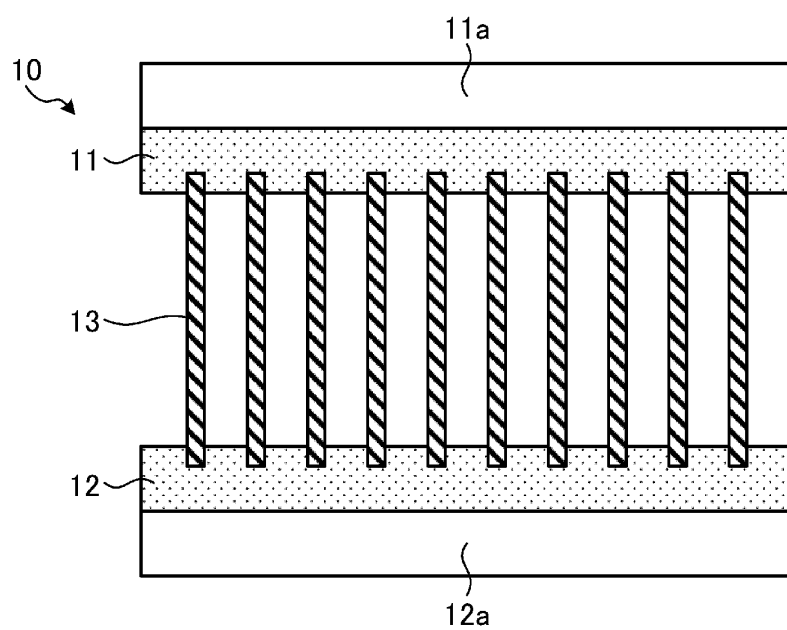
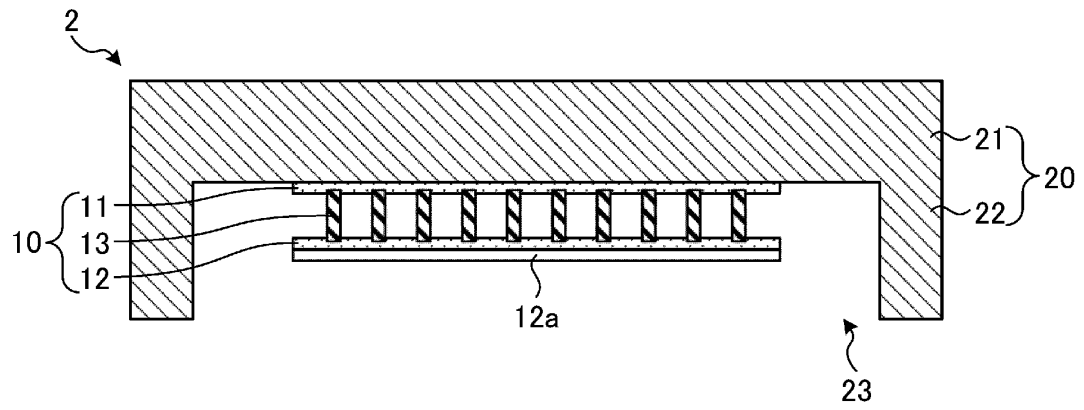


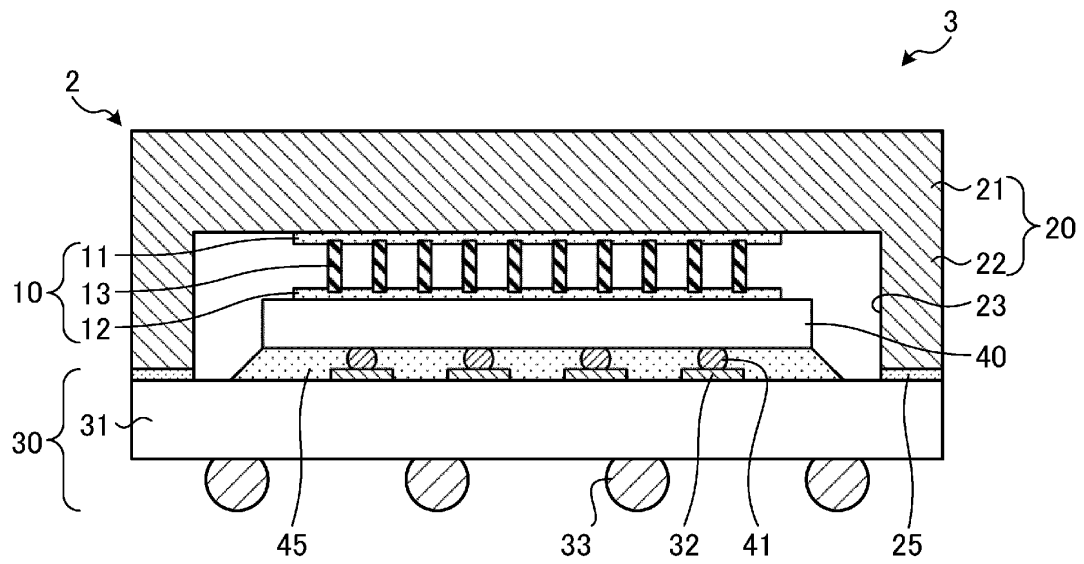
[図1]



[図2]



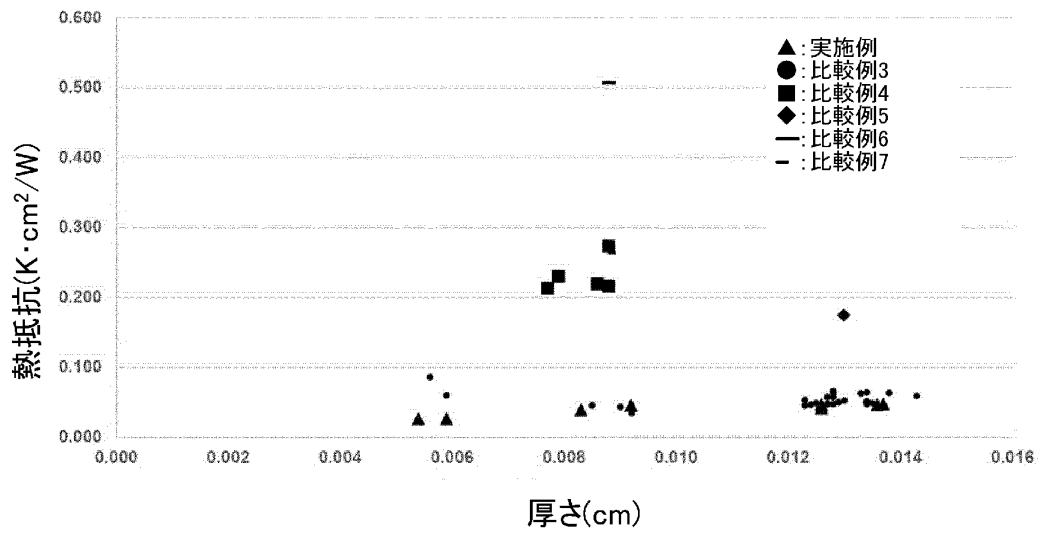
[図3]



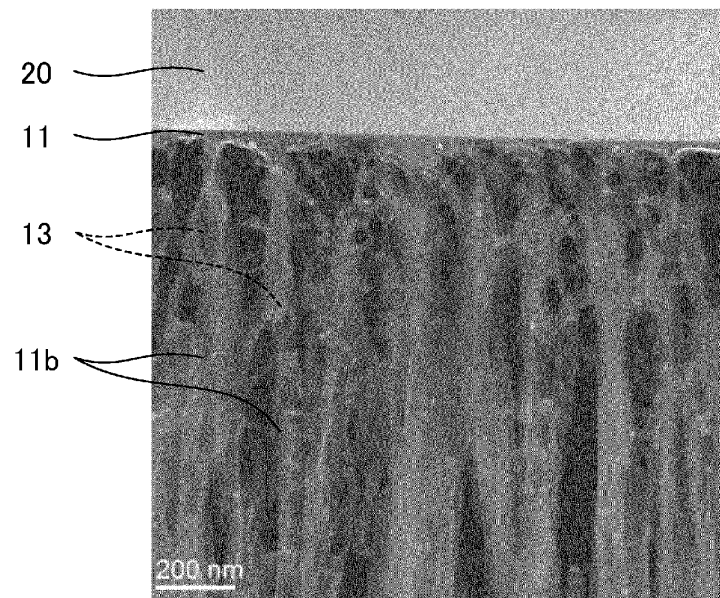
[図4]

成分	製品名	使用量(部)									
		実施例	比較例1	比較例2	比較例3	比較例4	比較例5	比較例6	比較例7		
(A)エポキシ樹脂	ZX-1059	15	15	15	PPE	30	30	30	30		
(B)熱可塑性樹脂 (T _g ≥50℃)	YX7200B35	5	5	-		7.5	7.5	7.5	7.5		
(C)熱可塑性樹脂 (T _g <50℃)	YX7180BH40	15	-	15		-	-	-	-		
(D)硬化剤	2E4MZ	0.2	0.2	0.2		-	-	-	-		
	Ail-01	-	-	-		1	1	1	1		
(E)硬化促進剤	U-CAT 3512T	0.5	0.5	0.5		0.5	0.5	0.5	0.5		
	サリチル酸	0.05	0.05	0.05		-	-	-	-		
(F)無機充填材	SO-C2	-	-	-		10	5	-	-		
(G)カップリング剤	KBM-573	-	-	-		0.1	0.05	-	0.1		
備考	-	-	-	成膜不可	-	-	-	-	-		

[図5]



[図6]



[図7]

	せん断強度(MPa)
比較例 3	0.4
実施例	3.1