

(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関  
国際事務局

(43) 国際公開日  
2020年5月28日(28.05.2020)



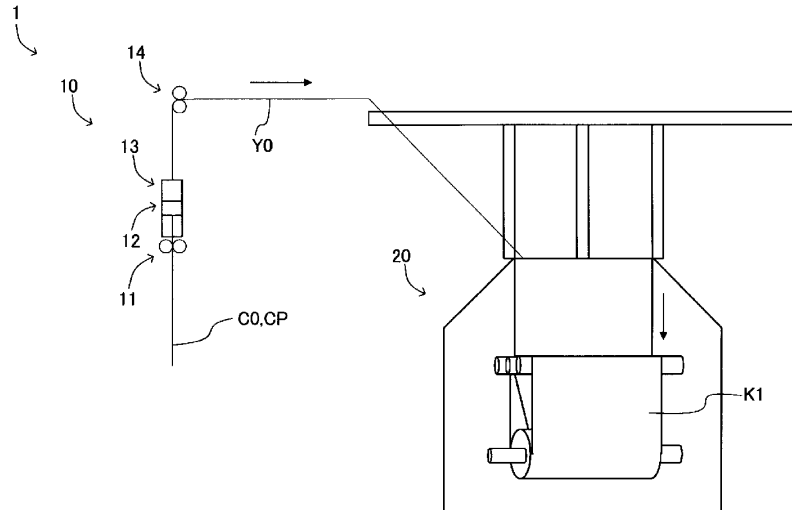
(10) 国際公開番号

**WO 2020/105510 A1**

- (51) 国際特許分類:  
*D01H 1/115* (2006.01) *D04B 15/38* (2006.01)  
*D02G 3/04* (2006.01) *D04B 15/48* (2006.01)  
*D04B 1/14* (2006.01) *D04B 35/22* (2006.01)
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2019/044345
- (22) 国際出願日: 2019年11月12日(12.11.2019)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:  
特願 2018-216662 2018年11月19日(19.11.2018) JP
- (71) 出願人: 株式会社近藤紡績所(KONDO COTTON SPINNING CO., LTD.) [JP/JP]; 〒4600002 愛知県名古屋市中区丸の内二丁目18番25号 Aichi (JP).
- (72) 発明者: 川上 正敏(KAWAKAMI Masatoshi); 〒4600002 愛知県名古屋市中区丸の内二丁目18番25号 株式会社近藤紡績所 本社内 Aichi (JP). 渡井 芳明(WATAI Yoshiaki); 〒3980004 長野県大町市常盤6685-12 株式会社近藤紡績所 大町工場内 Nagano (JP). 神田 匡祐(KANDA Kyosuke); 〒5410053 大阪府大阪市中央区本町四丁目6-7 本町スクウェアビル10階 株式会社近藤紡績所 大阪支店内 Osaka (JP). 清水 勇希(SHIMIZU Yuki); 〒3980004 長野県大町市常盤6685-12 株式会社近藤紡績所 大町工場内 Nagano (JP).

(54) Title: KNIT FABRIC PRODUCTION METHOD, FABRIC PRODUCTION METHOD, AND SEWN PRODUCT PRODUCTION METHOD

(54) 発明の名称: 編地製造方法、生地製造方法、及び縫製品製造方法



(57) Abstract: A knit fabric production method comprises a step for disposing a fiber bundle FB around a linear core member CP made of a soluble polymer, applying a false twist on the fiber bundle FB using an air stream that turns in a prescribed first direction while bonding open end fiber OF on the outer circumferential surface of the fiber bundle FB, on which the false twist was applied, using an air stream that turns in a second direction, which is opposite to the first direction, to restore the false twisting that was applied on the fiber bundle FB and produce an untwisted yarn Y0 while

[続葉有]



WO 2020/105510 A1

(74) 代理人: 特許業務法人プロスペック特許事務所(PROSPEC PATENT FIRM); 〒4530801 愛知県名古屋市中村区太閤三丁目 1 番 1 8 号 名古屋 K S ビル 1 2 階 Aichi (JP).

(81) 指定国(表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DJ, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IR, IS, JO, KE, KG, KH, KN, KP, KR, KW, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.

(84) 指定国(表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

一 国際調査報告 (条約第21条(3))

---

producing a knit fabric K1 using the untwisted yarn Y0 produced.

(57) 要約: 編地製造方法は、可溶性ポリマーからなる線状のコア部材 C P の周囲に繊維束 F B を配置し、所定の第 1 方向へ旋回する空気流を用いて、繊維束 F B に仮撚りをかけつつ、前記第 1 方向とは反対の第 2 方向へ旋回する空気流を用いて、前記仮撚りがかけられた繊維束 F B の外周面に、オープンエンドファイバー O F を付着させ、繊維束 F B にかけられた仮撚りを戻して無撚糸 Y O を製造しながら、前記製造された無撚糸 Y O を用いて編地 K 1 を製造する工程を含む。