

(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局

(43) 国際公開日
2016年5月26日(26.05.2016)

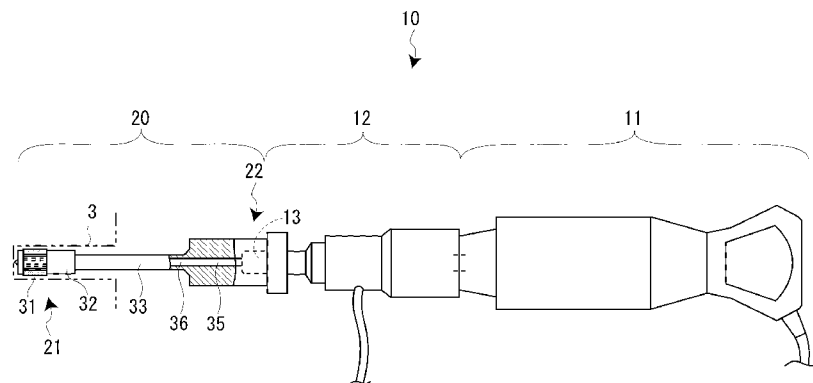


(10) 国際公開番号
WO 2016/080107 A1

- (51) 国際特許分類:
B28D 1/14 (2006.01) *B24B 23/02* (2006.01)
B23B 35/00 (2006.01) *B24B 33/08* (2006.01)
B23B 39/00 (2006.01) *E04B 1/41* (2006.01)
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2015/078686
- (22) 国際出願日: 2015年10月8日(08.10.2015)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願 2014-235843 2014年11月20日(20.11.2014) JP
- (71) 出願人: F S テクニカル株式会社(FS TECHNICAL CORPORATION) [JP/JP]; 〒1250054 東京都葛飾区高砂1丁目2番15号 Tokyo (JP).
- (72) 発明者: 藤田 正吾(FUJITA Shogo); 〒1250054 東京都葛飾区高砂1丁目2番15号 F S テクニカル株式会社内 Tokyo (JP).
- (74) 代理人: 特許業務法人真菱国際特許事務所 (SHINRYO INTERNATIONAL PATENT FIRM); 〒1010032 東京都千代田区岩本町1丁目12番4号 大洋ビル2階 Tokyo (JP).
- (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IR, IS, JP, KE, KG, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.
- (84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG).
- 添付公開書類:
— 国際調査報告 (条約第21条(3))

(54) Title: ANCHOR HOLE FORMATION METHOD AND DIAMETER EXPANDING DEVICE

(54) 発明の名称: アンカー穴の形成方法および拡張装置



(57) Abstract: [Problem] To provide an anchor hole formation method and a diameter expanding device capable of optimizing centrifugal force when grinding an expanded diameter section by moving cutting edge parts in the radial direction using centrifugal force. [Solution] An anchor hole (1) formation method for a post-construction anchor (100), wherein, after inserting a diameter-expanding drill bit (20) into a pilot hole (3) bored in a concrete anchoring body (2), the diameter-expanding drill bit (20) is rotated to move the cutting edge parts (31) of the diameter-expanding drill bit (20) in the radial direction using centrifugal force while grinding a portion of the pilot hole (3) to form an expanded diameter section (4). The minimum centrifugal force applied for grinding the expanded diameter section (4) is 0.75 N, preferably 1.1 N.

(57) 要約: 【課題】遠心力により切刃部を径方向に移動させて拡張部を研削する場合の、遠心力の適正化を図ることができるアンカー穴の形成方法および拡張装置を提供する。【解決手段】コンクリート製の定着体(2)に穿孔した下穴部(3)に、拡張用ドリルビット(20)を挿入した後、拡張用ドリルビット(20)を回転させ、遠心力により拡張用ドリルビット(20)の切刃部(31)を径方向に移動させながら下穴部(3)の一部を研削して拡張部(4)を形成する、後施工アンカー(100)用のアンカー穴(1)の形成方法であって、拡張部(4)を研削するために加えられる遠心力の最低値が、0.75N、好ましくは1.1Nである。



WO 2016/080107 A1