(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局

(43) 国際公開日
2025年10月2日(02.10.2025)

WIPO | PCT

(10) 国際公開番号
WO 2025/205449 A1

(51) 国際特許分類:
B29B 17/02 (2006.01) *B32B 38/18* (2006.01)

(21) 国際出願番号： PCT/JP2025/011089

(22) 国際出願日： 2025年3月21日(21.03.2025)

(25) 国際出願の言語： 日本語

(26) 国際公開の言語： 日本語

(30) 優先権データ：
特願 2024-054226 2024年3月28日(28.03.2024) JP

(71) 出願人: リンテック株式会社 (**LINTEC CORPORATION**) [JP/JP]; 〒1730001 東京都板橋区本町２３番２３号 (JP).

(72) 発明者: 井澤 裕太(**ISAWA, Yuta**); 〒1730001 東京都板橋区本町２３番２３号 リンテック株式会社内 (JP). 森 裕一(**MORI, Yuichi**); 〒1730001 東京都板橋区本町２３番２３号 リンテック株式会社内 (JP). 深谷 知巳(**FUKAYA, Tomomi**); 〒1730001 東京都板橋区本町２３番２３号 リンテック株式会社内 (JP).

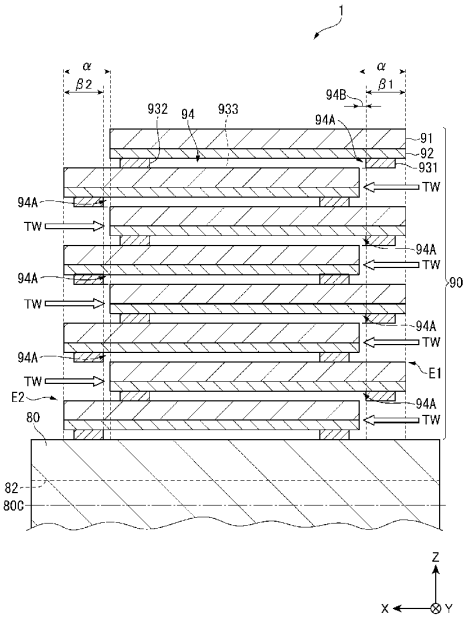
(74) 代理人: 弁理士法人樹之下知的財産事務所 (**KINOSHITA & ASSOCIATES**); 〒1670051 東京都杉並区荻窪五丁目２６番１３号 (JP).

(81) 指定国(表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CV, CZ, DE, DJ, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IQ, IR, IS, IT, JM, JO, JP, KE, KG, KH, KN, KP, KR, KW, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY, MA, MD, MG, MK, MN, MU, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UY, UZ, VC, VN, WS, ZA, ZM, ZW.

(84) 指定国(表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, CV, GH, GM, KE, LR, LS,

(54) **Title:** WINDING ROLL, AND BASE MATERIAL FILM SEPARATION METHOD

(54) 発明の名称： 巻取りロール及び基材フィルムの分離方法



(57) **Abstract:** Provided is a winding roll 1 in which a laminate film 90 includes: a release film including a base material film 91 and a release agent layer 92; and a ceramic green sheet including green sheet parts 931, 932. The green sheet parts 931, 932 are each arranged along a longitudinal direction of the laminate film 90. A recess 94 sandwiched by the green sheet parts 931, 932 is formed on the release agent layer 92. The laminate film 90 is wound around a shaft core 80 by traverse winding having a size of a swing width α. When viewed in a cross section orthogonal to the longitudinal direction of the laminate film 90, the size of the swing width α is, for example, greater than a width β1 from an edge end of the laminate film 90 on a first end part E1 side to an inner side of the first green sheet part 931.

WO 2025/205449 A1

［続葉有］

MW, MZ, NA, RW, SC, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, ME, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類：

一　国際調査報告（条約第21条(3)）

(57) 要約：積層フィルム９０は、基材フィルム９１及び剥離剤層９２を有する剥離フィルムと、グリーンシート部９３１，９３２を有するセラミックグリーンシートと、を有し、グリーンシート部９３１，９３２は、それぞれ積層フィルム９０の長手方向に沿って配置され、剥離剤層９２上には、グリーンシート部９３１，９３２により挟まれた凹部９４が形成され、積層フィルム９０は、揺動幅αのサイズを有するトラバース巻きで軸芯８０に巻回され、積層フィルム９０の長手方向に直交する断面で見たときに、例えば、揺動幅αは、第１端部Ｅ１側の積層フィルム９０の縁端から第１グリーンシート部９３１の内辺までの幅β１よりも大きいサイズである、巻取りロール１。