(12) DEMANDE INTERNATIONALE PUBLIÉE EN VERTU DU TRAITÉ DE COOPÉRATION EN MATIÈRE DE BREVETS (PCT)

(19) Organisation Mondiale de la Propriété Intellectuelle
Bureau international

(43) Date de la publication internationale
27 mai 2004 (27.05.2004)

PCT

(10) Numéro de publication internationale
WO 2004/043874 A2

(51) Classification internationale des brevets[7] : C04B 28/14

(21) Numéro de la demande internationale :
PCT/FR2003/003333

(22) Date de dépôt international :
7 novembre 2003 (07.11.2003)

(25) Langue de dépôt : français

(26) Langue de publication : français

(30) Données relatives à la priorité :
02/14033 8 novembre 2002 (08.11.2002) FR

(71) Déposant *(pour tous les États désignés sauf US)* : **LAFARGE PLATRES** [FR/FR]; 500, rue Marcel Demonque, Zone du Pôle Technologique, Agro Parc, F-84915 Avignon (FR).

(72) Inventeurs; et
(75) Inventeurs/Déposants *(pour US seulement)* : **BONETTO, Christian** [FR/FR]; 70, rue de la Fontaine, F-84300 Cavaillon (FR). **DOMENECH, Marc** [FR/FR]; Chemin Harmas, F-84210 La Roque Sur Pernes (FR). **PETIT, Alain** [FR/FR]; 17, Lotissement les Vertes Prairies, F-84800 Isle sur Sorgue (FR).

(74) Mandataires : **POCHART, François** etc.; Cabinet Hirsch-Pochart, 34, rue de Bassano, F-75008 Paris (FR).

(81) États désignés *(national)* : AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) États désignés *(régional)* : brevet ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), brevet eurasien (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), brevet européen (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), brevet OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Déclaration en vertu de la règle 4.17 :
— *relative à la qualité d'inventeur (règle 4.17.iv)) pour US seulement*

Publiée :
— *sans rapport de recherche internationale, sera republiée dès réception de ce rapport*

En ce qui concerne les codes à deux lettres et autres abréviations, se référer aux "Notes explicatives relatives aux codes et abréviations" figurant au début de chaque numéro ordinaire de la Gazette du PCT.

(54) **Title:** JOINT COATING COMPOSITION FOR CONSTRUCTION ELEMENTS AND METHOD FOR PRODUCING A STRUCTURE

(54) **Titre :** COMPOSITION POUR ENDUIT DE JOINTOIEMENT POUR ELEMENTS DE CONSTRUCTION ET PROCEDE DE REALISATION D'UN OUVRAGE

(57) **Abstract:** The invention relates to a joint coating composition for construction elements, in particular for plasterboards with a paper coating. Said composition comprises a) 50 to 60 % calcium sulphate hemi-hydrate, b) 5 to 15 % of an organic binder in the form of a powder and c) 0.05 to 0.2 % of a waterproofing agent. The invention further relates to a method for producing a structure such as a partition, a wall cladding or a ceiling. According to the method, the construction elements are abutted, said coating composition is mixed with water such as to obtain a coating material, the gap between the construction elements is filled with the coating obtained as above, without using a tape and the coating is left to harden.

(57) **Abrégé :** La présente invention concerne une composition pour enduit de jointoiement pour des éléments de construction, en particulier des plaques de plâtre à parement en papier. Cette composition comprend a) 50 à 60 % de sulfate de calcium semi-hydrate ; b) 5 à 15 % d'un liant organique sous forme de poudre ; et c) 0,05 à 0,2 % d'un hydrofugeant. L'invention concerne également un procédé de réalisation d'un ouvrage tel qu'une cloison, un habillage mural ou un plafond Selon ce procédé on juxtapose des éléments de construction ; on gâche la composition pour enduit selon l'invention avec de l'eau, de façon à obtenir un enduit ; on remplit l'espace entre les éléments de construction au moyen de l'enduit obtenu précédemment, sans utiliser de bande ; et on laisse l'enduit durcir.

WO 2004/043874 A2