(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局

(43) 国際公開日
2008 年11 月13 日 (13.11.2008)

PCT

(10) 国際公開番号
WO 2008/136163 A1

(51) 国際特許分類:
F25D 23/06 (2006.01) *F25D 19/00* (2006.01)

(21) 国際出願番号: PCT/JP2008/000272

(22) 国際出願日: 2008 年2 月19 日 (19.02.2008)

(25) 国際出願の言語: 日本語

(26) 国際公開の言語: 日本語

(30) 優先権データ:
特願2007-115575 2007 年4 月25 日 (25.04.2007) JP

(71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): ダイキン工業株式会社 (DAIKIN INDUSTRIES, LTD.) [JP/JP]; 〒5308323 大阪府大阪市北区中崎西２丁目４番１２号 梅田センタービル Osaka (JP).

(72) 発明者; および

(75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 北村義則 (KITAMURA, Yoshinori) [JP/JP]; 〒5918511 大阪府堺市北区金岡町１３０４番地ダイキン工業株式会社 堺製作所 金岡工場内 Osaka (JP). 平出博文 (HIRADE, Hirofumi) [JP/JP]; 〒5918511 大阪府堺市北区金岡町１３０４番地ダイキン工業株式会社 堺製作所 金岡工場内 Osaka (JP).

(74) 代理人: 前田弘，外 (MAEDA, Hiroshi et al.); 〒5410053 大阪府大阪市中央区本町２丁目５番７号 大阪丸紅ビル Osaka (JP).

(81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RS, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, SV, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.

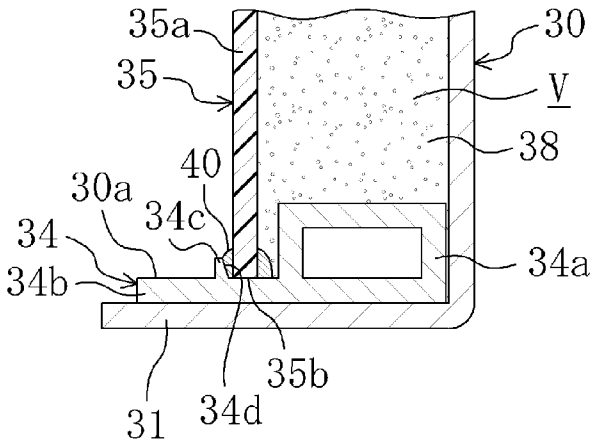
(84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU,

[続葉有]

(54) **Title:** CASING STRUCTURE OF FREEZER FOR CONTAINER AND PROCESS FOR MANUFACTURING THE SAME

(54) **発明の名称:** コンテナ用冷凍装置のケーシング構造及びその製造方法

[図5]



(57) **Abstract:** A casing structure of freezer for container having an outside casing and an inside casing provided therebetween with a heat insulating layer that while preventing any leakage of foaming agent at the formation of the heat insulating layer, realizes shortening of working time and reduction of manufacturing cost. The flange (34) of outside casing (30) on its inside surface (30a) is provided with rib (34c) so as to lock the peripheral edge (35b) of inside casing (35) at the time of foaming of foaming agent (38) in the foaming space (V) between the outside casing (30) and the inside casing (35). At least one of the interior of the interstice between the peripheral edge (35b) of the inside casing (35) and the inside surface (30a) of the outside casing (30) and the side of foaming space (V) of the interstice is provided with sealing medium (40).

[続葉有]

WO 2008/136163 A1

IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MT, NL, NO, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:
— 国際調査報告書

(57) 要約: 庫外ケーシング及び庫内ケーシングを備え、両者間に断熱層が形成されるコンテナ用冷凍装置のケーシング構造において、断熱層を形成する際の発泡剤の漏れを防止しつつ、作業時間を短縮し且つ製造コストを低減できるような構成を提供する。 庫外ケーシング（30）と庫内ケーシング（35）との間の発泡空間（V）内で発泡剤（38）を発泡させる際に、該庫内ケーシング（35）の外周端（35b）を係止するように、該庫外ケーシング（30）のフランジ（34）の庫内側の面（30a）にリブ（34c）を設ける。上記庫内ケーシング（35）の外周端（35b）と上記庫外ケーシング（30）の庫内側の面（30a）との隙間内及び該隙間の発泡空間（V）側の少なくとも一方に、シーリング材（40）を配設する。