

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES  
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum  
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum  
29. April 2010 (29.04.2010)

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer  
**WO 2010/046195 A3**

(51) Internationale Patentklassifikation:  
A24B 15/24 (2006.01)

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP2009/062365

(22) Internationales Anmeldedatum:  
24. September 2009 (24.09.2009)

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:  
10 2008 052 720.3  
22. Oktober 2008 (22.10.2008) DE

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme  
von US): **BRITISH AMERICAN TOBACCO (GER-  
MANY) GMBH** [DE/DE]; Alsterufer 4, 20354 Hamburg  
(DE).

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): **SCHMEKEL, Gerald**  
[DE/DE]; Schumacherstr. 72, 25337 Elmshorn (DE).  
**FRANKE, Dietmar** [DE/DE]; Preuschwitzer Str. 83b,  
95445 Bayreuth (DE).

(74) Anwalt: **RÖGNER, J.**; Schwabe Sandmair Marx, Stuntz-  
str. 16, 81677 München (DE).

(81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für  
jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL,

AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BR, BW, BY,  
BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DK, DM, DO,  
DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT,  
HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KM, KN, KP,  
KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA, MD,  
ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI,  
NO, NZ, OM, PE, PG, PH, PL, PT, RO, RS, RU, SC, SD,  
SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TJ, TM, TN, TR, TT,  
TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.

(84) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für  
jede verfügbare regionale Schutzrechtsart): ARIPO (BW,  
GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG,  
ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU,  
TJ, TM), europäisches (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE,  
DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT,  
LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, SE, SI,  
SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN,  
GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Veröffentlicht:

— mit internationalem Recherchenbericht (Artikel 21 Absatz  
3)

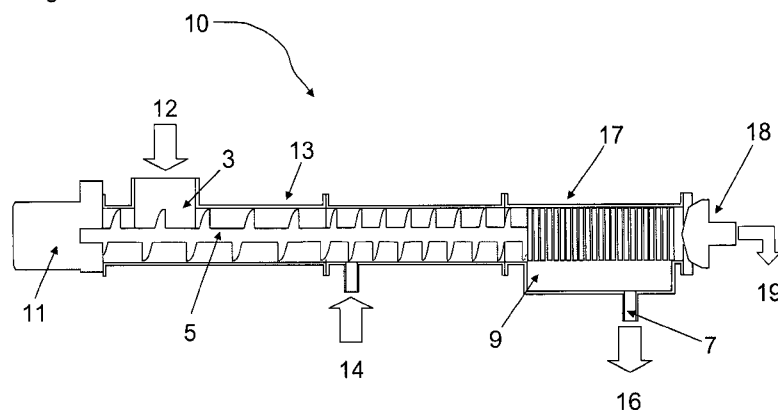
— vor Ablauf der für Änderungen der Ansprüche geltenden  
Frist; Veröffentlichung wird wiederholt, falls Änderun-  
gen eingehen (Regel 48 Absatz 2 Buchstabe h)

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: EXTRACTIVE TOBACCO MATERIAL EXTRUSION

(54) Bezeichnung : EXTRAKTIVE TABAKMATERIAL-EXTRUSION

Fig. 1



(57) Abstract: The invention relates to a method for extracting agents from a tobacco material, wherein the tobacco material is conveyed through a housing to which an extraction agent (14, 24) is fed and from which the extraction agent is again discharged, wherein the extraction occurs in an extruder (10, 20) under increased extrusion pressure by way of contacting the tobacco material with the extraction agent during a tobacco material extrusion process. The invention further relates to an extraction device for tobacco material, having a housing (13, 23) and a conveyor unit (5) in the housing, and having an extraction agent inlet (3) and an extract outlet (7), wherein the housing is associated with a screw extruder (10, 20), wherein the extract is separated from the extruder (10, 20) to the outside environment by means of the pressure generated therein across the drop of pressure.

(57) Zusammenfassung:

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

WO 2010/046195 A3



---

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum Extrahieren von Stoffen aus einem Tabakmaterial, bei dem das Tabakmaterial durch ein Gehäuse gefördert wird, dem ein Extraktionsmittel (14, 24) zugeführt und aus dem das Extraktionsmittel wieder abgeführt wird, wobei die Extraktion durch ein Kontaktieren des Tabakmaterials mit dem Extraktionsmittel während eines Tabakmaterial-Extrusionsprozesses in einem Extruder (10, 20) unter erhöhtem Extrusionsdruck stattfindet. Sie betrifft ferner eine Extraktionsvorrichtung für Tabakmaterial mit einem Gehäuse (13, 23) und einer Fördereinrichtung (5) im Gehäuse, sowie mit einem Extraktionsmitteleinlass (3) und einem Extraktauslass (7), bei welcher das Gehäuse zu einem Schneckenextruder (10, 20) gehört, wobei das Extrakt mittels des darin erzeugten Drucks und über das Druckgefälles zur Umgebung hin aus dem Extruder (10, 20) abgeschieden wird.