

(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局

(43) 国際公開日
2012 年 11 月 1 日(01.11.2012)



(10) 国際公開番号

WO 2012/147207 A1

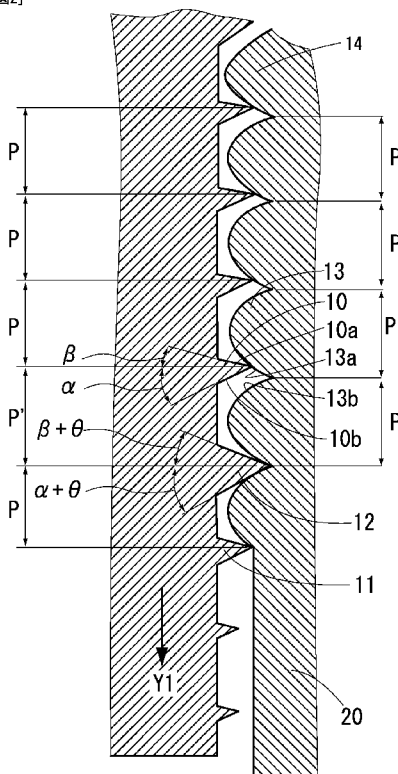
- (51) 国際特許分類:
F16B 25/00 (2006.01)
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2011/060474
- (22) 国際出願日: 2011 年 4 月 28 日(28.04.2011)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 日東精工株式会社(NITTO SEIKO CO., LTD.) [JP/JP]; 〒6230054 京都府綾部市井倉町梅ヶ畑 2 〇 番地 Kyoto (JP).
- (72) 発明者; および
- (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 鳥居 慎吾 (TORII Shingo) [JP/JP]; 〒6230054 京都府綾部市井倉町梅ヶ畑 2 〇 番地日東精工株式会社内 Kyoto (JP). 横田 正典(YOKOTA Masanori) [JP/JP]; 〒6230054 京都府綾部市井倉町梅ヶ畑 2 〇 番地日東精工株式会社内 Kyoto (JP). 阿部 正徳(ABE Masanori) [JP/JP]; 〒6230054 京都府綾部市井倉町梅ヶ畑 2 〇 番地日東精工株式会社内 Kyoto (JP).
- (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PE, PG, PH, PL, PT, RO, RS, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.

[続葉有]

(54) Title: SELF-TAPPING SCREW

(54) 発明の名称: タッピンねじ

[図2]



(57) Abstract: [Problem] To provide a self-tapping screw ideal for fastening work made of a soft material such as a resin or aluminum alloy. [Solution] A self-tapping screw (1); that is equipped with normal screw crests (10) and a female thread-forming screw crest (12) having a larger diameter than the normal screw crests (10); and in which one of the pitches between said normal screw crests (10) that are located on the head-ward side of the female thread-forming screw crest (12) is set to be larger than the other pitches. The self-tapping screw (1) provides a reduction in screwing torque together with an improvement of fastening strength, and can be used for various kinds of workpieces, from soft materials to hard materials.

(57) 要約: 【課題】樹脂製、アルミニウム合金製等の軟質材製のワークの締付けに最適なタッピンねじを提供する。【解決手段】通常ねじ山 1 〇 と、当該通常ねじ山 1 〇 より大径の雌ねじ成形ねじ山 1 2 とを備え、前記雌ねじ成形ねじ山 1 2 より頭部側に位置する前記通常ねじ山 1 〇 のピッチのうち、何れかのピッチが他のピッチよりも大きく設定したタッピンねじ 1 による。このタッピンねじ 1 は、ねじ込みトルクの低減及び締結力の向上を兼ね備えるものとなり、軟質材製から硬質材製まで、あらゆるワークに適用可能なものとなる。

WO 2012/147207 A1



(84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI

(BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

— 国際調査報告 (条約第 21 条(3))