

(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局

(43) 国際公開日
2021年8月12日(12.08.2021)



(10) 国際公開番号

WO 2021/157323 A1

(51) 国際特許分類:
F23J 1/02 (2006.01)

神奈川県横浜市西区みなとみらい4丁目4番2号 Kanagawa (JP).

(21) 国際出願番号: PCT/JP2021/001327

(72) 発明者: 常 泉 慎 也 (TSUNEIZUMI, Shinya);
〒2200012 神奈川県横浜市西区みなとみらい
4丁目4番2号 三菱重工環境・化学エンジ
ニアリング株式会社内 Kanagawa (JP).

(22) 国際出願日: 2021年1月15日(15.01.2021)

(25) 国際出願の言語: 日本語

(26) 国際公開の言語: 日本語

(74) 代理人: 真田 有 (SANADA, Tamotsu); 〒1800004
東京都武蔵野市吉祥寺本町1丁目10番31
号 NMF 吉祥寺本町ビル8階 Tokyo (JP).

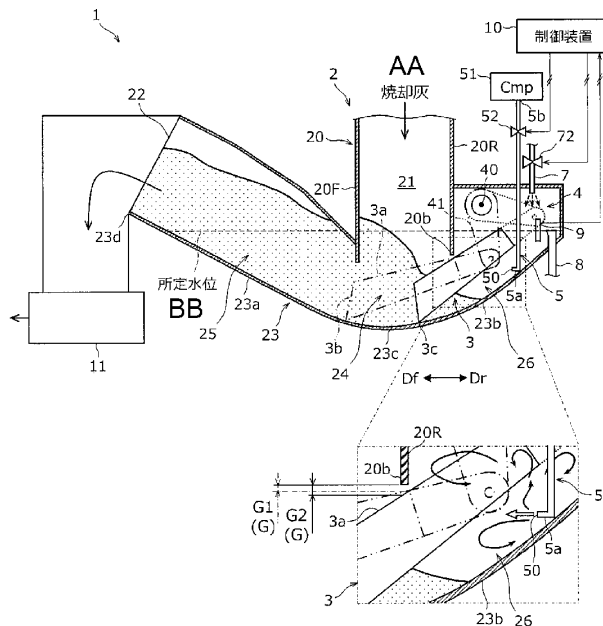
(30) 優先権データ:
特願 2020-016778 2020年2月4日(04.02.2020) JP

(71) 出願人: 三菱重工環境・化学エンジ
ニアリング株式会社 (MITSUBISHI HEAVY IN-
DUSTRIES ENVIRONMENTAL & CHEMICAL
ENGINEERING CO., LTD.) [JP/JP]; 〒2200012

(81) 指定国(表示のない限り、全ての種類の国内保
護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ,
BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH,
CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DJ, DK, DM, DO,
DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT,

(54) Title: ASH EXTRUSION DEVICE AND METHOD FOR REMODELING ASH EXTRUSION DEVICE

(54) 発明の名称: 灰押出装置及び灰押出装置の改造方法



10 Control device
AA Incinerated ash
BB Predetermined water level

(57) Abstract: This ash extrusion device (1) includes: a cooling tank (2) comprising an introduction port (21) and a discharge port (22) for incinerated ash; a scraper (3) for extruding incinerated ash inside the cooling tank (2); and a drive device (4) for driving the scraper (3), wherein the bottom surface (23) of the cooling tank (2) has a first inclined surface (23a) and a second inclined surface (23b), stored water is stored at a predetermined water level, and the drive device (4) reciprocates the scraper (3) along the bottom surface (23). The ash extrusion device has first piping (5) disposed at a

[続葉有]

HN, HR, HU, ID, IL, IN, IR, IS, IT, JO, KE, KG, KH,
KN, KP, KR, KW, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY,
MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ,
NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT,
QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL,
ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG,
US, UZ, VC, VN, WS, ZA, ZM, ZW.

- (84) 指定国(表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

- 国際調査報告 (条約第21条(3))

position which is above the second inclined surface (23b) and does not contact the scraper (3) and an arm (41). The first piping (5) has one end (5a) disposed below the predetermined water level, and said one end (5a) comprises a first jetting port (50) which jets gas introduced from the other end (5b) to a region between the second inclined surface (23b) and the scraper (3). The bubbles, from the gas and the water flow of the stored water, generated by the gas jetted from the first jetting port (50) stir return ash attempting to accumulate on the second inclined surface (23b) side.

(57) 要約: 焼却灰の導入口(21)及び排出口(22)を備えた冷却槽(2)と、冷却槽(2)内の焼却灰を押し出すスクレーパ(3)と、スクレーパ(3)を駆動する駆動装置(4)とを有し、冷却槽(2)の底面(23)が第一傾斜面(23a)及び第二傾斜面(23b)を備え、貯留水が所定水位で貯えられ、駆動装置(4)がスクレーパ(3)を底面(23)に沿って往復動作させる灰押出装置(1)は、第二傾斜面(23b)の上方であってスクレーパ(3)及びアーム(41)に接触しない位置に配置された第一配管(5)を有する。第一配管(5)は、一端(5a)が所定水位よりも下方に配置され、この一端(5a)に、他端(5b)から導入されたガスを第二傾斜面(23b)とスクレーパ(3)との間に向けて噴出する第一噴出口(50)を備える。第一噴出口(50)から噴出されたガスにより生じる貯留水の水流とガスによる泡とによって、第二傾斜面(23b)側に堆積しようとする戻り灰を攪拌する。