

(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局

(43) 国際公開日
2025年4月3日(03.04.2025)



(10) 国際公開番号

WO 2025/070292 A1

- (51) 国際特許分類:
B65G 1/137 (2006.01) B65G 1/10 (2006.01)
B65G 1/00 (2006.01)
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2024/033649
- (22) 国際出願日: 2024年9月20日(20.09.2024)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願 2023-166394 2023年9月27日(27.09.2023) JP
- (71) 出願人: 株式会社ダイフク (DAIFUKU CO., LTD.) [JP/JP]; 〒5550012 大阪府大阪市西淀川区御幣島三丁目2番11号 (JP).
- (72) 発明者: 宮本雅哉 (MIYAMOTO Masaya); 〒1050022 東京都港区海岸1-2-3 汐留芝離宮ビルディング株式会社ダイフク 東京本社内 (JP). 井村英里佳 (IMURA Erika); 〒1050022 東京都港区海岸1-2-3 汐留芝離宮ビルディング株式会社ダイフク 東京本社内 (JP).
- (74) 代理人: 弁理士法人 R & C (R&C IP LAW FIRM); 〒5300005 大阪府大阪市北区中之島三丁目3番3号 (JP).
- (81) 指定国(表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CV, CZ, DE, DJ, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IQ, IR, IS, IT, JM, JO, KE, KG, KH,

(54) Title: PICKING SYSTEM

(54) 発明の名称: ピッキングシステム (PICKING SYSTEM)

[図6]

AA

種類	オーダー数Na	Nb	N1	Nc	N2
⋮	⋮	⋮	⋮	⋮	⋮
X	6	2	0.33	2	1.00
Y	5	1	0.20	2	0.50
Z	16	1	0.06	4	0.25

※設定数:4

BB

Na Number of orders

AA Type

BB Set number: 4

(57) Abstract: In this picking system, a control system executes batch generation processing that aggregates a set number of pieces of order information and sets picking tasks corresponding to the aggregated order information to be one batch task. In the batch generation processing, if it is possible to set a number of batch tasks with a risk of overlap (Nc) to be less than or equal to a total retrievable number (Nb) that is the total number of target mounting bodies retrievable from an automated warehouse, the control system aggregates the order information so as to set the number of batch tasks with a risk of overlap (Nc) to be less than or equal to the total retrievable number (Nb), and if it is not possible to set the number of batch tasks with a risk of overlap (Nc) to be less than or equal to the total retrievable number (Nb), the control system

[続葉有]

KN, KP, KR, KW, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY,
MA, MD, MG, MK, MN, MU, MW, MX, MY, MZ,
NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT,
QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL,
ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG,
US, UZ, VC, VN, WS, ZA, ZM, ZW.

- (84) 指定国(表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, CV, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SC, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, ME, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

— 国際調査報告 (条約第21条(3))

aggregates the order information so as to minimize the number of batch tasks with a risk of overlap (Nc).

(57) 要約: ピッキングシステムにおいて、制御システムは、設定数のオーダー情報を集約し、集約したオーダー情報に対応するピッキング作業を1つのバッチ作業とするバッチ生成処理を実行する。バッチ生成処理では、制御システムは、重複リスクバッチ作業数(Nc)を自動倉庫から出庫可能な対象載置体の総数である出庫可能総数(Nb)以下にできる場合には、重複リスクバッチ作業数(Nc)を出庫可能総数(Nb)以下とするようにオーダー情報を集約し、重複リスクバッチ作業数(Nc)を出庫可能総数(Nb)以下にできない場合には、重複リスクバッチ作業数(Nc)を最小にするようにオーダー情報を集約する。