

(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局

(43) 国際公開日
2022年10月13日(13.10.2022)



(10) 国際公開番号

WO 2022/215473 A1

- (51) 国際特許分類:
C08G 2/24 (2006.01) *B28B 1/24* (2006.01)
C08K 7/04 (2006.01) *C08K 3/00* (2018.01)
C08L 59/00 (2006.01) *B22F 3/02* (2006.01)
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2022/012081
- (22) 国際出願日: 2022年3月16日(16.03.2022)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願 2021-065483 2021年4月7日(07.04.2021) JP
- (71) 出願人: 旭化成株式会社 (ASAHI KASEI KABUSHIKI KAISHA) [JP/JP]; 〒1000006 東京都千代田区有楽町一丁目1番2号 Tokyo (JP).
- (72) 発明者: 深井 基裕(FUKAI Motohiro); 〒1000006 東京都千代田区有楽町一丁目1番2号 旭化成株式会社内 Tokyo (JP). 宮崎 久遠(MIYAZAKI Kuon); 〒1000006 東京都千代田区有楽町一丁目1番2号 旭化成株式会社内 Tokyo (JP).
- (74) 代理人: 杉村 憲司 (SUGIMURA Kenji); 〒1000013 東京都千代田区霞が関三丁目2番1号 霞が関コモンゲート西館3階 Tokyo (JP).
- (81) 指定国(表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DJ, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IR, IS, IT, JM, JO, JP, KE, KG, KH, KN, KP, KR, KW, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, WS, ZA, ZM, ZW.
- (84) 指定国(表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

— 国際調査報告 (条約第21条(3))

(54) Title: MOLDED BODY, METHOD FOR PRODUCING MOLDED BODY AND METHOD FOR PRODUCING SINTERED BODY

(54) 発明の名称: 成形体、成形体の製造方法及び焼結体の製造方法

(57) Abstract: The present invention provides a molded body which is able to be suppressed in plastic deformation during the transportation. A molded body according to the present invention contains a sinterable inorganic powder and an organic binder, and is characterized in that: the bending modulus of elasticity (MPa) of this molded body at a strain of 0.05% to 0.1% is from 4,000 to 15,000; and the bending yield strength (MPa) of this molded body is 10 or more.

(57) 要約: 運搬時における塑性変形を抑制することができる成形体を提供する。本発明による成形体は、焼結可能な無機粉末と有機バインダーとを含む成形体であって、上記成形体の歪み0.05%~0.1%における曲げ弾性率(MPa)が4000~15000であり、曲げ降伏強度(MPa)が10以上であることを特徴とする。



WO 2022/215473 A1