

(12) 按照专利合作条约所公布的国际申请

(19) 世界知识产权组织
国际局



(10) 国际公布号
WO 2022/033214 A1

(43) 国际公布日
2022 年 2 月 17 日 (17.02.2022)

- (51) 国际专利分类号:
B05C 5/02 (2006.01) *B05C 9/14* (2006.01)
- (21) 国际申请号: PCT/CN2021/103165
- (22) 国际申请日: 2021 年 6 月 29 日 (29.06.2021)
- (25) 申请语言: 中文
- (26) 公布语言: 中文
- (30) 优先权:
2020108207655 2020 年 8 月 14 日 (14.08.2020) CN
- (71) 申请人: 常州铭赛机器人科技股份有限公司 (CHANGZHOU MINGSEAL ROBOT TECHNOLOGY CO., LTD.) [CN/CN]; 中国江苏省常州市武进区常武中路 18 号常州科教城铭赛科技大厦, Jiangsu 213164 (CN)。铭赛机器人科技(东莞)有限公司 (MINGSEAL ROBOT TECHNOLOGY (DONGGUAN) CO., LTD.) [CN/CN]; 中国广东省

东莞市松山湖园区工业南路 4 号 2 栋 110 室, Guangdong 523808 (CN)。

- (72) 发明人: 曲东升 (QU, Dongsheng); 中国江苏省常州市武进区常武中路 18 号常州科教城铭赛科技大厦, Jiangsu 213164 (CN)。李长峰 (LI, Changfeng); 中国江苏省常州市武进区常武中路 18 号常州科教城铭赛科技大厦, Jiangsu 213164 (CN)。郜福亮 (GAO, Fuliang); 中国江苏省常州市武进区常武中路 18 号常州科教城铭赛科技大厦, Jiangsu 213164 (CN)。章谦 (ZHANG, Qian); 中国江苏省常州市武进区常武中路 18 号常州科教城铭赛科技大厦, Jiangsu 213164 (CN)。苗虎 (MIAO, Hu); 中国江苏省常州市武进区常武中路 18 号常州科教城铭赛科技大厦, Jiangsu 213164 (CN)。黄国伟 (HUANG, Guowei); 中国江苏省常州市武进区常武中路 18 号常州科教城铭赛科技大厦, Jiangsu 213164 (CN)。陈文杰 (CHEN, Wenjie); 中国江苏省常州市武进区常武中路

(54) Title: MULTI-STATION OPERATION GLUE DISPENSER AND OPERATION METHOD THEREFOR

(54) 发明名称: 多工位作业点胶机及其作业方法

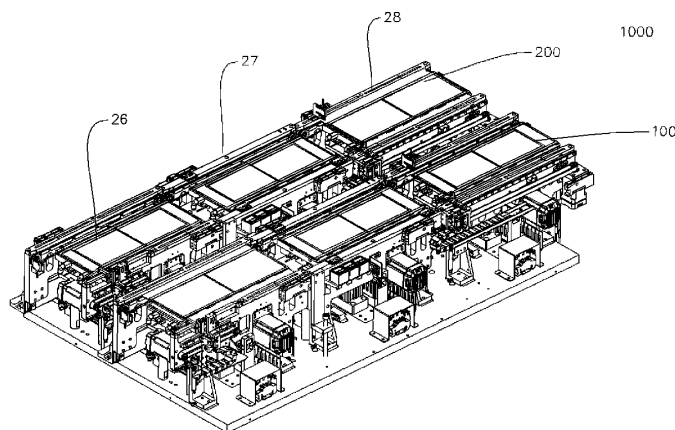


图 1

(57) Abstract: A multi-station operation glue dispenser and an operation method therefor. The multi-station operation glue dispenser comprises: at least two conveying assemblies, each conveying assembly having an operation area; and an operation mechanism, the operation mechanism being capable of moving to the operation area of any one of the conveying assemblies and performing at least two repeated operations on a workpiece placed in the operation area, and a preset operation waiting time being maintained between the two repeated operations; and when the operation mechanism is in the operation area of one of the conveying assemblies, and performs one operation on the workpiece placed in said operation area and is in the operation waiting time when the next operation is to be performed, the operation mechanism moves to another operation area of the other conveying assembly and performs an operation on the workpiece placed in said another operation area.

[见续页]

WO 2022/033214 A1

18号常州科教城铭赛科技大厦, Jiangsu 213164 (CN)。周典虬(ZHOU, Dianqiu); 中国江苏省常州市武进区常武中路18号常州科教城铭赛科技大厦, Jiangsu 213164 (CN)。樊建(FAN, Jian); 中国江苏省常州市武进区常武中路18号常州科教城铭赛科技大厦, Jiangsu 213164 (CN)。

(74) 代理人: 北京景闻知识产权代理有限公司(JW&PARTNERS); 中国北京市丰台区汽车博物馆东路1号院诺德中心6号楼602, Beijing 100070 (CN)。

(81) 指定国(除另有指明, 要求每一种可提供的国家保护): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DJ, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IR, IS, IT, JO, JP, KE, KG, KH, KN, KP, KR, KW, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, WS, ZA, ZM, ZW。

(84) 指定国(除另有指明, 要求每一种可提供的地区保护): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), 欧亚 (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), 欧洲 (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG)。

本国际公布:

— 包括国际检索报告(条约第21条(3))。

(57) 摘要: 一种多工位作业点胶机及其作业方法, 该多工位作业点胶机包括至少两个输送组件, 每个输送组件均具有作业区; 作业机构, 作业机构能够活动至任一输送组件的作业区并对摆放在作业区的加工件执行至少两次重复性的作业, 两次重复性作业之间保持相隔预设的作业等待时间; 作业机构在其中一个输送组件的作业区, 并对摆放在该作业区的加工件执行一次作业且处于将要执行下一次作业的作业等待时间时, 作业机构活动至又一输送组件的又一作业区并对摆放在又一作业区的加工件执行作业。