

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES  
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum  
Internationales Büro

(43) Internationales Veröffentlichungsdatum  
30. Juni 2022 (30.06.2022)



(10) Internationale Veröffentlichungsnummer  
**WO 2022/137177 A1**

(51) Internationale Patentklassifikation:  
A61F 13/02 (2006.01)

(74) Anwalt: **TAHHAN, Isam**; Am Birkenacker 13, 79199  
Kirchzarten (DE).

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/IB2021/062207

(81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für  
jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL,  
AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY,  
BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DJ, DK, DM,  
DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT,  
HN, HR, HU, ID, IL, IN, IR, IS, IT, JO, JP, KE, KG, KH,  
KN, KP, KR, KW, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY, MA,  
MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI,  
NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU,  
RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL, ST, SV, SY, TH, TJ, TM,  
TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, WS, ZA, ZM,  
ZW.

(22) Internationales Anmeldedatum:  
22. Dezember 2021 (22.12.2021)

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:  
10 2020 134 781.2  
22. Dezember 2020 (22.12.2020) DE

(72) Erfinder; und

(71) Anmelder: **JETTER, Andreas** [DE/DE]; Staigstraße 9,  
78609 Tübingen (DE).

(84) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für  
jede verfügbare regionale Schutzrechtsart): ARIPO (BW,

(54) Title: IMPROVED PLASTER

(54) Bezeichnung: VERBESSERTES PFLASTER

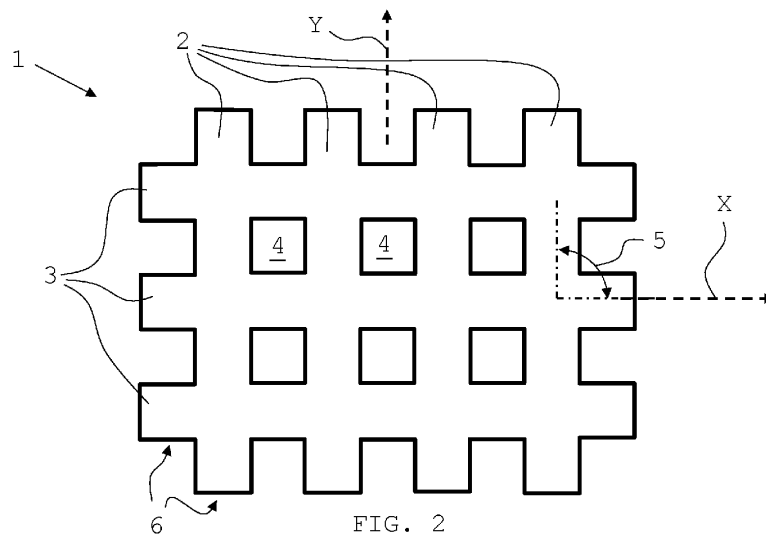


FIG. 2

(57) **Abstract:** The method for producing a plaster comprises the following steps: (1) providing a substrate material; (2) coating an underside of the substrate material with a suitable non-UV-curing acrylate adhesive, which is used here in the form of a solution of a polyacrylate in an organic solvent or solvent mixture, wherein the solvent or solvent mixture is used in an amount of 25 to 70 wt.%; (3) fabricating the plaster; (4) producing a grid structure on the plaster such that this comprises a plurality of crossing strips. According to the invention, the adhesive is applied at a temperature of 90°C to 120°C over a time of 5 s to 60 s, and the plaster is activated, before and/or after the adhesive is applied, by repeated irradiation of the underside using ultraviolet light.

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), europäisches (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

**Erklärungen gemäß Regel 4.17:**

- hinsichtlich der Identität des Erfinders (Regel 4.17 Ziffer i)
- hinsichtlich der Berechtigung des Anmelders, ein Patent zu beantragen und zu erhalten (Regel 4.17 Ziffer ii)
- hinsichtlich der Berechtigung des Anmelders, die Priorität einer früheren Anmeldung zu beanspruchen (Regel 4.17 Ziffer iii)
- Erfindererklärung (Regel 4.17 Ziffer iv)

**Veröffentlicht:**

- mit internationalem Recherchenbericht (Artikel 21 Absatz 3)

---

**(57) Zusammenfassung:** Das Verfahren zur Herstellung eines Pflasters umfasst die Schritte (1) Bereitstellen eines Trägermaterials; (2) Beschichten einer Unterseite des mit einem geeigneten nicht UV-aushärtenden Acrylatkleber, der dabei als Lösung eines Polyacrylats in einem organischen Lösungsmittel oder Lösungsmittelgemisch eingesetzt wird, wobei das Lösungsmittel oder Lösungsmittelgemisch in einer Menge von 25 bis 70 Gew.-% eingesetzt wird; (3) Konfektionieren des Pflasters; (4) Herstellen einer Gitterstruktur auf dem Pflaster, so dass dieses eine Mehrzahl sich kreuzender Streifen umfasst. Erfindungsgemäß wird der Kleber bei einer Temperatur von 90°C bis 120°C während einer Zeit von 5 s bis 60 s aufgebracht, und vor und/oder nach dem Aufbringen des Klebers erfolgt eine Aktivierung des Pflasters mittels wiederholter Bestrahlung der Unterseite durch ultraviolettes Licht.