

(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局

(43) 国際公開日
2020年6月25日(25.06.2020)



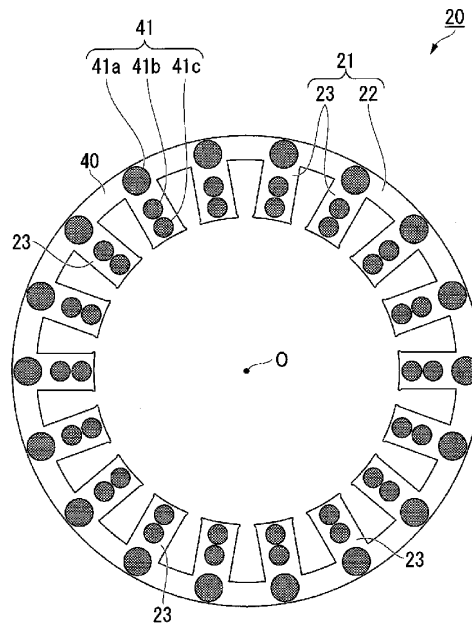
(10) 国際公開番号

WO 2020/129951 A1

- (51) 国際特許分類:
H02K 1/18 (2006.01) *H02K 1/04* (2006.01)
H01F 27/24 (2006.01) *H02K 1/30* (2006.01)
H01F 27/245 (2006.01) *H02K 15/02* (2006.01)
H01F 41/02 (2006.01)
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2019/049316
- (22) 国際出願日: 2019年12月17日(17.12.2019)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願 2018-235871 2018年12月17日(17.12.2018) JP
- (71) 出願人: 日本製鉄株式会社 (NIPPON STEEL CORPORATION) [JP/JP]; 〒1008071 東京都千代田区丸の内二丁目6番1号 Tokyo (JP).
- (72) 発明者: 藤井 浩康(FUJII Hiroyasu); 〒1008071 東京都千代田区丸の内二丁目6番1号 日本製鉄株式会社内 Tokyo (JP). 高谷 真介(TAKATANI Shinsuke); 〒1008071 東京都千代田区丸の内二丁目6番1号 日本製鉄株式会社内 Tokyo (JP). 竹田 和年(TAKEDA Kazutoshi); 〒1008071 東京都千代田区丸の内二丁目6番1号 日本製鉄株式会社内 Tokyo (JP).
- (74) 代理人: 棚井 澄雄, 外 (TANAI Sumio et al.); 〒1006620 東京都千代田区丸の内一丁目9番2号 Tokyo (JP).

(54) Title: GLUE LAMINATION CORE AND METHOD FOR MANUFACTURING SAME, AND ROTATING ELECTRICAL MACHINE

(54) 発明の名称: 接着積層コア、その製造方法及び回転電機



(57) Abstract: A glue lamination core comprises: a plurality of electromagnetic steel sheets which are laminated on each other, and each of which is coated on both surfaces with an insulating coating film; and bonding parts each of which is provided between a set of the electromagnetic steel sheets adjacent to each other in the lamination direction, and can bond the set of the electromagnetic steel sheets to each other. In the glue lamination core, an adhesive agent forming the bonding parts comprises an organic resin and an inorganic filler, the 50% particle diameter of the inorganic filler is 0.2 to 3.5 μm ,

[続葉有]



WO 2020/129951 A1

(81) 指定国(表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DJ, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IR, IS, JO, JP, KE, KG, KH, KN, KP, KR, KW, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.

(84) 指定国(表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

一 国際調査報告(条約第21条(3))

the 90% particle diameter of the inorganic filler is 10.0 μm or less, and the content of the inorganic filler is 5 to 50 parts by mass relative to 100 parts by mass of the organic resin.

(57) 要約: 接着積層コアは、互いに積層され、両面が絶縁被膜により被覆された複数の電磁鋼板と、積層方向に隣り合う電磁鋼板同士の上に設けられ、電磁鋼板同士をそれぞれ接着する接着部と、を備え、接着部を形成する接着剤が、有機樹脂と無機フィラーとを含み、無機フィラーの50%粒径が0.2~3.5 μm であり、無機フィラーの90%粒径が10.0 μm 以下であり、無機フィラーの含有量が、有機樹脂100質量部に対して、5~50質量部である。