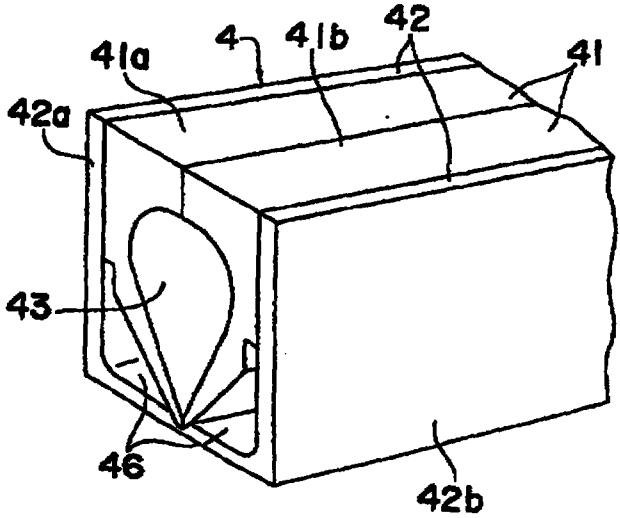




(51) 国際特許分類6 B05C 5/00, 5/02, H01J 9/227	A1	(11) 国際公開番号 WO97/30793 (43) 国際公開日 1997年8月28日(28.08.97)
(21) 国際出願番号 PCT/JP97/00462 (22) 国際出願日 1997年2月20日(20.02.97) (30) 優先権データ 特願平8/33391 1996年2月21日(21.02.96) JP 特願平8/271104 1996年10月14日(14.10.96) JP (71) 出願人 (米国を除くすべての指定国について) 松下電器産業株式会社 (MATSUSHITA ELECTRIC INDUSTRIAL CO., LTD.)(JP/JP) 〒571 大阪府門真市大字門真1006番地 Osaka, (JP) 松下電子工業株式会社 (MATSUSHITA ELECTRONICS CORPORATION)(JP/JP) 〒569-11 大阪府高槻市幸町1番1号 Osaka, (JP) (72) 発明者 ; および (75) 発明者 / 出願人 (米国についてのみ) 三谷真人(MITANI, Masato)(JP/JP) 〒573 大阪府枚方市西船橋1丁目69番18号 Osaka, (JP) 中島和人(NAKAJIMA, Kazuto)(JP/JP) 〒639-11 奈良県大和郡山田市矢田山町21-6 Nara, (JP) 小谷博之(KOTANI, Hiroyuki)(JP/JP) 〒594 大阪府和泉市池上町722-1-302 Osaka, (JP)	外園信貴(HOKAZONO, Nobutaka)(JP/JP) 〒572 大阪府寝屋川市御幸東町3-14 松風寮 Osaka, (JP) 中 裕之(NAKA, Hiroyuki)(JP/JP) 〒536 大阪府大阪市城東区嶋野西2-5-5-1205号 Osaka, (JP) 山口 明(YAMAGUCHI, Akira)(JP/JP) 〒573 大阪府枚方市楠葉野田2-32-6 Osaka, (JP) 池田順治(IKEDA, Junji)(JP/JP) 〒630-02 奈良県生駒市光陽台29番地 Nara, (JP) 青木延之(AOKI, Nobuyuki)(JP/JP) 〒573 大阪府枚方市田口山1-33-12-108 Osaka, (JP) (74) 代理人 弁理士 青山 稔, 外(AOYAMA, Tamotsu et al.) 〒540 大阪府大阪市中央区城見1丁目3番7号 IMPビル 青山特許事務所 Osaka, (JP) (81) 指定国 CN, KR, MX, <u>SG</u> , US, 欧州特許 (AT, BE, CH, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE). 添付公開書類 国際調査報告書 請求の範囲の補正の期限前であり、補正書受領の際には再公開される。	
(54) Title: LIQUID APPLICATION NOZZLE, METHOD OF MANUFACTURING SAME, LIQUID APPLICATION METHOD, LIQUID APPLICATION DEVICE, AND METHOD OF MANUFACTURING CATHODE-RAY TUBE (54) 発明の名称 液体塗布用ノズル、液体塗布用ノズルの製造方法、液体塗布方法、液体塗布装置、および陰極線管の製造方法 (57) Abstract Each of liquid application nozzles (4, 4a, 124) comprises a first block (41) having therein a liquid reservoir (43) extending in a longitudinal direction and an inner discharge portion composed of a multiplicity of small holes (44) formed in a bottom of the liquid reservoir (43) to extend along the longitudinal direction, a second block (42) having an inner space, which forms a gas reservoir (46) extending outside the first block (41) in the longitudinal direction, and an outer discharge portion composed of a multiplicity of small holes (48) and formed at the bottom of the inner space along the longitudinal direction and adapted to form a gas stream to surround from outside a linear-shaped liquid flow flowing down from the small holes (44), whereby a thin coating can be formed in a short time while suppressing consumption of a liquid and unevenness in coating is made hard to generate. 		

(57) 要約

液体塗布用ノズル4, 4a, 124は、内部に長手方向に延びる液体貯留部43と液体貯留部43の底部に上記長手方向に沿って形成された多数個の小孔44からなる内側吐出部とを有する第1ブロック41と、第1ブロック41の外側に上記長手方向に延びる気体貯留部46を形成する内部空間を有するとともにこの内部空間の底部に上記長手方向に沿って形成された外側吐出部を有し外側吐出部が多数個の小孔48からなり小孔44から流下する線状の液体流を外側から囲う気体流を作る第2ブロック42とを備えて、薄い塗膜を液体の消費を抑えて短時間に形成でき、かつ塗布ムラを生じにくくする。

情報としての用途のみ

PCTに基づいて公開される国際出願をパンフレット第一頁にPCT加盟国を特定するために使用されるコード

AL	アルバニア	ES	スペイン	LR	リベリア	RU	ロシア連邦
AM	アルメニア	FI	フィンランド	LS	レソト	SE	スウェーデン
AT	オーストリア	FR	フランス	LT	リトアニア	SG	シンガポール
AU	オーストラリア	GB	イギリス	LV	ラトヴィア	SK	スロバキア共和国
AZ	アゼルバイジャン	GE	グルジア	MC	モナコ	SS	スウェーデン
BB	バルバドス	GH	ガーナ	MD	モルドバ	SN	セネガル
BE	ベルギー	GR	ギリシャ	MG	マダガスカル	TD	チャド
BG	ブルガリア	HN	ホンジュラス	MK	マケドニア	TG	トーゴ
BJ	ベナン	IE	アイルランド	ML	マリ	TM	トルクメニスタン
BR	ブラジル	IT	イタリア	MN	モンゴル	TR	トルコ
BY	ベラルーシ	JP	日本	MR	モーリタニア	UA	ウクライナ
CA	カナダ	KE	ケニア	MW	モザンビーク	UG	ウガンダ
CC	中央アフリカ共和国	KR	韓国	MX	メキシコ	US	米国
CG	コンゴ	RU	ロシア連邦	NE	ニジェール	UZ	ウズベキスタン共和国
CH	スイス	SE	スウェーデン	NL	オランダ	VN	ベトナム
CI	コート・ジボワール	SI	スロベニア	NO	ノルウェー	YU	ユーゴスラビア
CM	カメルーン	SK	スロバキア共和国	NZ	ニュージーランド		
CN	中国	TL	東ティモール	PT	ポルトガル		
CO	コロンビア	TR	トルコ	RO	ルーマニア		
DE	ドイツ						
DK	デンマーク						