

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro

(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
07. Mai 2020 (07.05.2020)



(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2020/089002 A1

(51) Internationale Patentklassifikation:
B66B 23/10 (2006.01)

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP2019/078829

(22) Internationales Anmeldedatum:
23. Oktober 2019 (23.10.2019)

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:
18203448.8 30. Oktober 2018 (30.10.2018) EP

(71) Anmelder: **INVENTIO AG** [CH/CH]; Seestrasse 55, 6052
Hergiswil (CH).

(72) Erfinder: **PRAXMARER, Dominik**; Lorystrasse 83/1/45,
1110 Wien (AT). **KLEWEIN, Gerhard**; Rosette An-

daystrasse 69/3, 3021 Pressbau (AT). **STREIBIG, Kurt**;
Forsthausstrasse 25, 3031 Rekawinkel (AT).

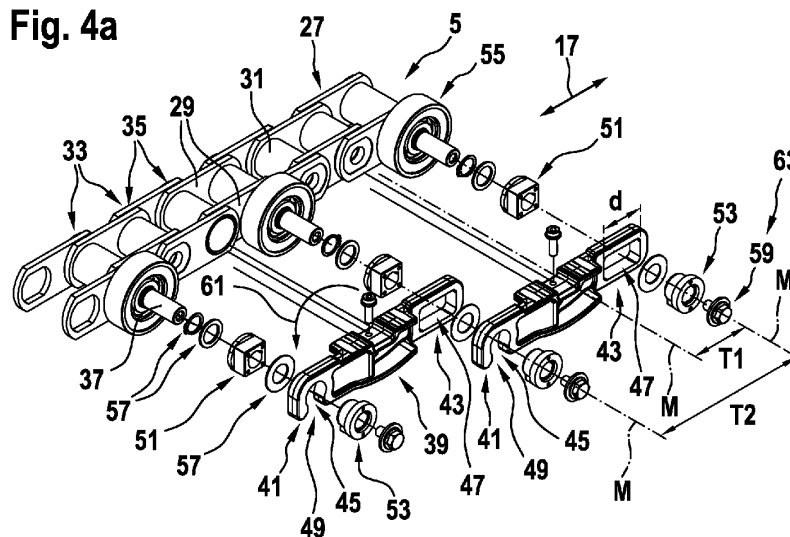
(81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für
jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL,
AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY,
BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DJ, DK, DM,
DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT,
HN, HR, HU, ID, IL, IN, IR, IS, JO, JP, KE, KG, KH, KN,
KP, KR, KW, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY, MA, MD,
ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO,
NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW,
SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM,
TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.

(84) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für
jede verfügbare regionale Schutzrechtsart): ARIPO (BW,
GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, ST,

(54) Title: METHOD FOR ASSEMBLING A CONVEYOR CHAIN FOR A PALLET BELT OF A CONVEYOR

(54) Bezeichnung: VERFAHREN ZUM MONTIEREN EINER FÖRDERKETTE FÜR EIN PALETTENBAND EINES
FAHRSTEGS

Fig. 4a



(57) Abstract: A method is presented for assembling a conveyor chain (5) for a pallet belt (3) of a conveyor (1). Provided elongate attachment elements (39) for fastening pallets (7) are coupled together and to mutually coupling chain links (27) in a coupling operation such that (i) the attachment elements (39) are arranged in succession parallel to the extension direction (17) of the conveyor chain (5), (ii) each of the attachment elements (39) is coupled at a front end (41) to an associated first of the chain pins (37) and at a rear end (43) to an associated second of the chain pins (37), wherein an attachment element pitch (T2) between the first and second chain pin (37) is an integer multiple of the chain pitch (T1).

(57) Zusammenfassung: Es wird ein Verfahren zum Montieren einer Förderkette (5) für ein Palettenband (3) eines Fahrsteigs (1) vor-
gestellt. Bereitgestellte längliche Anbindeelemente(39) zum Befestigen von Paletten (7) werden dabei in einem Kopplungsvorgang
miteinander und mit untereinander gekoppelten Kettengliedern (27) derart gekoppelt, dass (i) die Anbindeelemente(39) parallel

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

WO 2020/089002 A1

SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), europäisches (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Erklärungen gemäß Regel 4.17:

- *hinsichtlich der Berechtigung des Anmelders, ein Patent zu beantragen und zu erhalten (Regel 4.17 Ziffer ii)*

Veröffentlicht:

- *mit internationalem Recherchenbericht (Artikel 21 Absatz 3)*

zu der Erstreckungsrichtung (17) der Förderkette (5) hintereinander angeordnet sind, (ii) jedes der Anbindungselemente(39) an einem vorderen Ende (41) mit einem zugehörigen ersten der Kettenbolzen (37) gekoppelt ist und an einem hinteren Ende (43) mit einem zugehörigen zweiten der Kettenbolzen (37) gekoppelt ist, wobei ein Anbindungselement-Teilungsabstand (T2) zwischen dem ersten und dem zweiten Kettenbolzen (37) ein ganzzahlig Vielfaches des Ketten-Teilungsabstandes (T1) ist.