

ANSPRÜCHE

1. Drucksystem (1) zum Drucken dreidimensional geformter Strukturen, insbesondere auf Substraten wie Leiterplatten, Wafer, Solarzellen, Trägersubstraten, Drucktischen, Trägerplatten, Sinterplatten oder dergleichen, mit zumindest einer Druckvorrichtung (2), die einen Druckkopf (8) aufweist, mit einer Rakeleinrichtung (9) und einer der Rakeleinrichtung (9) zugeordneten Siebaufnahme (10) zur Aufnahme eines Drucksiebs (11), **gekennzeichnet durch** eine Siebbereitstellungsvorrichtung (25), die zumindest ein Siebmagazin (3) zur Aufbewahrung mehrerer Drucksiebe (11) und eine Transporteinrichtung (4) zum Transportieren eines Drucksiebs (11) aus dem Siebmagazin (3) zu der Siebaufnahme (10) und von der Siebaufnahme (10) zu dem Siebmagazin (3) aufweist.
2. Drucksystem nach Anspruch 1, **dadurch gekennzeichnet**, dass der Druckkopf (8) und/oder ein Drucktisch (5) in der Höhe verstellbar sind, um mehrere Drucklagen übereinander mit gleichen oder unterschiedlichen Drucksieben (11) herzustellen.
3. Drucksystem nach einem der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet**, dass die Transporteinrichtung (4) an der Druckvorrichtung (2), insbesondere an dem Druckkopf (8) oder an dem Drucktisch (5), oder an einem Gehäuse der Druckvorrichtung (2) angeordnet ist.
4. Drucksystem nach einem der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet**, dass die Transporteinrichtung (4) an dem Siebmagazin (3) angeordnet ist.
5. Drucksystem nach einem der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet**, dass die Transporteinrichtung (4) zwischen dem Siebmagazin (3) und dem Drucktisch (5) angeordnet und separat von diesen ausgebildet ist.
6. Drucksystem nach einem der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet**, dass die Transporteinrichtung (4) zumindest einen beweglichen, insbesondere mehrgelenkigen Transportarm (16) zum Transportieren jeweils eines Drucksiebs (11) aufweist.

7. Drucksystem nach einem der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet**, dass das Siebmagazin (3) mehrere übereinandergestapelt angeordnete Sieblager (14) zur Aufnahme jeweils eines Drucksiebs (11) aufweist.
8. Drucksystem nach einem der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet**, dass das Siebmagazin (3) zumindest eine Schiebeeinrichtung (24) zum Vorschieben eines Sieblagers (14) oder eines Drucksiebs (11) aus einem der Sieblager (14) aufweist.
9. Drucksystem nach einem der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet**, dass die Transporteinrichtung (4) eine Hubvorrichtung (18,21), insbesondere zum Verfahren der Sieblager (14) oder des Transportarms (16) in der Höhe aufweist.
10. Drucksystem nach einem der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet**, dass die Schiebeeinrichtung (24) zum Verschieben eines ausgewählten Drucksiebs (11) von einem der Sieblager (14) in die Siebaufnahme (10) und/oder umgekehrt ausgebildet ist.
11. Drucksystem nach einem der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet**, dass das Siebmagazin (3) an der Druckvorrichtung (2) angeordnet ist.
12. Drucksystem nach einem der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet**, dass das Siebmagazin (3) neben und beabstandet von der Druckvorrichtung (2) angeordnet ist.
13. Drucksystem nach einem der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet**, dass die Transporteinrichtung (4) zumindest einen ansteuerbaren Greifer (17) , insbesondere an einem freien Ende des Transportarms (16), zum Halten und Transportieren eines Drucksiebs (11) aufweist.
14. Drucksystem nach einem der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet**, dass das Siebmagazin (3) eine Konditionierungseinrichtung (23) zum Klimatisieren der Drucksiebe (11) in dem Siebmagazin (3) aufweist.
15. Drucksystem nach einem der vorhergehenden Ansprüche, **gekennzeichnet durch** eine Vielzahl gleicher und/oder unterschiedlicher Drucksiebe (11).
- .