

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局



(43) 国際公開日
2004 年 8 月 12 日 (12.08.2004)

PCT

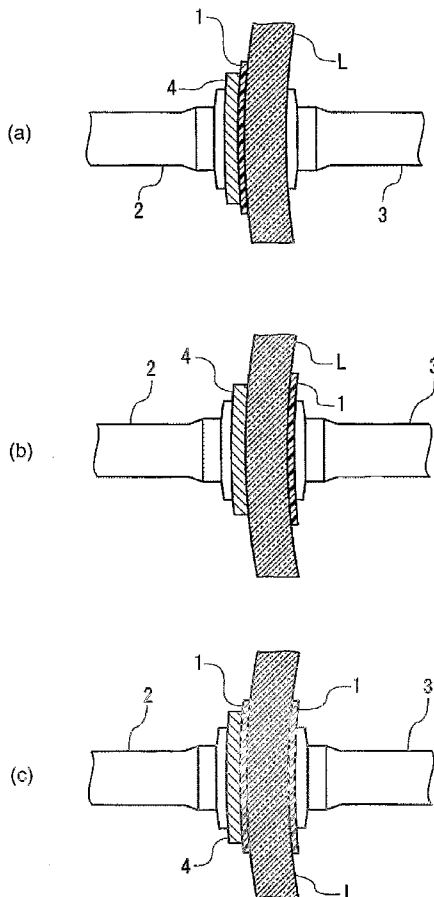
(10) 国際公開番号
WO 2004/067227 A1

- (51) 国際特許分類⁷: B24B 9/14
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2003/015192
- (22) 国際出願日: 2003 年 11 月 27 日 (27.11.2003)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願 2003-017552 2003 年 1 月 27 日 (27.01.2003) JP
特願 2003-390682
2003 年 11 月 20 日 (20.11.2003) JP
- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): セイコーエプソン株式会社 (SEIKO EPSON CORPORATION) [JP/JP]; 〒163-0811 東京都新宿区西新宿 2 丁目 4 番 1 号 Tokyo (JP).
- (72) 発明者; および
(75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 川瀬 明子 (KAWASE, Akiko) [JP/JP]; 〒392-8502 長野県諏訪市大和 3 丁目 3 番 5 号 セイコーエプソン株式会社内 Nagano (JP). 片桐 寛司 (KATAGIRI, Hiroshi) [JP/JP]; 〒392-8502 長野県諏訪市大和 3 丁目 3 番 5 号 セイコーエプソン株式会社内 Nagano (JP). 鈴木 慶一 (SUZUKI, Keiichi) [JP/JP]; 〒392-8502 長野県諏訪市大和 3 丁目 3 番 5 号 セイコーエプソン株式会社内 Nagano (JP). 竹下 克義 (TAKESHITA, Katsuyoshi) [JP/JP]; 〒392-8502 長野県諏訪市大和 3 丁目 3 番 5 号 セイコーエプソン株式会社内 Nagano (JP).
- (74) 代理人: 上柳 雅誉, 外 (KAMIYANAGI, Masataka et al.); 〒392-8502 長野県諏訪市大和 3 丁目 3 番 5 号 セイコーエプソン株式会社 知的財産本部内 Nagano (JP).
- (81) 指定国 (国内): CN, PH, SG, US.

/ 続葉有 /

(54) Title: PRESSURE SENSITIVE ADHESIVE TAPE AND METHOD OF LENS SHAPE MACHINING

(54) 発明の名称: 粘着テープ及び玉型加工方法



(57) Abstract: A pressure sensitive adhesive tape to be disposed between a lens and at least one of a pair of chucks fitted to a lapping machine, which pressure sensitive adhesive tape has an adhesive surface to be brought into contact with the lens that exhibits an adhesive strength of 4 gf (0.0392 N) or greater as measured in accordance with the method of adhesive strength testing through 180° peeling specified in JIS Z 0237 "method of testing pressure sensitive adhesive tape or pressure sensitive adhesive sheet", in which a polyethylene terephthalate plate having been surface treated with a fluorinated silicone release agent is used as the test plate. Thus, there is provided a technique of shape machining of a lens provided with an antifouling layer of fluorinated silane compound excelling in antifouling effects.

(57) 要約: レンズと玉摺り加工機における一対のチャックの少なくとも一方との間に配置される粘着テープの粘着テープが、前記レンズに接するための粘着面を備える。その粘着面の粘着力の測定値は、JIS Z 0237「粘着テープ・粘着シート試験方法」に規定する180度引きはがし法による粘着力試験方法において、試験板としてフッ素変性シリコン離型剤で表面処理したポリエチレンテレフタレート板を用いた場合に、4gf (0.0392N) 以上である。以上のような防汚効果に優れた含フッ素シラン化合物で防汚層を形成したレンズを玉型加工できる技術を提供する。

WO 2004/067227 A1



(84) 指定国 (広域): ヨーロッパ特許 (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE, SI, SK, TR).

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各*PCT*ガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

添付公開書類:

— 国際調査報告書