

請求の範囲

[請求項1] 基材層と、中間層と、フッ素系樹脂層とをこの順で有する積層体であって、

前記基材層が、ポリオレフィン系樹脂、ポリエステル系樹脂、又はビニル系樹脂のいずれか1種以上を含み、

前記中間層が、ポリエチレン樹脂と変性ポリエチレン樹脂とを含み、

前記中間層の厚みが、 $5\mu\text{m}$ 以上 $50\mu\text{m}$ 以下であることを特徴とする積層体。

[請求項2] 前記フッ素系樹脂層の前記中間層が形成されている面とは反対の面上に、第2の中間層と、第2の基材層とをさらにこの順で有する、請求項1に記載の積層体。

[請求項3] 前記フッ素系樹脂層が、ポリクロロ三フッ化エチレンを含む、請求項1又は2に記載の積層体。

[請求項4] 前記中間層に含まれるポリエチレン樹脂が、直鎖状低密度ポリエチレンである、請求項1～3のいずれか1項に記載の積層体。

[請求項5] 前記中間層の厚みが、 $10\mu\text{m}$ 以上 $30\mu\text{m}$ 以下である、請求項1～4のいずれか1項に記載の積層体。

[請求項6] 前記中間層に含まれる変性ポリエチレン樹脂が、無水マレイン酸変性ポリエチレンである、請求項1～5のいずれか1項に記載の積層体。

[請求項7] 前記基材層に対する前記第2の基材層の厚みが、0.5倍～1.1倍である請求項2～6のいずれか1項に記載の積層体。

[請求項8] 前記中間層に対する前記第2の中間層の厚みが、0.9倍～1.1倍である請求項2～7のいずれか1項に記載の積層体。

[請求項9] 前記積層体の水蒸気透過率が、 $0.5\text{ g/m}^2/24\text{ 時間}$ 以下である、請求項1～8のいずれか1項に記載の積層体。

[請求項10] 請求項 1～9 のいずれか 1 項に記載の積層体を含むブリスター容器。

[請求項11] 請求項 1～9 のいずれか 1 項に記載の積層体を含むプレス・スルー・パッケージ。

[請求項12] 請求項 1 に記載の積層体の製造方法であって、

前記基材層の原料となる樹脂と、前記中間層の原料となる樹脂と、前記フッ素系樹脂層の原料となる樹脂と、を同時に溶融押出成形する工程を備える、積層体の製造方法。

[請求項13] 請求項 2 に記載の積層体の製造方法であって、

前記基材層の原料となる樹脂と、前記中間層の原料となる樹脂と、前記フッ素系樹脂層の原料となる樹脂と、前記第 2 の中間層の原料となる樹脂と、前記第 2 の基材層の原料となる樹脂と、を同時に溶融押出成形する工程を備える、積層体の製造方法。

[請求項14] 前記フッ素系樹脂層が、ポリクロロ三フッ化エチレンを含む、請求項 1 2 又は 1 3 に記載の積層体の製造方法。

[請求項15] 前記中間層に含まれるポリエチレン樹脂が、直鎖状低密度ポリエチレンである、請求項 1 2 又は 1 3 に記載の積層体の製造方法。