

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), europäisches (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Erklärungen gemäß Regel 4.17:

- hinsichtlich der Berechtigung des Anmelders, ein Patent zu beantragen und zu erhalten (Regel 4.17 Ziffer ii)

Veröffentlicht:

- mit internationalem Recherchenbericht (Artikel 21 Absatz 3)

designed, for example with the aid of a rasp element (25), to remove material from the second surface (111) during a movement in the longitudinal direction (9) along the second surface (111).

(57) Zusammenfassung: Es wird ein Verfahren zum Bilden und Glätten einer als Hohlprofil ausgeführten Führungsschiene (101) einer Aufzuganlage vorgeschlagen, welches die Verwendung einer Glättvorrichtung (1) umfasst. Die Glättvorrichtung (1) ist zum Glätten von einander gegenüberliegenden Oberflächen (109, 111) an einer als Hohlprofil ausgeführten Führungsschiene (101) einer Aufzuganlage ausgestaltet. Die Glättvorrichtung (1) umfasst eine Führungseinrichtung (3), eine Abtrageeinrichtung (5) und eine Anpresseeinrichtung (7). Die Führungseinrichtung (3) ist beispielsweise mithilfe von Rollen (15) dazu eingerichtet, um reibungsarm in einer Längsrichtung (9) entlang einer ersten (109) der gegenüberliegenden Oberflächen (109, 111) bewegt zu werden und dabei die Glättvorrichtung (1) entlang der ersten Oberfläche (109) zu führen. Die Anpresse- einrichtung (5) ist beispielsweise mithilfe von Federelementen (21) dazu eingerichtet, um die Abtrageeinrichtung (7) weg von der Führungseinrichtung (3) und hin zu einer zweiten (111) der gegenüberliegenden Oberflächen (109, 111) zu pressen. Die Abtrageeinrichtung (5) ist beispielsweise mithilfe eines Raspelements (25) dazu eingerichtet ist, um bei einer Bewegung in der Längsrichtung (9) entlang der zweiten Oberfläche (111) Material von der zweiten Oberfläche (111) abzutragen.