(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局

(43) 国際公開日
2025年10月16日(16.10.2025)

WIPO | PCT

(10) 国際公開番号
WO 2025/216279 A1

(51) 国際特許分類:
*H02K 1/18* (2006.01) *H02K 15/0273* (2025.01)

(21) 国際出願番号： PCT/JP2025/014310

(22) 国際出願日： 2025年4月10日(10.04.2025)

(25) 国際出願の言語： 日本語

(26) 国際公開の言語： 日本語

(30) 優先権データ：
特願 2024-063560 2024年4月10日(10.04.2024) JP

(71) 出願人: 日本製鉄株式会社 (**NIPPON STEEL CORPORATION**) [JP/JP]; 〒1008071 東京都千代田区丸の内二丁目６番１号 (JP).

(72) 発明者: 上川畑 正仁 (**KAMIKAWABATA Masahito**); 〒1008071 東京都千代田区丸の内二丁目６番１号 日本製鉄株式会社内 (JP).

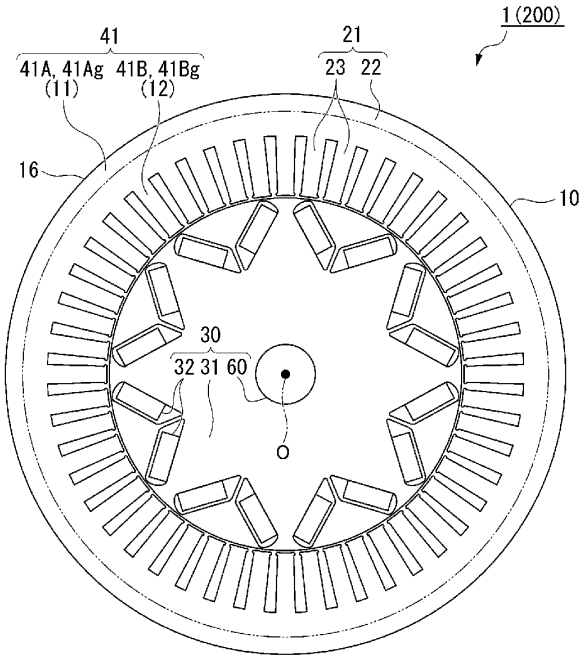
(74) 代理人: 松沼 泰史, 外 (**MATSUNUMA Yasushi** et al.); 〒1006620 東京都千代田区丸の内一丁目９番２号 (JP).

(81) 指定国(表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CV, CZ, DE, DJ, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IQ, IR, IS, IT, JM, JO, JP, KE, KG, KH, KN, KP, KR, KW, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY, MA, MD, MG, MK, MN, MU, MW, MX, MY,

WO 2025/216279 A1

(54) **Title:** LAMINATED CORE, ROTARY ELECTRIC MACHINE, PRESSURIZING JIG, AND METHOD FOR MANUFACTURING LAMINATED CORE

(54) 発明の名称： 積層コア、回転電機、加圧治具、および積層コアの製造方法




(57) **Abstract:** This laminated core (1) comprises a plurality of laminated electromagnetic steel sheets (10), and an adhesion part (41) that is provided between the electromagnetic steel sheets (10) adjacent to each other in the lamination direction and bonds the electromagnetic steel sheets (10) to each other. The adhesion part (41) has a first adhesion section (41A) provided in a first region (11) of the electromagnetic steel sheet (10), and a second adhesion section (41B) provided in a second region (12) different from the first region (11). The compression stress remaining in the first region (11)

[続葉有]

MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UY, UZ, VC, VN, WS, ZA, ZM, ZW.

**(84)** 指定国(表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, CV, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SC, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, ME, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

— 国際調査報告(条約第21条(3))

— 補正された請求の範囲及び説明書(条約第19条(1))

provided with the first adhesion section (41A) is greater than the compression stress remaining in the second region (12) provided with the second adhesion section (41B).

**(57)** 要約:積層コア(1)は、積層された複数の電磁鋼板(10)と、積層方向に隣り合う電磁鋼板(10)同士の間に設けられ、電磁鋼板(10)同士をそれぞれ接着する接着部(41)と、を備え、接着部(41)は、電磁鋼板(10)の第1領域(11)に設けられた第1接着部(41A)と、第1領域(11)とは異なる第2領域(12)に設けられた第2接着部(41B)と、を有し、第1接着部(41A)が設けられた第1領域(11)に残留している圧縮応力は、第2接着部(41B)が設けられた第2領域(12)に残留している圧縮応力よりも大きい。