

(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局



(43) 国際公開日
2009 年 10 月 1 日(01.10.2009)

PCT

(10) 国際公開番号
WO 2009/119800 A1

- (51) 国際特許分類:
C09D 11/02 (2006.01) *B65D 81/38* (2006.01)
B65D 81/34 (2006.01)
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2009/056276
- (22) 国際出願日: 2009 年 3 月 27 日(27.03.2009)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願 2008-088013 2008 年 3 月 28 日(28.03.2008) JP
- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 日清食品ホールディングス株式会社 (NISSIN FOODS HOLDINGS CO., LTD.) [JP/JP]; 〒5328524 大阪府大阪市淀川区西中島 4 丁目 1 番 1 号 Osaka (JP). 東洋インキ製造株式会社 (Toyo Ink Mfg. Co., Ltd.) [JP/JP]; 〒1040031 東京都中央区京橋 2 丁目 3 番 1 3 号 Tokyo (JP).
- (72) 発明者; および
- (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 松崎 学 (MATSUZAKI, Manabu). 塚脇 博 (TSUKAWAKI,

Hiroshi). 平田 光明 (HIRATA, Mitsuaki). 杉浦 伸弥 (SUGIURA, Shinya). 川島 大幸 (KAWASHIMA, Hiroyuki).

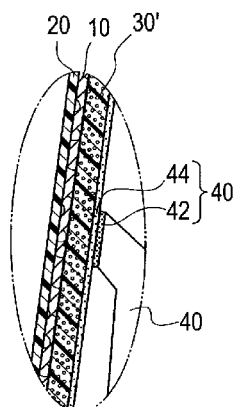
- (74) 代理人: 三好 秀和, 外 (MIYOSHI, Hidekazu et al.); 〒1050001 東京都港区虎ノ門一丁目 2 番 8 号 虎ノ門琴平タワー Tokyo (JP).
- (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RS, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.
- (84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB,

[続葉有]

(54) Title: INK COMPOSITION FOR PRINTING, PAPER CONTAINER MATERIAL USING THE INK COMPOSITION, AND HEAT INSULATING FOAMED PAPER CONTAINER

(54) 発明の名称: 印刷用インキ組成物、該インキ組成物を用いた紙製容器材料および断熱性発泡紙製容器

[図6]



(57) Abstract: Disclosed is a printing ink that does not cause a difference in level on a low-Mp resin film foamed face upon printing on the low-Mp resin film in a laminated form with the ink in producing a heat insulating foamed paper container obtained by heating a paper container comprising a container body part comprising a high-melting thermoplastic synthetic resin film laminated onto the inner face of the body part and a low-melting thermoplastic synthetic resin film (a low-Mp resin film) laminated onto the outer face of the body part to foam the low-Mp resin film. Specifically, there is provided an ink composition for foamed paper container printing, comprising a colorant, a binder resin, and a solvent. The binder resin is a resin having an elongation of 400% to 3,000% as measured with a small-size tensile tester manufactured by INTESCO Co., Ltd. under conditions of tensile speed 100 mm/min and room temperature (25°C). The binder resin preferably comprises a urethane resin and a vinyl chloride/vinyl acetate copolymer at a ratio of 50 : 50 to 99 : 1. More preferably, the urethane resin is a polyurethane urea resin. The solvent to be used is a nonaromatic solvent.

(57) 要約:

[続葉有]

WO 2009/119800 A1



GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, 添付公開書類:

NO, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF,

CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD,

TG).

— 国際調査報告 (条約第 21 条(3))

高融点の熱可塑性合成樹脂フィルムが内面に、低融点の熱可塑性合成樹脂フィルム（低Mp樹脂フィルム）が外面にラミネートされた容器胴部を有する紙製容器を加熱することによって、上記低Mp樹脂フィルムを発泡させて得られる断熱性発泡紙製容器を製造する際に、ラミネートされた上記低Mp樹脂フィルム上に印刷されるインキによって上記低Mp樹脂フィルム発泡面に段差を生じさせない印刷インキを提供すること。着色剤、バインダー樹脂、溶剤からなる発泡紙製容器印刷用インキ組成物において、バインダー樹脂として、伸長率（インテスコ社製の小型引張り試験機で、引張り速度100mm/分、室温25℃の条件下で測定した伸長率）が400%～3,000%である樹脂を用いる。バインダー樹脂としては、ウレタン樹脂：塩化ビニル／酢酸ビニル共重合物＝50：50～99：1が好ましく、ウレタン樹脂はポリウレタンウレア樹脂であることがより好ましい。また、溶剤として非芳香族系溶剤を用いる。