

(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局

(43) 国際公開日
2019年8月22日(22.08.2019)



(10) 国際公開番号

WO 2019/159970 A1

(51) 国際特許分類:
B21C 47/28 (2006.01)

飯島町 1 2 4 0 番地 5 株式会社日立金属安来製作所内 Shimane (JP).

(21) 国際出願番号: PCT/JP2019/005115

(22) 国際出願日: 2019年2月13日(13.02.2019)

(25) 国際出願の言語: 日本語

(26) 国際公開の言語: 日本語

(30) 優先権データ:
特願 2018-025558 2018年2月16日(16.02.2018) JP

(71) 出願人: 日立金属株式会社 (**HITACHI METALS, LTD.**) [JP/JP]; 〒1088224 東京都港区港南一丁目2番70号 Tokyo (JP).

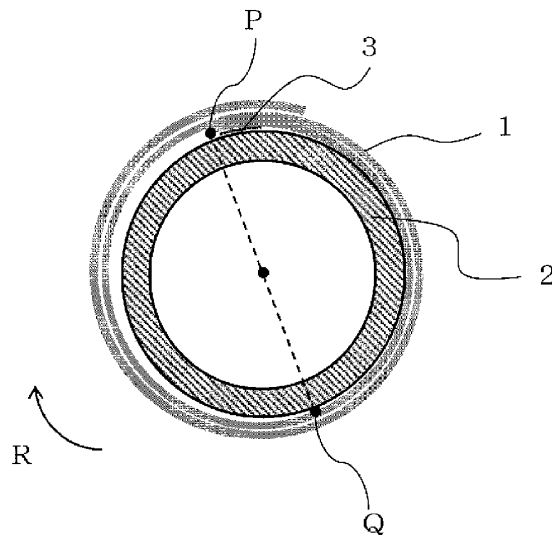
(72) 発明者: 岡本 拓也 (**OKAMOTO Takuya**); 〒1088224 東京都港区港南一丁目2番70号 日立金属株式会社内 Tokyo (JP). 伊佐俊宏 (**ISA Toshihiro**); 〒6928606 島根県安来市

(81) 指定国(表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DJ, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IR, IS, JO, JP, KE, KG, KH, KN, KP, KR, KW, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.

(84) 指定国(表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM,

(54) **Title:** METHOD FOR PRODUCING METAL THIN STRIP COIL, AND METAL THIN STRIP COIL

(54) 発明の名称: 金属薄帯コイルの製造方法および金属薄帯コイル



(57) **Abstract:** Provided are: a metal thin strip coil which is suppressed in scratches and deformation when a metal thin strip having a thin thickness is wound up around a wind-up ring, and which has suppressed low production cost, good workability and good maintenance properties; and a method for producing this metal thin strip coil. A method for producing a metal thin strip coil, by which a metal thin strip coil is obtained by having a metal thin strip wound up around a wind-up ring, and wherein a metal thin strip having a thickness of 0.3 mm or less is wound around a wind-up ring which has a high frictional resistance material that is formed of a rubber tape and bonded to at least a part of the outer circumferential surface thereof; and a metal thin strip coil.

[続葉有]



WO 2019/159970 A1

ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類：

一 国際調査報告（条約第21条(3)）

(57) 要約：薄い板厚の金属薄帯を巻取りリングに巻き取る際、キズや変形を抑制し、且つ製造コストを安価に抑え、作業性・メンテナンス性も良好な、金属薄帯コイルおよびその製造方法を提供する。金属薄帯を巻取りリングに巻き取り、金属薄帯コイルを得る金属薄帯コイルの製造方法であって、ゴムテープからなる高摩擦抵抗材が、外周面の少なくとも一部に貼り付けられた巻取りリングに、板厚が0.3 mm以下の金属薄帯を巻き付ける、金属薄帯コイルの製造方法および金属薄帯コイル。