

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局



(43) 国際公開日
2006年10月19日 (19.10.2006)

PCT

(10) 国際公開番号
WO 2006/109666 A1

- (51) 国際特許分類:
B32B 5/18 (2006.01) *C08J 5/12* (2006.01)
B32B 27/32 (2006.01) *C08J 9/12* (2006.01)
B32B 27/36 (2006.01) *C08L 23/00* (2006.01)
B65D 73/02 (2006.01)
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2006/307318
- (22) 国際出願日: 2006年4月6日 (06.04.2006)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願2005-112415 2005年4月8日 (08.04.2005) JP
特願2006-049538 2006年2月27日 (27.02.2006) JP
- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 日東電工株式会社 (NITTO DENKO CORPORATION) [JP/JP]; 〒5678680 大阪府茨木市下穂積一丁目1番2号 Osaka (JP).
- (72) 発明者: および
- (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 齊藤 誠 (SAITOU, Makoto). 徳永 泰之 (TOKUNAGA, Yasuyuki). 長津 秀樹 (NAGATSU, Hideki).
- (74) 代理人: 内藤 照雄, 外 (NAITO, Teruo et al.); 〒1050003 東京都港区西新橋一丁目7番13号 信栄特許事務所 Tokyo (JP).
- (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, LY, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.
- (84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).
- 添付公開書類:
— 国際調査報告書
- 2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

(54) Title: FOAMED MEMBER, LAYERED PRODUCT INCLUDING FOAMED MEMBER, AND ELECTRICAL/ELECTRONIC APPLIANCE EMPLOYING FOAMED MEMBER

(54) 発明の名称: 発泡部材、発泡部材積層体及び発泡部材が用いられた電気・電子機器類

(57) Abstract: A foamed member which, even when having a high expansion ratio, can be inhibited or prevented from suffering foam breakage upon peeling from a carrier tape. The foamed member has a thermoplastic resin foam layer comprising a thermoplastic resin foam formed by the step of infiltrating a high-pressure inert gas into a thermoplastic resin and then reducing the pressure, and is characterized in that at least one side of the thermoplastic resin foam layer has at least one of a thermoplastic polyester resin layer and a thermoplastic elastomer resin layer.

(57) 要約: 本発明は、高発泡倍率を有する発泡部材であっても、キャリアテープから剥離させる際のフォーム破壊を抑制又は防止することができる発泡部材を提供する。発泡部材は、熱可塑性樹脂に、高圧の不活性ガスを含浸させた後、減圧する工程を経て形成された熱可塑性樹脂発泡体を含む熱可塑性樹脂発泡体層を有する発泡部材であって、熱可塑性樹脂発泡体層の少なくとも一方の面に、熱可塑性ポリエステル系樹脂層及び熱可塑性エラストマー樹脂層のうち少なくとも1層を有していることを特徴とする。

WO 2006/109666 A1