude**; 14 rue
Chauzel, F-75009 Paris (FR). **GAUTREAU, James**; 25
Clos de la Noue, F-49190 Denée (FR).

(74) Mandataire : **BETHENOD, Marc**; Novagraaf Technolo-
gies, 122 rue Edouard Vaillant, F-92593 Levallois Perret
Cedex (FR).

(81) États désignés (sauf indication contraire, pour tout titre
de protection nationale disponible) : AE, AG, AL, AM,

AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY,
BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM,
DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT,
HN, HR, HU, ID, IL, IN, IR, IS, JP, KE, KG, KN, KP, KR,
KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA, MD, ME,
MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ,
OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SA,
SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM,
TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM,
ZW.

(84) États désignés (sauf indication contraire, pour tout titre
de protection régionale disponible) : ARIPO (BW, GH,
GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, SZ, TZ,
UG, ZM, ZW), eurasien (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ,
TM), européen (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK,
EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV,
MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM,
TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW,
KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Publiée :

- avec rapport de recherche internationale (Art. 21(3))
- avant l'expiration du délai prévu pour la modification des
revendications, sera republiée si des modifications sont re-
çues (règle 48.2.h))

(54) Title : METHOD FOR COLD-CUTTING A LAMP

(54) Titre : PROCÉDÉ DE DÉCOUPE À FROID D'UNE LAMPE

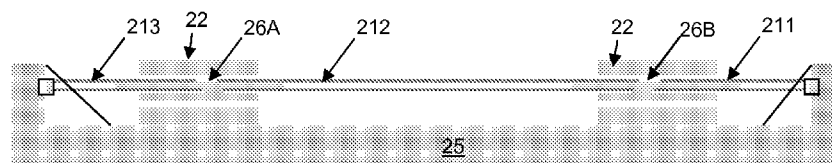


FIGURE 2B

(57) **Abstract** : The invention relates to a method for cold-cutting a lamp (21) having an inner pressure that is lower than the atmospheric pressure and containing a pollutant. Said method includes: keeping the lamp in position; cutting (102) said lamp at at least one cutting point; prior to cutting, submerging (110) said cutting point in a liquid or pasty composition; keeping said cutting point submerged during the cutting; and suctioning (130) part of the composition into each cut-off portion (26A, 26B). Said method is essentially characterized in that the composition is dilatant and has a temperature no lower than the pour point thereof, prior to the cutting step. The method is also characterized in that, after the cutting, the temperature of the dilatant composition (104) is reduced to a temperature lower than the pour point thereof, such as to increase the viscosity thereof and create a sealed stopper.

(57) **Abrégé** : L'invention concerne un procédé de découpe à froid d'une lampe (21) dont la pression interne est inférieure à la pression atmosphérique et renfermant un polluant, comprenant: maintenir la lampe en position, la découper (120) en au moins un point de coupe, préalablement à la découpe, immerger (110) ledit point de coupe dans une composition liquide ou pâteuse, maintenir ledit point de coupe immergé pendant la découpe, et aspirer (130) une partie de la composition dans chaque morceau découpé (26A, 26B). Il est essentiellement caractérisé en ce que la composition est rhéopaisissante dont la température, préalablement à l'étape de découpe, est supérieure ou égale à son point d'écoulement et en ce que : après la découpe, on diminue la température de la composition rhéopaisissante (140) jusqu'à une température inférieure à son point d'écoulement, pour augmenter sa viscosité et créer un bouchon étanche.



WO 2014/091108 A1