

(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局



(43) 国際公開日
2011 年 5 月 26 日(26.05.2011)

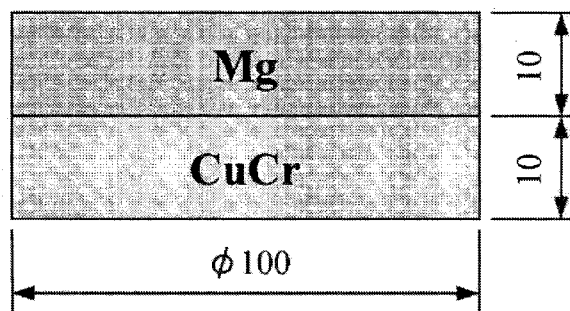
(10) 国際公開番号
WO 2011/062002 A1

- (51) 国際特許分類:
C23C 14/34 (2006.01) C22C 9/00 (2006.01)
B23K 35/30 (2006.01) C22C 19/05 (2006.01)
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2010/067378
- (22) 国際出願日: 2010 年 10 月 4 日(04.10.2010)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願 2009-264554 2009 年 11 月 20 日(20.11.2009) JP
- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): J
X 日鉱日石金属株式会社 (JX Nippon Mining &
Metals Corporation) [JP/JP]; 〒1008164 東京都千代
田区大手町二丁目 6 番 3 号 Tokyo (JP).
- (72) 発明者; および
- (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 小井土 由
将(KOIDO Yoshimasa) [JP/JP]; 〒3191535 茨城県北
茨城市華川町臼場 1 8 7 番地 4 J X 日鉱日
石金属株式会社 磯原工場内 Ibaraki (JP).
- (74) 代理人: 小越 勇(OGOSHI Isamu); 〒1050001 東
京都港区虎ノ門 3 丁目 1 番 1 0 号 第 2 虎ノ
門電気ビル 5 階 小越国際特許事務所 Tokyo
(JP).
- (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保
護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA,
BB, BG, BH, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO,
CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI,
GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS,
JP, KE, KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR,
LS, LT, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW,
MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PE, PG, PH,
PL, PT, RO, RS, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST,
SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ,
VC, VN, ZA, ZM, ZW.
- (84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保
護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW,
MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア
(AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ
(AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR,
GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT,
NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI
(BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR,
NE, SN, TD, TG).
- 添付公開書類:
一 国際調査報告 (条約第 21 条(3))

- (54) Title: (SPUTTERING TARGET)-(BUCKING PLATE) JOINT BODY, AND PROCESS FOR PRODUCTION THEREOF
- (54) 発明の名称: スパッタリングターゲットバックキングプレート接合体及びその製造方法

[図6]

断面構造 AA



AA CROSS-SECTIONAL STRUCTURE

(57) Abstract: Disclosed is a (target)-(bucking plate) joint body produced by joining a target material comprising Mg to a bucking plate comprising a Cu-Cr alloy, which is characterized in that the target material and the bucking plate are joined to each other through a layer comprising Ni and arranged at the interface between the target material and the bucking plate. The (sputtering target)-(bucking plate) joint body is applicable when magnesium (Mg) is used as the sputtering target material. Particularly, the joint body enables the improvement in the joint strength between the sputtering target and the backing plate for the purpose of improving the sputtering efficiency, and also enables the overcoming of disadvantages associated with magnesium (Mg) and disadvantages involved in the selection of a bucking plate compatible with magnesium (Mg).

(57) 要約:

[続葉有]



WO 2011/062002 A1