

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局



(43) 国際公開日
2004 年 10 月 14 日 (14.10.2004)

PCT

(10) 国際公開番号
WO 2004/087395 A1

- (51) 国際特許分類⁷: **B29C 33/30**, 45/14, 45/26
(21) 国際出願番号: PCT/JP2004/004658
(22) 国際出願日: 2004 年 3 月 31 日 (31.03.2004)
(25) 国際出願の言語: 日本語
(26) 国際公開の言語: 日本語
(30) 優先権データ:
特願2003-092999 2003 年 3 月 31 日 (31.03.2003) JP
(71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 日本
写真印刷株式会社 (NISSHA PRINTING CO., LTD.)

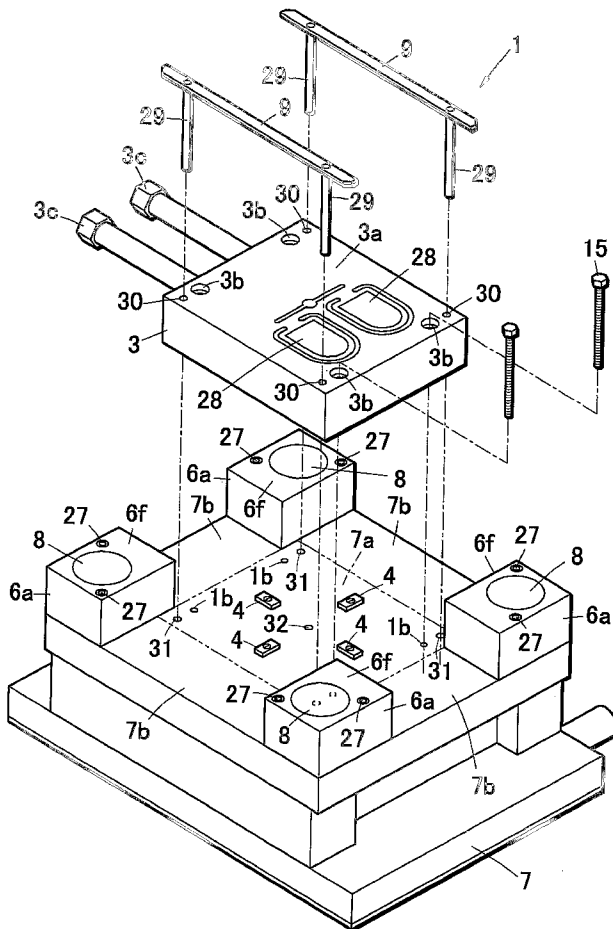
[JP/JP]; 〒6048551 京都府京都市中京区壬生花井町
3 番地 Kyoto (JP).

- (72) 発明者; および
(75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 豊岡 尚登 (TOY-
OOKA, Naoto) [JP/JP]; 〒6048551 京都府京都市中京
区壬生花井町 3 番地 日本写真印刷株式会社内 Kyoto
(JP). 小澤 光博 (OZAWA, Mitsuhiro) [JP/JP]; 〒6170002
京都府向日市寺戸町乾垣内 5-67 Kyoto (JP).
(74) 代理人: 河宮 治, 外(KAWAMIYA, Osamu et al.); 〒
5400001 大阪府大阪市中央区城見 1 丁目 3 番 7 号
IMP ビル 青山特許事務所 Osaka (JP).

[続葉有]

(54) Title: MOLD FOR IN-MOLD DECORATING SIMULTANEOUSLY WITH MOLDING

(54) 発明の名称: 成形同時絵付け用金型



(57) Abstract: A mold for in-mold decorating simultaneously with molding manufacturable at low cost in a short delivery period in manufacturing the mold and capable of stably mass-producing molded article in molding the molded articles, wherein cavity forming blocks (3, 21, 121, 131) having molding cavities (28, 58, 128, 138) into which an in-mold decoration film (13) is to be inserted are mounted on mounting stands (7, 10, 107, 110) on a fixed side and a movable side. Pockets into which the cavity forming blocks are fitted are not formed in the mounting stands, the mounting stands and cavity forming blocks are positioned by engaging projections (4, 44, 104, 144) formed on one of the contact faces thereof and engaging recesses (5, 105) formed in the other before installation, and a plurality of mold clamping force receiving parts (6a, 6b, 112a, 112b) are installed on the outside of a film passing area around the cavity forming blocks.

(57) 要約: 金型製造時においては安価、短納期を実現でき、また成形時においては安定して量産することができる成形同時絵付け用金型である。絵付け用フィルム(13)を挿入すべき成形用のキャビティ(28, 58, 128, 138)が固定側および可動側の取り付け台(7, 10, 107, 110)に取付けられたキャビティ形成ブロック(3, 21, 121, 131)によって構成される成形同時絵付け用金型において、取り付け台にはキャビティ形成ブロックが嵌め込まれるポケットが設けられておらず、取り付け台とキャビティ形成ブロックとが両者の接触面のうち一方に設置された係合突起部(4, 44, 104, 144)と他方に

穿たれた係合凹部(5, 105)により位置決めされて取り付けられており、かつキャビティ形成ブロックの周囲に複数の型締め力受け部(6a, 6b)

[続葉有]

WO 2004/087395 A1



(81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

— 国際調査報告書

(84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL,

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。