

(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局

(43) 国際公開日
2013 年 9 月 12 日(12.09.2013)



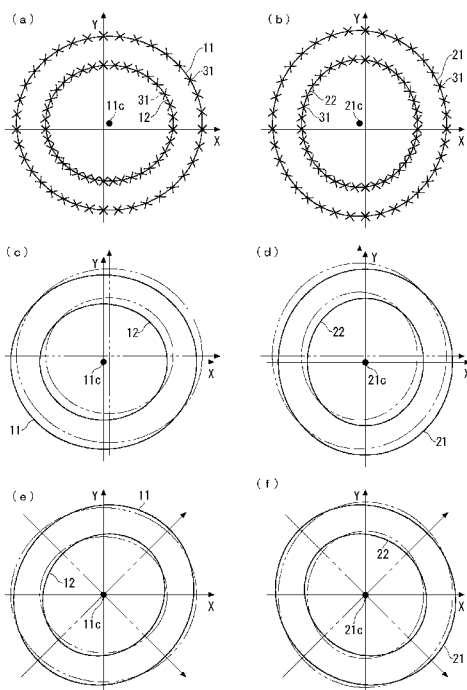
(10) 国際公開番号

WO 2013/132561 A1

- (51) 国際特許分類:
B23K 31/00 (2006.01) B23K 9/028 (2006.01)
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2012/007272
- (22) 国際出願日: 2012 年 11 月 13 日(13.11.2012)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願 2012-050347 2012 年 3 月 7 日(07.03.2012) JP
- (71) 出願人: 新日鐵住金株式会社(NIPPON STEEL & SUMITOMO METAL CORPORATION) [JP/JP]; 〒1008071 東京都千代田区丸の内二丁目 6 番 1 号 Tokyo (JP).
- (72) 発明者: 田中 雅樹(TANAKA, Masaki); 〒1008071 東京都千代田区丸の内二丁目 6 番 1 号新日鐵住金株式会社内 Tokyo (JP).
- (74) 代理人: 特許業務法人 森道雄特許事務所(M. MORI PATENT FIRM); 〒6600892 兵庫県尼崎市東難波町五丁目 1 7 番 2 3 号特許業務法人 森道雄特許事務所 Hyogo (JP).
- (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.
- (84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).
- 添付公開書類:
— 国際調査報告 (条約第 21 条(3))

(54) Title: MISALIGNMENT CALCULATION SYSTEM

(54) 発明の名称: 目違い計算システム



(57) Abstract: A misalignment calculation system provided with a misalignment calculation device for calculating the amount of misalignment when performing a butt weld of the end of a first steel pipe and the end of a second steel pipe, using profile data measured in the circumferential direction given a preset first angle reference for the end of the first steel pipe, and profile data measured in the circumferential direction given a preset second angle reference for the end of the second steel pipe. The misalignment calculation device is capable of numerically evaluating misalignment when performing a butt weld by using the angle formed by the first angle reference and the second angle reference as an input angle, and calculating the amount of misalignment in a state where the center of the profile data showing the outer contour of the end of the first steel pipe and the center of the profile data showing the outer contour of the end of the second steel pipe are the same.

(57) 要約: 目違い計算システムであって、第 1 の鋼管の端部と第 2 の鋼管の端部とを突き合わせて溶接する際の目違い量を、予め第 1 の鋼管の端部について第 1 角度基準を設定して周方向に測定したプロファイルデータと、予め第 2 の鋼管の端部について第 2 角度基準を設定して周方向に測定したプロファイルデータとを用いて算出する目違い計算器を備え、その目違い計算器が、第 1 角度基準と第 2 角度基準とがなす角度を入力された角度にするとともに、第 1 の鋼管の端部における外面形状を示すプロファイルデータの中心と第 2 の鋼管の端部における外面形状を示すプロファイルデータの中心とを一致させた状態での目違い量を算出することにより、突き合わせ溶接する際の目違いを数値化して評価できる。